
ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЕТЕВАЯ КОМПАНИЯ - РОССЕТИ»



СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ
ГРУППЫ КОМПАНИЙ «РОССЕТИ»

СТО 34.01-22-002-2023

**ТРЕБОВАНИЯ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ СТРАНЫ
ПРОИСХОЖДЕНИЯ ПРОДУКЦИИ, ПРИОБРЕТАЕМОЙ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ НУЖД ГРУППЫ КОМПАНИЙ «РОССЕТИ».
СОСТАВ ДОКУМЕНТАЦИИ. ТИПОВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.**

Стандарт организации

Дата введения: 01.11.2023

ПАО «Россети»

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены [Федеральным законом от 29.06.2015 № 162-ФЗ](#) «О стандартизации в Российской Федерации»; объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организаций Российской Федерации - [ГОСТ Р 1.4-2004](#) «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»; общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению межгосударственных стандартов, правил и рекомендаций по межгосударственной стандартизации и изменений к ним - [ГОСТ 1.5-2001](#); правила построения, изложения, оформления и обозначения национальных стандартов Российской Федерации, общие требования к их содержанию, а также правила оформления и изложения изменений к национальным стандартам Российской Федерации - [ГОСТ Р 1.5-2012](#).

Сведения о стандарте организации

1 РАЗРАБОТАН:

Акционерным обществом «Научно-технический центр Федеральной сетевой компании Единой энергетической системы» (АО «НТЦ ФСК ЕЭС»).

2 ВНЕСЕН:

Дирекцией импортозамещения и взаимодействия с производителями оборудования ПАО «Россети».

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:

Приказом ПАО «Россети» от 01.09.2023 № 378.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Замечания и предложения по стандарту организации следует направлять в ПАО «Россети» согласно контактам, указанным на официальном информационном ресурсе, или электронной почтой по адресу nto@rosseti.ru.

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ПАО «Россети». Данное ограничение не предусматривает запрета на присоединение сторонних организаций к настоящему стандарту и его использование в их производственно-хозяйственной деятельности. В случае присоединения к стандарту сторонней организации необходимо уведомить ПАО «Россети».

Содержание

Введение.....	4
1 Область применения	5
2 Нормативные ссылки.....	5
3 Термины, определения, обозначения и сокращения	5
3.1 Термины и определения	5
3.2 Обозначения и сокращения.....	13
4 Состав документации.....	14
5 Типовые требования	20
5.1 Общие требования.....	20
5.2 Требования к промышленной продукции	21
5.2.1 Требования по типам оборудования сверхвысокого, высокого и среднего напряжения ПС и ВЛ.....	21
5.2.2 Требования по типам оборудования низкого напряжения	70
5.2.3 Требования по типам устройств релейной защиты и автоматики	81
5.2.4 Требования по типам средств связи	84
5.2.5 Требования по типам средств контроля, измерений и системы мониторинга.....	95
5.2.6 Требования по типам автоматизированных и автоматических систем	100
5.2.7 Требования по типам материалов.....	107
Приложение А (обязательное) Справка о деятельности предприятия.....	127
Библиография	129

Введение

Стандарт организации «Требования по определению страны происхождения продукции, приобретаемой для производственных нужд группы компаний «Россети». Состав документации. Типовые требования» (далее – Стандарт) разработан с учетом требований [постановления Правительства Российской Федерации от 17.07.2015 № 719](#). Оценка на соответствие требованиям по настоящему стандарту проводится для целей внутреннего учета и не заменяет процедур, проводимых в рамках [постановления Правительства Российской Федерации от 17.07.2015 № 719](#).

Стандарт является нормативным документом ПАО «Россети» (далее – Общество), устанавливающим общие требования к продукции, приобретаемой для производственных нужд группы компаний «Россети», предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

Методика проведения оценки на соответствие установленным данным Стандартом требованиям, порядок проведения такой оценки, требования к представляемой документации и критерии с минимально допустимым количеством баллов для признания продукции отечественной, устанавливается отдельным распоряжением ПАО «Россети».

При противоречии положений настоящего Стандарта законодательству Российской Федерации, применяются положения законодательства Российской Федерации.

1 Область применения

1.1 Действие Стандарта распространяется на промышленную продукцию, эксплуатируемую на объектах электросетевого хозяйства ПАО «Россети» и дочерних обществ (далее - ДО) ПАО «Россети»

1.2 Стандарт подлежит применению в рамках процедуры проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем, регламентированной приказом ПАО «Россети» от 26.07.2023 № 305 для подтверждения происхождения продукции, применяемой при строительстве, модернизации, реконструкции, техническом обслуживании и ремонтах объектов электросетевого хозяйства, на территории Российской Федерации.

1.3 Стандарт содержит требования к продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

2 Нормативные ссылки

[ГОСТ 2.102-2013](#) Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов.

[ГОСТ Р 2.114-2016](#) Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Технические условия.

[ГОСТ Р 2.601-2019](#) Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.

[ГОСТ 3.1102-2011](#) Единая система технологической документации. Стадии разработки и виды документов. Общие положения.

[ГОСТ 3.1118-82](#) Единая система технологической документации (ЕСТД). Формы и правила оформления маршрутных карт.

Примечание: При пользовании Стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения Стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения, обозначения и сокращения

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **автотрансформатор:** трансформатор, две или более обмоток которого гальванически связаны так, что они имеют общую часть.

3.1.2 **аккумуляторная батарея:** два, и более, аккумулятора, соединённых вместе и используемые как источник электроэнергии.

3.1.3 **арматура для ВЛ:** совокупность крепёжных, защитных и других изделий для ВЛ.

3.1.4 **автоматизированная система:** система, состоящая из персонала и комплекса средств автоматизации его деятельности, реализующая информационную технологию выполнения установленных функций.

3.1.5 **автоматизированная система управления технологическими процессами:** АСУ, объектом управления которой является технологический процесс.

3.1.6 **автоматизированное рабочее место:** программно-технологический комплекс автоматизированной системы, предназначенный для автоматизации деятельности определенного вида.

3.1.7 **аппаратура контроля изоляции:** аппаратура, служащая для контроля изоляции.

3.1.8 **воздушная линия электропередачи (ВЛ):** линия электропередачи, провода которой поддерживаются над землей с помощью опор, изоляторов.

3.1.9 **волоконно-оптический кабель связи:** кабельное изделие, содержащее одно или несколько оптических волокон, объединенных в единую конструкцию, обеспечивающую их работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

3.1.10 **выключатель:** контактный коммутационный аппарат, способный включать, проводить и отключать токи при нормальных условиях в цепи, а также включать, проводить в течение нормированного времени и отключать токи при нормированных аномальных условиях в цепи, таких как короткое замыкание.

3.1.11 **выключатель нагрузки:** коммутационный аппарат, способный включать, длительно пропускать и отключать номинальные токи, а в некоторых случаях и обусловленные перегрузочные токи электрической цепи, в которой он установлен, а также включать ток короткого замыкания этой цепи, и обладающий обусловленной динамической и термической стойкостью при сквозных токах короткого замыкания.

3.1.12 **высоковольтный ввод:** конструктивно самостоятельное изделие, позволяющее пропускать один или несколько проводников, находящихся под напряжением, через перегородку (например, стену, бак трансформатора, реактора и т. д.) и изолировать от неё эти проводники.

3.1.13 **высокочастотный заградитель:** двухполюсник, состоящий из параллельно включённых реактора, защитного устройства и элемента настройки.

3.1.14 грозозащитный трос: проводник, заземленный непосредственно или через искровые промежутки, расположенный над фазными проводами воздушной линии электропередачи или подстанции и предназначенный для защиты их от повреждений молнией.

3.1.15 дугогасящий реактор: устройство, предназначенное для компенсации ёмкостных токов в электрических сетях с изолированной нейтралью, напряжением 6-35 кВ, возникающих при однофазных замыканиях на землю.

3.1.16 жесткая анкерная линия: рельс, закрепленный на обоих концах и, если они предусмотрены конструкцией, с концевыми соединениями, элементами крепления, соединителями рельсовых сегментов, соединительными элементами, амортизаторами и концевыми ограничителями, предназначенный для применения со средством индивидуальной защиты ползункового типа.

3.1.17 жесткая ошиновка (шинная конструкция): ошиновка ОРУ и ЗРУ, выполненная жёсткими шинами, как правило, из труб алюминиевых сплавов и предназначенная для выполнения электрических соединений между высоковольтными аппаратами.

3.1.18 запасная часть: составная часть изделия, предназначенная для замены находящейся в эксплуатации такой же части с целью поддержания или восстановления исправности или работоспособности изделия.

3.1.19 заземляющее устройство: совокупность электрически соединенных заземлителя и заземляющих проводников.

3.1.20 заземляющий проводник: проводник, соединяющий заземляемые части с заземлителем.

3.1.21 изолятор: электротехническое устройство, предназначенное для электрической изоляции и механического крепления электроустановок или их отдельных частей, находящихся под разными электрическими потенциалами;

3.1.22 изолятор линейный полимерный опорный на напряжение 1-35кВ: электротехническое устройство, используемое для крепления проводов на опорах ВЛ, состоящее из изоляционного тела в виде стержня (трубы), выполненного из полимерных материалов и покрытого, как правило, защитной оболочкой, имеющее узлы крепления провода и закрепления изолятора на опоре, и несущее электрические и механические изгибающую, крутящую (крутящий момент) и растягивающую нагрузки;

3.1.23 изолятор линейный полимерный штыревой на напряжение 1-35кВ: электротехническое устройство, используемое для крепления проводов на опорах ВЛ, состоящее из изоляционного тела, выполненного из полимерных материалов, покрытого, как правило, защитной оболочкой, имеющее узлы крепления провода и закрепления на металлическом штыре или крюке, и несущее электрические и механические изгибающую, крутящую (крутящий момент) и растягивающую нагрузки;

3.1.24 изоляторы полимерные армированные проходные на напряжение до 10 кВ: изоляторы наружной и внутренней установки, предназначенные для проведения и соединения токоведущих элементов в электрических аппаратах и распределительных устройствах станций и подстанций переменного тока;

3.1.25 индикаторы перекрытий изоляторов: устройства, предназначенные для визуального определения с земли перекрытого или пробитого подвесного изолятора;

3.1.26 индикаторы повреждения ВЛ: устройство, предназначенное для определения поврежденных участков воздушных линий.

3.1.27 кабельная арматура: конструкции, предназначенные для соединения, ответвления, оконцевания и крепления кабелей.

3.1.28 кабель силовой: кабель электрический, предназначенный для передачи электрической энергии большой мощности.

3.1.29 компоненты: конструктивные узлы (комплектующие) промышленной продукции.

3.1.30 комплектная трансформаторная подстанция: электротехническое устройство напряжением 6-20 кВ мощностью 25-2500 кВА, служащее для приёма, преобразования и распределения электроэнергии трёхфазного переменного тока и состоящее из устройства со стороны высшего напряжения, трансформатора, распределительного устройства со стороны низшего напряжения и шинопроводов между ними, поставляемое в собранном или подготовленном для сборки виде.

3.1.31 комплектное распределительное устройство: электрическое распределительное устройство, состоящее из шкафов или блоков со встроенным в них оборудованием, устройствами управления, контроля, защиты, автоматики и сигнализации, поставляемое в собранном или подготовленном для сборки виде.

3.1.32 комплектное распределительное устройство с элегазовой изоляцией в металлической оболочке: комплектное распределительное устройство, заключённое в металлическую оболочку, в котором для изоляции, по меньшей мере частичной, используется элегаз или смесь элегаза с другим газом (азотом или хладоном).

3.1.33 конденсатор: элемент электрической цепи, предназначенный для использования его ёмкости.

3.1.34 конденсатор связи: конденсатор, предназначенный для обеспечения высокочастотной связи по линиям электропередачи.

3.1.35 линейный разрядник: аппарат, предназначенный для защиты изоляции электрооборудования от грозовых перенапряжений, представляющий собой нелинейный резистор (ограничитель перенапряжения) и последовательно соединённый искровой промежуток;

3.1.36 линейный регулировочный трансформатор: трансформатор, одна из обмоток которого включается последовательно в сеть

с целью изменения напряжения и/или сдвига фазы напряжения сети, а другая обмотка является возбуждающей.

3.1.37 маркеры для воздушных линий электропередачи: устройства, предназначенные для обозначения проводов и тросов ВЛ в целях раннего обнаружения их пилотами воздушных судов и перевозчиками негабаритных грузов по автодорогам, железным дорогам и водоемам;

3.1.38 масляный трансформатор: трансформатор, магнитная система и обмотки которого погружены в масло.

3.1.39 мониторинг: непрерывное наблюдение и регистрация параметров состояния и функционирования контролируемого объекта с помощью средств автоматизации.

3.1.40 мультикамерная система: совокупность дугогасящих камер (электродов и воздушных промежутков между ними), интегрированных в изоляционное тело, обеспечивающая отключение сопровождающего тока.

3.1.41 надежность: свойство объекта сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих способность выполнять требуемые функции в заданных режимах и условиях применения, технического обслуживания, хранения и транспортирования.

3.1.42 нормативно-техническая документация: номенклатура государственных стандартов, отраслевых стандартов и стандартов организации, обязательных для применения на объектах электросетевого комплекса.

3.1.43 ограничитель перенапряжений нелинейный: аппарат, предназначенный для защиты изоляции электрооборудования от грозовых и коммутационных перенапряжений, представляющий собой последовательно и/или параллельно соединённые металлооксидные варисторы без каких-либо последовательных или параллельных искровых промежутков, заключённые в изоляционный корпус.

3.1.44 опора: несущая конструкция линий электропередачи.

3.1.45 опорные изоляторы: изоляторы, используемые в качестве жёсткой опоры для электротехнического устройства или отдельных его частей.

3.1.46 подвесной изолятор: линейный изолятор, предназначенный для подвижного крепления токоведущих элементов к несущим конструкциям или объектам.

3.1.47 предельное состояние: состояние изделия, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна по причинам опасности, экономическим или экологическим.

3.1.48 предохранитель: коммутационный электрический аппарат, предназначенный для отключения защищаемой цепи посредством разрушения специально предусмотренных для этого токоведущих частей под действием тока, превышающего определённую величину.

3.1.49 провода и грозозащитные тросы со встроенными оптическими кабелями связи: элементы ВЛ выполняющие свои функции, а также функции кабеля связи.

3.1.50 провод неизолированный для воздушных линий электропередачи: провод, скрученный концентрическими повивами, состоящий из сердечника (возможно выполненного из неизолированных стальных проволок или проволок плакированных алюминием или центральной проволоки), поверх которого наложены один или несколько повивов неизолированных проволок из алюминия или его сплава, наложенных по спирали в чередующихся направлениях.

3.1.51 промышленная продукция: товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности.

3.1.52 птицевозащитные устройства: устройства, предназначенные для предотвращения поражения птиц электрическим током или по другим причинам (например, столкновение), связанным с ВЛ и оборудованием ПС, а также устройства защиты от птиц, предназначенные для предотвращения (снижения) негативного воздействия птиц на ВЛ и ПС и, как следствие, снижения аварийности в электросетевом комплексе, связанной с жизнедеятельностью птиц.

3.1.53 разрядник молниезащитный: электротехническое устройство, предназначенное для предупреждения перекрытий линейной изоляции и повреждения элементов ВЛ при воздействии грозовых перенапряжений. Принцип действия РМЗ состоит в формировании при таком воздействии альтернативного канала прохождения импульсного тока молнии и последующем прерывании протекающего через устройство переменного тока промышленной частоты.

3.1.54 разрядник мультикамерный молниезащитный: разрядник, основным рабочим элементом которого является мультикамерная система

3.1.55 разъединитель: контактный коммутационный аппарат, который обеспечивает в отключённом положении изоляционный промежуток, удовлетворяющий нормированным требованиям.

3.1.56 распорки межфазные изолирующие композитные: устройства, предназначенные для изолированной фиксации проводов и тросов воздушных линий электропередачи в пролете.

3.1.57 резистор: элемент электрической цепи, предназначенный для использования его электрического сопротивления.

3.1.58 реконструкция: комплекс работ на действующих объектах электрических сетей (линиях электропередачи, подстанциях, распределительных и переключательных пунктах, технологически необходимых зданиях) по их переустройству (строительству взамен) в целях повышения технического уровня, улучшения технико-экономических показателей объекта, условий труда и охраны окружающей среды; замена эксплуатируемого оборудования на конструктивно измененное.

3.1.59 **силовой полупроводниковый преобразователь:** устройство, основанное на применении полупроводниковых приборов, обеспечивающее изменение одного или нескольких параметров электрической энергии.

3.1.60 **силовой трансформатор:** статическое устройство, имеющее две или более обмотки, предназначенное для преобразования посредством электромагнитной индукции одной или нескольких систем переменного напряжения и тока в одну или несколько других систем переменного напряжения и тока, имеющих обычно другие значения при той же частоте, с целью передачи мощности.

3.1.61 **система мониторинга основного оборудования:** программно-аппаратный комплекс, служащий для контроля работы оборудования.

3.1.62 **система централизованного контроля технологических параметров:** автоматизированная система, предназначенная для сбора и обработки данных о технологическом процессе и выработки на основе их анализа управляющих сигналов (воздействий), обеспечивающих оптимальную работу оборудования.

3.1.63 **системы и аппаратура диагностики состояния оборудования:** системы и аппаратура, с помощью которых осуществляется диагностирование (контроль) оборудования.

3.1.64 **стержневой опорный изолятор:** опорный изолятор со сплошным телом в форме цилиндрического или усечённого конуса, неподвижно соединённым с арматурой.

3.1.65 **система:** совокупность элементов, объединённая связями между ними и обладающая определённой целостностью.

3.1.66 **средство измерений:** техническое средство, предназначенное для измерений и имеющее нормированные (установленные) метрологические характеристики.

Примечания:

1 К средствам измерений относятся технические средства утвержденного типа (зарегистрированные в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений как тип средства измерений), а также технические средства, отнесенные приказом Росстандарта к средствам измерений. Подтверждающая информация о средствах измерений размещена в соответствующем разделе Федерального информационного фонда по обеспечению единства измерений (ФГИС «Аршин»).

2 Примеры средств измерений:

- измерительные приборы: средства измерений, предназначенные для выработки сигнала измерительной информации в форме, доступной для непосредственного восприятия (в визуальной, звуковой или другой заданной форме) или передачи другим средствам измерений (например, вольтметры, термометры, любые переносные и лабораторные приборы);

- измерительные преобразователи: средства измерений (или часть средства измерений), служащие для получения и преобразования информации об измеряемой величине в форму, удобную для обработки, хранения, дальнейших преобразований, индикации или передачи (например, первичные преобразователи (датчики), измерительные

трансформаторы тока и напряжения, аналоговые и цифровые преобразователи физических величин (включая многофункциональные), вторичные преобразователи (щитовые показывающие приборы), а также устройства синхронизации времени).

3.1.67 срок службы: заявленный заводом срок эксплуатации устройства от его ввода в работу до перехода в предельное состояние.

3.1.68 субъекты деятельности в сфере промышленности: юридические лица, индивидуальные предприниматели, осуществляющие деятельность в сфере промышленности на территории Российской Федерации, на континентальном шельфе Российской Федерации, в исключительной экономической зоне Российской Федерации.

3.1.69 субъект электроэнергетики: экономические субъекты, осуществляющие деятельность в сфере электроэнергетики, в том числе производство электрической и тепловой энергии, поставки (продажу) электрической энергии, энергоснабжение потребителей, предоставление услуг по передаче электрической энергии, оперативно-диспетчерскому управлению в электроэнергетике, сбыт электрической энергии, организацию купли-продажи электрической энергии.

3.1.70 тип средства измерений: совокупность средств измерений одного и того же назначения, основанных на одном и том же принципе действия, имеющих одинаковую конструкцию и изготовленных по одной и той же технической документации.

Примечание - Понятие «средство измерений утвержденного типа» означает, что данный тип средства измерений зарегистрирован в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений и подтверждены и признаны технические и метрологические характеристики средств измерений данного типа.

3.1.71 токоограничивающий реактор: электрический аппарат, предназначенный для ограничения токов короткого замыкания в электрических сетях различного напряжения.

3.1.72 токопровод: устройство, выполненное в виде шин или проводов с изоляторами и поддерживающими конструкциями, предназначенное для передачи и распределения электрической энергии в пределах электростанции, подстанции или цеха.

3.1.73 трансформатор: статическое электромагнитное устройство, имеющее две или более индуктивно связанных обмоток и предназначенное для преобразования посредством электромагнитной индукции одной или нескольких систем переменного тока в одну или несколько других систем переменного тока.

3.1.74 трансформатор тока (напряжения): трансформатор, в котором при нормальных условиях применения вторичный ток (вторичное напряжение) практически пропорционален (пропорционально) первичному току (первичному напряжению) и при правильном включении сдвинуто (сдвинуто) относительно него по фазе на угол, близкий к нулю.

3.1.75 управляемый шунтирующий реактор: устройство для регулирования и стабилизации напряжения в точке присоединения к узлам нагрузки электрических сетей и подстанций различного напряжения, путём плавного регулирования реактивной мощности в автоматическом или ручном режиме.

3.1.76 устройство регулирования напряжения трансформатора под нагрузкой: аппарат для изменения напряжения без перерыва на нагрузке и отключения обмоток трансформатора от сети.

3.1.77 устройства сбора и передачи данных электроэнергии: специализированное средство, используемое для сбора информации от группы приборов учета электроэнергии или других энергоресурсов по стандартным интерфейсам, накопления и передачи на верхние уровни (сервера АСКУЭ) при помощи каналов GSM\GPRS, а также обратной передачи к приборам учета верхнего уровня.

3.1.78 шинопроводы распределительные и магистральные: устройства, предназначенные для передачи электрической энергии от источника к месту распределения (распределительным пунктам и шинопроводам) или мощным приёмникам электрической энергии.

3.1.79 шунтирующий реактор: масляный шунтирующий реактор, предназначенный для компенсации реактивной мощности, генерируемой линиями электропередачи.

3.1.80 электрический провод: кабельное изделие, содержащее одну или несколько скрученных проволок или одну или более изолированных жил, поверх которых в зависимости от условий прокладки и эксплуатации может иметься лёгкая неметаллическая оболочка, обмотка и (или) оплетка из волокнистых материалов или проволоки, и не предназначенное, как правило, для прокладки в земле.

3.1.81 электрический реактор: индуктивная катушка, предназначенная для использования её в силовой электрической цепи. Шунтирующие (в том числе, управляемые), дугогасящие и токоограничивающие реакторы.

3.1.82 электросчетчики: прибор для измерения количества электроэнергии переменного или постоянного тока.

3.1.83 энергообъект: совокупность электроустановок, зданий и сооружений, функционально связанных друг с другом и территориально приближенных.

3.2 Обозначения и сокращения

АББМ – аккумуляторные батареи большой мощности;

АСУ – автоматизированная система управления;

АСУ ТП – автоматизированная система управления технологическим процессом;

ВЛ – воздушная линия;

ДО – дочерние общества ПАО «Россети»;
КРУ – комплектное распределительное устройство;
КРУЭ – комплектное распределительное устройство с элегазовой изоляцией в металлической оболочке;
КСО – камера сборная одностороннего обслуживания;
КТП – комплектная трансформаторная подстанция;
МКС – мультикамерная система;
НКУ – низковольтное комплектное устройство;
НТД – нормативно-технический документ;
ОМП – определение места повреждения;
ОПН – ограничитель перенапряжения нелинейный;
ПАК – программно-аппаратный комплекс;
ПАО – публичное акционерное общество;
ПО – программное обеспечение;
ПС – подстанция;
РАС – регистратор аварийных событий;
РЗА – релейная защита и автоматика;
РМЗ – разрядник молниезащитный;
РММЗ – разрядник мультикамерный молниезащитный;
РПН – устройство регулирования напряжения трансформатора под нагрузкой;
РУ – распределительное устройство;
СИП - самонесущий изолированный провод;
СНЭ – система накопления энергии;
СОПТ – система оперативного постоянного тока;
ФГИС «Аршин» – федеральная государственная информационная система «Аршин» - электронный ресурс федерального информационного фонда по обеспечению единства измерений;
ЩПТ – щит постоянного тока.

4 Состав документации

4.1 В целях подтверждения выполнения требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, должны быть представлены документы в соответствии с пунктами 4.2-4.10 настоящего Стандарта.

4.2 Правоустанавливающие и регистрационные документы заявителя:

4.2.1 Для юридических лиц:

- копия устава;
- информационное письмо из Федеральной службы государственной статистики (Росстата) с указанием кода ОКПО;
- выписка из Единого государственного реестра юридических лиц с кодами ОКВЭД2, которые отражают направление деятельности;

4.2.2 Для индивидуальных предпринимателей:

- копия свидетельства о государственной регистрации гражданина в качестве индивидуального предпринимателя;
- копия общегражданского паспорта;
- выписка из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей с кодами ОКВЭД2, которые отражают направление деятельности, выданная не ранее чем за 30 календарных дней до подачи заявления.

4.3 Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей, оборудования) и трудовых ресурсов:

- копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости или копии договоров аренды и актов приема-передачи производственных площадей;
- перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки (в случае, если осуществление контрольных испытаний и/или проверки метрологических характеристик должно быть предусмотрено при производстве заявленной промышленной продукции), сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий)¹;
- балансовая справка или копия договора аренды и акта приема-передачи оборудования;
- справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, с указанием должностей;
- справка о деятельности предприятия, составленная по форме, прилагаемой к Стандарту (приложение А).

В случае осуществления производства продукции на условиях производственного аутсорсинга (по договорам подряда, переработки и иным аналогичным договорам) - выписка из договора заявителя с хозяйствующим субъектом, выполняющим производственные операции по такому договору.

4.4 Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции (комплектующих, компонентов):

- комплект конструкторской документации, включающий объем чертежей соответствующий отгрузочной (эксплуатационной) документации²;
- для очного изучения представителю ПАО «Россети» предоставляются маршрутные технологические процессы изготовления продукции, которые оформляются маршрутной картой по [ГОСТ 3.1118-82](#), в которой устанавливаются перечень и последовательность технологических операций, тип оборудования, на котором эти операции выполняются; применяемая

¹ Виды осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий) должны включать технологические операции в отношении заявленной промышленной продукции

² Данное требование не относится к материалам.

оснастка; материал, из которого изготавливается продукция; производственные цеха (площадки), в которых производится продукция³;

– для заочного изучения представителем ПАО «Россети» предоставляется выписка из маршрутной карты, оформленная по [ГОСТ 3.1118-82](#), в которой устанавливаются перечень и последовательность технологических операций, тип оборудования, на котором эти операции выполняются, производственные цеха (площадки) в которых производится продукция, без указания применяемой технологической оснастки, операционных эскизов, материалов, применяемых при производстве (кроме основных), режимов обработки, норм расхода материала;

– технические условия (стандарты организации), оформленные в соответствии с требованиями [ГОСТ Р 2.114-2016](#), руководства (инструкции) по эксплуатации, оформленные в соответствии с требованиями [ГОСТ Р 2.601-2019](#);

– копии сертификатов соответствия, выданные аккредитованным органом по сертификации или деклараций о соответствии на продукцию, подлежащую обязательному подтверждению соответствия;

– справка, составленная в произвольной форме, подтверждающая параметры продукции, касающиеся функционального назначения или перечня выполняемых функций, области применения, качественных характеристик (длительность гарантийного срока, срока годности или срока службы, надежность, энергоемкость, экологичность, физические, химические, механические, органолептические свойства, не относящиеся исключительно к внешнему виду промышленной продукции и существенным образом влияющие на функциональное назначение, область применения или качественные характеристики промышленной продукции);

– справка, содержащая перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения коды ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков⁴.

4.5 Для подтверждения наличия прав на конструкторскую и техническую (технологическую) документацию:

– в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица – приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации или иной

³ Предоставляются оригиналы документов при посещении производства, представление копий данных документов при подаче заявки не требуется.

⁴ Перечень должен содержать ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленной промышленной продукции (компонентов) и (или) комплектующих. Спецификация представляет собой текстовый документ, определяющий состав изделия, состоящего из двух и более частей. Составляют спецификацию на каждую сборочную единицу и оформляется в соответствии с ГОСТ Р 2.106-2019 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Текстовые документы.

документ определяющий начало проектирования и запуск в производство, установленный на предприятии-изготовителе;

– в случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию – договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

– в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

– в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

4.6 Для подтверждения наличия прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение программного обеспечения, используемого в промышленной продукции:

– перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения;

– копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования, модификации, модернизации, изменения программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения;

– копия свидетельства о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (для ПАК).

4.7 Для подтверждения наличия прав на топологию интегральных схем, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности – копия свидетельства о государственной регистрации топологии интегральной микросхемы.

4.8 Для подтверждения осуществления (выполнения) технологических операций (условий):

– перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции (компонентов), выполняемых заявителем на территории Российской Федерации⁵;

– перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции (компонентов), выполняемых на территории Российской Федерации хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга), с приложением заверенного заявителем перечня указанных договоров;

– копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения или утверждении организационной структуры или иной организационно-распорядительный документ определяющий наличие подразделения, осуществляющего на предприятии технический контроль (ОТК), в случае, если осуществление такого контроля должно быть предусмотрено при производстве заявленной промышленной продукции;

– копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения или утверждении организационной структуры или иной организационно-распорядительный документ определяющий наличие подразделения, осуществляющего проверку метрологических характеристик промышленной продукции в соответствии с техническими условиями, стандартами и техническими регламентами, в случае, если осуществление такой проверки должно быть предусмотрено при производстве заявленной промышленной продукции;

– копии лицензии и разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).

4.9 Для подтверждения соблюдения условия об изменении товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков, происшедшем в результате обработки/переработки, предусмотренного [2]:

– перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их коды ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков⁶;

– выписки из договоров и первичных учетных документов, подтверждающих факт закупку материалов (сырья) и комплектующих,

⁵ Перечень должен содержать ссылки на конструкторскую и технологическую документацию (с указанием страниц, разделов документов), в соответствии с которой выполняется каждая из перечисляемых технологических и производственных операций (условий).

⁶ Перечень должен содержать ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленной промышленной продукции (компонентов) и (или) комплектующих.

поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

4.10 Для подтверждения наличия в структуре заявителя собственных конструкторско-технологических и шеф-монтажных подразделений – копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения или утверждении организационной структуры или иной организационно-распорядительный документ определяющий наличие подразделения.

4.11 Для подтверждения отсутствия контроля со стороны иностранного государства, и/или международной организации, и/или иностранного юридического или физического лица, и/или иностранной структуры без образования юридического лица, входящего, в соответствии с действующими нормативными актами РФ, в списки недружественных стран⁷, информацию о бенефициарных владельцах юридического лица в значении данного термина, определенного [3].

4.12. Для подтверждения страны происхождения товара сертификат СТ-1 (при наличии).

⁷ В соответствии с нормативными правовыми актами Российской Федерации, действующими на момент определения страны происхождения продукции.

5 Типовые требования

Требования, предъявляемые в целях отнесения продукции к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

5.1 Общие требования

5.1.1 Наличие у юридического лица, индивидуального предпринимателя - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.

Наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, входящего, в соответствии с действующими нормативными актами РФ, в списки недружественных стран⁸, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов (при их наличии), прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации.

5.1.2 Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

5.1.3 Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра или структурного подразделения производителя, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции (при применимости).

5.1.4 Проведение приемо-сдаточных испытаний на заводе изготовителе. Для подтверждения факта проведения приемо-сдаточных испытаний необходимо предоставить методику приемо-сдаточных испытаний, примеры протоколов испытаний по ранее отгруженным заказам. В случае наличия испытательной лаборатории должно быть представлено свидетельство о ее регистрации.

⁸ В соответствии с нормативными правовыми актами Российской Федерации, действующими на момент определения страны происхождения продукции.

5.2 Требования к промышленной продукции

Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, и соответствующее количество баллов, присваиваемое за соответствие требованию, приведены в таблицах 5.2.1-5.2.7⁹.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием программных средств управления конструкторской и технической документацией и/или баз данных, хранящих информацию о документации и саму документацию на территории Российской Федерации.

5.2.1 Требования по типам оборудования сверхвысокого, высокого и среднего напряжения ПС и ВЛ

Перечень продукции сверхвысокого, высокого и среднего напряжения ПС и ВЛ и требования к производству данной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, приведены в таблице 5.2.1

⁹ Если при изготовлении продукции не применяется ряд материалов и технологических операций, указанных в таблице расчета баллов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы учитываются при формировании общего балла.

Таблица 5.2.1

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК 034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																												
1	Силовые трансформаторы, автотрансформаторы масляные более 35 кВ	27.11.4	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>																												
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 501 1816 533">Наименование операций</th> <th data-bbox="1823 501 2085 533">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 537 1816 569">- заготовительное производство</td> <td data-bbox="1823 537 2085 569">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 574 1816 606">- намотка обмоток</td> <td data-bbox="1823 574 2085 606">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 611 1816 643">- сборка магнитопровода</td> <td data-bbox="1823 611 2085 643">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 647 1816 679">- сборка активной части</td> <td data-bbox="1823 647 2085 679">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 684 1816 716">- монтаж отводов</td> <td data-bbox="1823 684 2085 716">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 721 1816 753">- сушка</td> <td data-bbox="1823 721 2085 753">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 758 1816 790">- изготовление бака</td> <td data-bbox="1823 758 2085 790">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 794 1816 826">- установка активной части в бак</td> <td data-bbox="1823 794 2085 826">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 831 1816 863">- монтаж устройств контроля, защиты и охлаждения</td> <td data-bbox="1823 831 2085 863">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 868 1816 900">- вакуумирование, заполнение бака трансформаторным маслом</td> <td data-bbox="1823 868 2085 900">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 904 1816 936">- монтаж шкафов управления</td> <td data-bbox="1823 904 2085 936">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 941 1816 973">- сборочно-сварочные производства металлоконструкций трансформатора</td> <td data-bbox="1823 941 2085 973">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 978 1816 991">Итого:</td> <td data-bbox="1823 978 2085 991">38,5</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	5,0	- намотка обмоток	6,0	- сборка магнитопровода	3,0	- сборка активной части	5,0	- монтаж отводов	2,0	- сушка	2,0	- изготовление бака	5,0	- установка активной части в бак	2,0	- монтаж устройств контроля, защиты и охлаждения	4,0	- вакуумирование, заполнение бака трансформаторным маслом	2,0	- монтаж шкафов управления	0,5	- сборочно-сварочные производства металлоконструкций трансформатора	2,0	Итого:	38,5
			Наименование операций	Кол-во баллов																											
			- заготовительное производство	5,0																											
			- намотка обмоток	6,0																											
			- сборка магнитопровода	3,0																											
			- сборка активной части	5,0																											
			- монтаж отводов	2,0																											
			- сушка	2,0																											
			- изготовление бака	5,0																											
			- установка активной части в бак	2,0																											
			- монтаж устройств контроля, защиты и охлаждения	4,0																											
			- вакуумирование, заполнение бака трансформаторным маслом	2,0																											
			- монтаж шкафов управления	0,5																											
			- сборочно-сварочные производства металлоконструкций трансформатора	2,0																											
			Итого:	38,5																											
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p>																												
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 1107 1816 1139">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1823 1107 2085 1139">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 1144 1816 1176">- высоковольтный ввод</td> <td data-bbox="1823 1144 2085 1176">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1181 1816 1212">- устройство регулирования напряжения (РПН)</td> <td data-bbox="1823 1181 2085 1212">16,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1217 1816 1249">- устройства контроля и защиты</td> <td data-bbox="1823 1217 2085 1249">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1254 1816 1286">- шкаф управления</td> <td data-bbox="1823 1254 2085 1286">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1291 1816 1323">- система мониторинга</td> <td data-bbox="1823 1291 2085 1323">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1327 1816 1343">- бак, расширитель</td> <td data-bbox="1823 1327 2085 1343">2,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- высоковольтный ввод	2,0	- устройство регулирования напряжения (РПН)	16,0	- устройства контроля и защиты	1,0	- шкаф управления	0,5	- система мониторинга	1,0	- бак, расширитель	2,0														
			Наименование компонентов	Кол-во баллов																											
			- высоковольтный ввод	2,0																											
- устройство регулирования напряжения (РПН)	16,0																														
- устройства контроля и защиты	1,0																														
- шкаф управления	0,5																														
- система мониторинга	1,0																														
- бак, расширитель	2,0																														

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																			
			<table border="1"> <tr><td>- система охлаждения</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>- каретки (поворотные)</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>- трансформаторы тока</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>28,0</td></tr> </table>	- система охлаждения	2,5	- каретки (поворотные)	2,5	- трансформаторы тока	0,5	Итого:	28,0											
- система охлаждения	2,5																					
- каретки (поворотные)	2,5																					
- трансформаторы тока	0,5																					
Итого:	28,0																					
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- твердая изоляция</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>- масло</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>- резина</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>- сталь электротехническая</td><td>7,0</td></tr> <tr><td>- бумага изоляционная для обмоточных проводов</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>- обмоточные провода</td><td>19,0</td></tr> <tr><td>- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>33,5</td></tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- твердая изоляция	5,0	- масло	0,5	- резина	0,5	- сталь электротехническая	7,0	- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0	- обмоточные провода	19,0	- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	0,5	Итого:	33,5
Наименование материалов	Кол-во баллов																					
- твердая изоляция	5,0																					
- масло	0,5																					
- резина	0,5																					
- сталь электротехническая	7,0																					
- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0																					
- обмоточные провода	19,0																					
- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	0,5																					
Итого:	33,5																					
2	Масляные распределительные трансформаторы на класс напряжения 6-35 кВ	27.11.4	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- заготовительное производство</td><td>6,0</td></tr> <tr><td>- сварочные и окрасочные работы</td><td>6,0</td></tr> <tr><td>- намотка обмоток</td><td>8,0</td></tr> <tr><td>- сборка магнитопровода</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>- сборка остова</td><td>4,0</td></tr> <tr><td>- сборка и сушка активной части</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>- установка активной части в бак и крышки</td><td>5,0</td></tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	6,0	- сварочные и окрасочные работы	6,0	- намотка обмоток	8,0	- сборка магнитопровода	5,0	- сборка остова	4,0	- сборка и сушка активной части	5,0	- установка активной части в бак и крышки	5,0		
Наименование операций	Кол-во баллов																					
- заготовительное производство	6,0																					
- сварочные и окрасочные работы	6,0																					
- намотка обмоток	8,0																					
- сборка магнитопровода	5,0																					
- сборка остова	4,0																					
- сборка и сушка активной части	5,0																					
- установка активной части в бак и крышки	5,0																					

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- заливка масла в бак	3,0
			Итого:	42,0
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- высоковольтный ввод	2,0
			- устройство регулирования напряжения (РПН)	17,0
			- бак	2,0
			- каретки (поворотные)	4,0
			- трансформаторы тока (встроенные)	0,5
			- воздухоосушитель	1,0
			Итого:	26,5
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- изоляционные материалы	4,0
			- масло	1,0
			- резина	0,5
			- сталь электротехническая	7,0
			- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0
			- обмоточные провода	17,0
			- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	1,0
			Итого:	31,5

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																										
3	Сухие распределительные трансформаторы на класс напряжения 6-35 кВ	27.11.4	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 699"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- намотка обмоток</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка магнитопровода</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка активной части</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- окончательная сборка</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>33,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 810 2078 1056"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- высоковольтный ввод</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- устройство регулирования напряжения (РПН)</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- устройства контроля и защиты</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- устройства охлаждения</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- каретки (поворотные)</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>34,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1136 2078 1382"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- изоляционные материалы</td> <td>5,5</td> </tr> <tr> <td>- сталь электротехническая</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>- бумага изоляционная для обмоточных проводов</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- обмоточные провода</td> <td>18,0</td> </tr> <tr> <td>- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>33,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	7,0	- намотка обмоток	7,0	- сборка магнитопровода	5,0	- сборка активной части	6,0	- окончательная сборка	8,0	Итого:	33,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- высоковольтный ввод	3,0	- устройство регулирования напряжения (РПН)	20,0	- устройства контроля и защиты	3,0	- устройства охлаждения	3,0	- каретки (поворотные)	5,0	Итого:	34,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- изоляционные материалы	5,5	- сталь электротехническая	8,0	- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0	- обмоточные провода	18,0	- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	0,5	Итого:	33,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																																									
			- заготовительное производство	7,0																																									
			- намотка обмоток	7,0																																									
			- сборка магнитопровода	5,0																																									
			- сборка активной части	6,0																																									
			- окончательная сборка	8,0																																									
			Итого:	33,0																																									
			Наименование компонентов	Кол-во баллов																																									
			- высоковольтный ввод	3,0																																									
			- устройство регулирования напряжения (РПН)	20,0																																									
			- устройства контроля и защиты	3,0																																									
			- устройства охлаждения	3,0																																									
			- каретки (поворотные)	5,0																																									
			Итого:	34,0																																									
			Наименование материалов	Кол-во баллов																																									
			- изоляционные материалы	5,5																																									
			- сталь электротехническая	8,0																																									
- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0																																												
- обмоточные провода	18,0																																												
- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	0,5																																												
Итого:	33,0																																												

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																								
4	Реакторы шунтирующие	27.90.40.190	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 533 2087 1027"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- заготовительное производство</td><td>7,0</td></tr> <tr><td>- намотка обмоток</td><td>6,0</td></tr> <tr><td>- сборка магнитопровода</td><td>3,0</td></tr> <tr><td>- сборка активной части</td><td>6,0</td></tr> <tr><td>- монтаж отводов</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>- сушка</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>- изготовление бака</td><td>6,0</td></tr> <tr><td>- установка активной части в бак</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>- монтаж устройств контроля, защиты и охлаждения</td><td>6,0</td></tr> <tr><td>- вакуумирование, заполнение бака трансформаторным маслом</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>- монтаж шкафов управления</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>- сборочно-сварочные производства металлоконструкций трансформатора</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>45,0</td></tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1139 2087 1342"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- высоковольтный ввод</td><td>4,0</td></tr> <tr><td>- устройства контроля и защиты</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>- шкаф управления</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>- система мониторинга</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>- бак, расширитель</td><td>2,0</td></tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	7,0	- намотка обмоток	6,0	- сборка магнитопровода	3,0	- сборка активной части	6,0	- монтаж отводов	2,0	- сушка	2,0	- изготовление бака	6,0	- установка активной части в бак	2,0	- монтаж устройств контроля, защиты и охлаждения	6,0	- вакуумирование, заполнение бака трансформаторным маслом	2,0	- монтаж шкафов управления	1,0	- сборочно-сварочные производства металлоконструкций трансформатора	2,0	Итого:	45,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- высоковольтный ввод	4,0	- устройства контроля и защиты	1,0	- шкаф управления	0,5	- система мониторинга	1,0	- бак, расширитель	2,0
Наименование операций	Кол-во баллов																																										
- заготовительное производство	7,0																																										
- намотка обмоток	6,0																																										
- сборка магнитопровода	3,0																																										
- сборка активной части	6,0																																										
- монтаж отводов	2,0																																										
- сушка	2,0																																										
- изготовление бака	6,0																																										
- установка активной части в бак	2,0																																										
- монтаж устройств контроля, защиты и охлаждения	6,0																																										
- вакуумирование, заполнение бака трансформаторным маслом	2,0																																										
- монтаж шкафов управления	1,0																																										
- сборочно-сварочные производства металлоконструкций трансформатора	2,0																																										
Итого:	45,0																																										
Наименование компонентов	Кол-во баллов																																										
- высоковольтный ввод	4,0																																										
- устройства контроля и защиты	1,0																																										
- шкаф управления	0,5																																										
- система мониторинга	1,0																																										
- бак, расширитель	2,0																																										

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																			
			<ul style="list-style-type: none"> - система охлаждения - каретки (поворотные) - трансформаторы тока - воздухоосушитель - маслоуказатель - фильтр (термосифонный, адсорбционный) - газовое реле Итого: 	<ul style="list-style-type: none"> 1,0 3,0 0,5 0,5 0,5 0,5 2,0 16,5 																		
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="777 730 2087 1054"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 730 1818 770">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 730 2087 770">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 775 1818 807">- твердая изоляция</td> <td data-bbox="1825 775 2087 807">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 812 1818 844">- масло</td> <td data-bbox="1825 812 2087 844">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 849 1818 880">- резина</td> <td data-bbox="1825 849 2087 880">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 885 1818 917">- сталь электротехническая</td> <td data-bbox="1825 885 2087 917">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 922 1818 954">- бумага изоляционная для обмоточных проводов</td> <td data-bbox="1825 922 2087 954">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 959 1818 991">- обмоточные провода</td> <td data-bbox="1825 959 2087 991">22,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 995 1818 1027">- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат</td> <td data-bbox="1825 995 2087 1027">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1032 1818 1054">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1032 2087 1054">38,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- твердая изоляция	5,0	- масло	1,0	- резина	0,5	- сталь электротехническая	8,0	- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0	- обмоточные провода	22,0	- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	1,0	Итого:	38,5
Наименование материалов	Кол-во баллов																					
- твердая изоляция	5,0																					
- масло	1,0																					
- резина	0,5																					
- сталь электротехническая	8,0																					
- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0																					
- обмоточные провода	22,0																					
- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	1,0																					
Итого:	38,5																					
5	Реакторы шунтирующие управляемые	27.90.40.190	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="777 1206 2087 1350"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1206 1818 1246">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 1206 2087 1246">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1251 1818 1283">- заготовительное производство</td> <td data-bbox="1825 1251 2087 1283">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1287 1818 1319">- намотка обмоток</td> <td data-bbox="1825 1287 2087 1319">4,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1324 1818 1350">- сборка магнитопровода</td> <td data-bbox="1825 1324 2087 1350">3,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	6,0	- намотка обмоток	4,5	- сборка магнитопровода	3,0										
Наименование операций	Кол-во баллов																					
- заготовительное производство	6,0																					
- намотка обмоток	4,5																					
- сборка магнитопровода	3,0																					

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- сборка активной части	5,0
			- монтаж отводов	2,0
			- сушка	2,0
			- изготовление бака	5,0
			- установка активной части в бак	2,0
			- монтаж устройств контроля, защиты и охлаждения	5,0
			- вакуумирование, заполнение бака трансформаторным маслом	2,0
			- монтаж шкафов управления	1,0
			- сборочно-сварочные производства металлоконструкций	3,0
			Итого:	40,5
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- высоковольтный ввод	2,0
			- система управления	16,0
			- устройства контроля и защиты	0,5
			- шкаф управления	0,5
			- система мониторинга	1,0
			- бак, расширитель	2,0
			- система охлаждения	1,0
			- каретки (поворотные)	0,5
			- трансформаторы тока	0,5
			- воздухоосушитель	0,5
			- фильтр (термосифонный, адсорбционный)	0,5
			- газовое реле	2,0
			Итого:	27,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																				
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 416 2087 732"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- твердая изоляция</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- масло</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>- резина</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>- сталь электротехническая</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- бумага изоляционная для обмоточных проводов</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- обмоточные провода</td> <td>18,0</td> </tr> <tr> <td>- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>32,5</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- твердая изоляция	5,0	- масло	0,5	- резина	0,5	- сталь электротехническая	7,0	- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0	- обмоточные провода	18,0	- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	0,5	Итого:	32,5		
Наименование материалов	Кол-во баллов																						
- твердая изоляция	5,0																						
- масло	0,5																						
- резина	0,5																						
- сталь электротехническая	7,0																						
- бумага изоляционная для обмоточных проводов	1,0																						
- обмоточные провода	18,0																						
- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	0,5																						
Итого:	32,5																						
6	Реакторы токоограничивающие		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 890 2087 1102"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- намотка обмоток</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1214 2087 1353"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- опора стальная</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- прессующая конструкция (шпилька)</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- контакты и клеммы</td> <td>1,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	10,0	- намотка обмоток	10,0	- механическая обработка	10,0	- сборка	30,0	Итого:	60,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- опора стальная	2,0	- прессующая конструкция (шпилька)	2,0	- контакты и клеммы	1,0
Наименование операций	Кол-во баллов																						
- заготовительное производство	10,0																						
- намотка обмоток	10,0																						
- механическая обработка	10,0																						
- сборка	30,0																						
Итого:	60,0																						
Наименование компонентов	Кол-во баллов																						
- опора стальная	2,0																						
- прессующая конструкция (шпилька)	2,0																						
- контакты и клеммы	1,0																						

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																							
			<table border="1"> <tr> <td>- метизы</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- опорные изоляторы</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>7,0</td> </tr> </table>	- метизы	1,0	- опорные изоляторы	1,0	Итого:	7,0																	
- метизы	1,0																									
- опорные изоляторы	1,0																									
Итого:	7,0																									
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- обмоточный провод</td> <td>32,0</td> </tr> <tr> <td>- стеклотекстолит</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>33,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- обмоточный провод	32,0	- стеклотекстолит	1,0	Итого:	33,0														
Наименование материалов	Кол-во баллов																									
- обмоточный провод	32,0																									
- стеклотекстолит	1,0																									
Итого:	33,0																									
7	Реакторы заземляющие дугогасящие	27.90.40.190	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- намотка обмоток</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка магнитопровода</td> <td>4,5</td> </tr> <tr> <td>- сборка активной части</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>35,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- высоковольтный ввод</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- устройства контроля и защиты</td> <td>0,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	6,0	- механическая обработка	6,0	- намотка обмоток	10,0	- сборка магнитопровода	4,5	- сборка активной части	4,0	- сборка	5,0	Итого:	35,5	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- высоковольтный ввод	2,0	- устройства контроля и защиты	0,5
Наименование операций	Кол-во баллов																									
- заготовительное производство	6,0																									
- механическая обработка	6,0																									
- намотка обмоток	10,0																									
- сборка магнитопровода	4,5																									
- сборка активной части	4,0																									
- сборка	5,0																									
Итого:	35,5																									
Наименование компонентов	Кол-во баллов																									
- высоковольтный ввод	2,0																									
- устройства контроля и защиты	0,5																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																					
			<ul style="list-style-type: none"> - шкаф управления - система мониторинга - бак, расширитель - система охлаждения - каретки (поворотные) - трансформаторы тока Итого: 	<ul style="list-style-type: none"> 0,5 1,0 2,0 1,0 4,0 0,5 11,5 																				
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																					
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 80%;">Наименование материалов</th> <th style="width: 20%;">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- твердая изоляция</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>- масло</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>- резина</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>- метизы</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>- сталь электротехническая</td><td>8,0</td></tr> <tr><td>- бумага изоляционная для обмоточных проводов</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- обмоточные провода</td><td>26,0</td></tr> <tr><td>- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>53,0</td></tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- твердая изоляция	5,0	- масло	1,0	- резина	0,5	- метизы	0,5	- сталь электротехническая	8,0	- бумага изоляционная для обмоточных проводов	10,0	- обмоточные провода	26,0	- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	2,0	Итого:	53,0	
Наименование материалов	Кол-во баллов																							
- твердая изоляция	5,0																							
- масло	1,0																							
- резина	0,5																							
- метизы	0,5																							
- сталь электротехническая	8,0																							
- бумага изоляционная для обмоточных проводов	10,0																							
- обмоточные провода	26,0																							
- листовой, рулонный и фасонный металлопрокат	2,0																							
Итого:	53,0																							
8	РПН		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																					
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 80%;">Наименование операций</th> <th style="width: 20%;">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- заготовительное производство</td><td>22,0</td></tr> <tr><td>- механическая обработка</td><td>22,0</td></tr> <tr><td>- сборка</td><td>7,0</td></tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	22,0	- механическая обработка	22,0	- сборка	7,0													
Наименование операций	Кол-во баллов																							
- заготовительное производство	22,0																							
- механическая обработка	22,0																							
- сборка	7,0																							

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																					
			Итого: 51,0																					
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																					
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 536 1818 560">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 536 2076 560">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 564 1818 596">- электродвигатель привода;</td> <td data-bbox="1825 564 2076 596">22,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 601 1818 633">- приводные валы (горизонтальный, вертикальный);</td> <td data-bbox="1825 601 2076 633">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 638 1818 670">- муфта;</td> <td data-bbox="1825 638 2076 670">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 675 1818 707">- угловой редуктор;</td> <td data-bbox="1825 675 2076 707">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 711 1818 743">- защитное реле;</td> <td data-bbox="1825 711 2076 743">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 748 1818 780">- реле давления;</td> <td data-bbox="1825 748 2076 780">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 785 1818 817">- маслофильтровальная установка;</td> <td data-bbox="1825 785 2076 817">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 821 1818 853">- датчик положения;</td> <td data-bbox="1825 821 2076 853">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 858 1818 879">Итого:</td> <td data-bbox="1825 858 2076 879">36,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- электродвигатель привода;	22,0	- приводные валы (горизонтальный, вертикальный);	2,0	- муфта;	0,5	- угловой редуктор;	0,5	- защитное реле;	2,0	- реле давления;	6,0	- маслофильтровальная установка;	3,0	- датчик положения;	0,5	Итого:	36,5
Наименование компонентов	Кол-во баллов																							
- электродвигатель привода;	22,0																							
- приводные валы (горизонтальный, вертикальный);	2,0																							
- муфта;	0,5																							
- угловой редуктор;	0,5																							
- защитное реле;	2,0																							
- реле давления;	6,0																							
- маслофильтровальная установка;	3,0																							
- датчик положения;	0,5																							
Итого:	36,5																							
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																					
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 928 1818 952">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 928 2076 952">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 957 1818 989">- твердая изоляция</td> <td data-bbox="1825 957 2076 989">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 994 1818 1026">- масло</td> <td data-bbox="1825 994 2076 1026">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1031 1818 1062">- резина</td> <td data-bbox="1825 1031 2076 1062">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1067 1818 1099">- сталь электротехническая</td> <td data-bbox="1825 1067 2076 1099">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1104 1818 1125">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1104 2076 1125">12,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- твердая изоляция	6,0	- масло	1,0	- резина	0,5	- сталь электротехническая	5,0	Итого:	12,5								
Наименование материалов	Кол-во баллов																							
- твердая изоляция	6,0																							
- масло	1,0																							
- резина	0,5																							
- сталь электротехническая	5,0																							
Итого:	12,5																							
9	Измерительные трансформаторы масляные	27.11.4	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																					

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 381 1818 416">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 381 2087 416">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 421 1818 456">- заготовительное производство</td> <td data-bbox="1825 421 2087 456">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 461 1818 496">- механическая обработка</td> <td data-bbox="1825 461 2087 496">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 501 1818 536">- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)</td> <td data-bbox="1825 501 2087 536">11,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 541 1818 576">- монтаж вторичных электрических цепей</td> <td data-bbox="1825 541 2087 576">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 580 1818 592">Итого:</td> <td data-bbox="1825 580 2087 592">22,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	3,0	- механическая обработка	5,0	- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)	11,0	- монтаж вторичных электрических цепей	3,0	Итого:	22,0				
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- заготовительное производство	3,0																			
- механическая обработка	5,0																			
- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)	11,0																			
- монтаж вторичных электрических цепей	3,0																			
Итого:	22,0																			
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p>																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 703 1818 738">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 703 2087 738">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 743 1818 778">- внешняя изоляция</td> <td data-bbox="1825 743 2087 778">30,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 783 1818 818">- бак</td> <td data-bbox="1825 783 2087 818">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 823 1818 858">- расширительная система, сильфон</td> <td data-bbox="1825 823 2087 858">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 863 1818 898">- мембраны разрывные</td> <td data-bbox="1825 863 2087 898">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 903 1818 914">Итого:</td> <td data-bbox="1825 903 2087 914">51,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- внешняя изоляция	30,0	- бак	12,0	- расширительная система, сильфон	1,0	- мембраны разрывные	8,0	Итого:	51,0				
Наименование компонентов	Кол-во баллов																			
- внешняя изоляция	30,0																			
- бак	12,0																			
- расширительная система, сильфон	1,0																			
- мембраны разрывные	8,0																			
Итого:	51,0																			
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p>																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1026 1818 1061">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 1026 2087 1061">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1066 1818 1101">- внутренняя изоляция (бумага, масло)</td> <td data-bbox="1825 1066 2087 1101">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1106 1818 1141">- магнитопровод (вторичная обмотка)</td> <td data-bbox="1825 1106 2087 1141">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1145 1818 1181">- провод (вторичная обмотка)</td> <td data-bbox="1825 1145 2087 1181">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1185 1818 1220">- электротехническая сталь</td> <td data-bbox="1825 1185 2087 1220">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1225 1818 1260">- шина (вывод первичной обмотки)</td> <td data-bbox="1825 1225 2087 1260">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1265 1818 1300">- уплотнительные элементы</td> <td data-bbox="1825 1265 2087 1300">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1305 1818 1270">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1305 2087 1270">27,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- внутренняя изоляция (бумага, масло)	4,0	- магнитопровод (вторичная обмотка)	12,0	- провод (вторичная обмотка)	2,0	- электротехническая сталь	8,0	- шина (вывод первичной обмотки)	0,5	- уплотнительные элементы	0,5	Итого:	27,0
Наименование материалов	Кол-во баллов																			
- внутренняя изоляция (бумага, масло)	4,0																			
- магнитопровод (вторичная обмотка)	12,0																			
- провод (вторичная обмотка)	2,0																			
- электротехническая сталь	8,0																			
- шина (вывод первичной обмотки)	0,5																			
- уплотнительные элементы	0,5																			
Итого:	27,0																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																								
10	Измерительные трансформаторы газонаполненные	27.11.4	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 699"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>3,5</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление обмоток ТТ</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)</td> <td>12,0</td> </tr> <tr> <td>- монтаж вторичных электрических цепей</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>26,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 810 2078 1023"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- внешняя изоляция</td> <td>27,0</td> </tr> <tr> <td>- бак</td> <td>18,5</td> </tr> <tr> <td>- мембраны разрывные</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>- магнитопровод (вторичная обмотка)</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>52,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1098 2078 1337"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- внутренняя изоляция (элегаз, иной изоляционный газ или смесь газов)</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- провод (вторичная обмотка)</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- электротехническая сталь</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- шина (вывод первичной обмотки)</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- уплотнительные элементы</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>21,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	3,5	- механическая обработка	5,0	- изготовление обмоток ТТ	3,0	- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)	12,0	- монтаж вторичных электрических цепей	3,0	Итого:	26,5	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- внешняя изоляция	27,0	- бак	18,5	- мембраны разрывные	4,0	- магнитопровод (вторичная обмотка)	3,0	Итого:	52,5	Наименование материалов	Кол-во баллов	- внутренняя изоляция (элегаз, иной изоляционный газ или смесь газов)	5,0	- провод (вторичная обмотка)	1,0	- электротехническая сталь	9,0	- шина (вывод первичной обмотки)	5,0	- уплотнительные элементы	1,0	Итого:	21,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																																							
			- заготовительное производство	3,5																																							
			- механическая обработка	5,0																																							
			- изготовление обмоток ТТ	3,0																																							
			- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)	12,0																																							
			- монтаж вторичных электрических цепей	3,0																																							
			Итого:	26,5																																							
			Наименование компонентов	Кол-во баллов																																							
			- внешняя изоляция	27,0																																							
			- бак	18,5																																							
			- мембраны разрывные	4,0																																							
			- магнитопровод (вторичная обмотка)	3,0																																							
			Итого:	52,5																																							
			Наименование материалов	Кол-во баллов																																							
			- внутренняя изоляция (элегаз, иной изоляционный газ или смесь газов)	5,0																																							
			- провод (вторичная обмотка)	1,0																																							
			- электротехническая сталь	9,0																																							
- шина (вывод первичной обмотки)	5,0																																										
- уплотнительные элементы	1,0																																										
Итого:	21,0																																										

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
11	Измерительные трансформаторы сухие (литые)	27.11.4	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 533 2078 780"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление магнитопровода</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- намотка обмоток</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)</td> <td>12,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 892 2078 1034"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- внешняя изоляция</td> <td>33,0</td> </tr> <tr> <td>- магнитопровод (вторичная обмотка)</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>38,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1107 2078 1283"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- провод (вторичная обмотка)</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- электротехническая сталь</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- шина (вывод первичной обмотки)</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>22,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	9,0	- изготовление магнитопровода	9,0	- механическая обработка	5,0	- намотка обмоток	5,0	- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)	12,0	Итого:	40,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- внешняя изоляция	33,0	- магнитопровод (вторичная обмотка)	5,0	Итого:	38,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- провод (вторичная обмотка)	7,0	- электротехническая сталь	10,0	- шина (вывод первичной обмотки)	5,0	Итого:	22,0
Наименование операций	Кол-во баллов																																		
- заготовительное производство	9,0																																		
- изготовление магнитопровода	9,0																																		
- механическая обработка	5,0																																		
- намотка обмоток	5,0																																		
- сборка трансформатора (основных узлов и компонентов)	12,0																																		
Итого:	40,0																																		
Наименование компонентов	Кол-во баллов																																		
- внешняя изоляция	33,0																																		
- магнитопровод (вторичная обмотка)	5,0																																		
Итого:	38,0																																		
Наименование материалов	Кол-во баллов																																		
- провод (вторичная обмотка)	7,0																																		
- электротехническая сталь	10,0																																		
- шина (вывод первичной обмотки)	5,0																																		
Итого:	22,0																																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																										
12	Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией (КРУЭ)	27.12.10.190	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																										
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 456 1818 491">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 456 2076 491">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 491 1818 523">- заготовительное производство деталей корпуса КРУЭ</td> <td data-bbox="1825 491 2076 523">16,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 523 1818 555">- операции по окрашиванию деталей корпуса КРУЭ</td> <td data-bbox="1825 523 2076 555">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 555 1818 587">- сборочные операции аппаратов КРУЭ</td> <td data-bbox="1825 555 2076 587">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 587 1818 632">Итого:</td> <td data-bbox="1825 587 2076 632">44,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство деталей корпуса КРУЭ	16,0	- операции по окрашиванию деталей корпуса КРУЭ	8,0	- сборочные операции аппаратов КРУЭ	20,0	Итого:	44,0																
			Наименование операций	Кол-во баллов																									
			- заготовительное производство деталей корпуса КРУЭ	16,0																									
			- операции по окрашиванию деталей корпуса КРУЭ	8,0																									
			- сборочные операции аппаратов КРУЭ	20,0																									
			Итого:	44,0																									
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																										
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 746 1818 782">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 746 2076 782">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 782 1818 813">- высоковольтный выключатель</td> <td data-bbox="1825 782 2076 813">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 813 1818 845">- высоковольтный разъединитель, заземлитель</td> <td data-bbox="1825 813 2076 845">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 845 1818 877">- ограничитель перенапряжений</td> <td data-bbox="1825 845 2076 877">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 877 1818 948">устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления</td> <td data-bbox="1825 877 2076 948">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 948 1818 979">- измерительные трансформаторы</td> <td data-bbox="1825 948 2076 979">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 979 1818 1011">- высоковольтные вводы, кабельные муфты</td> <td data-bbox="1825 979 2076 1011">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1011 1818 1043">- сигнализаторы плотности</td> <td data-bbox="1825 1011 2076 1043">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1043 1818 1075">- мембраны разрывные</td> <td data-bbox="1825 1043 2076 1075">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1075 1818 1107">- заправочный клапан</td> <td data-bbox="1825 1075 2076 1107">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1107 1818 1139">- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры);</td> <td data-bbox="1825 1107 2076 1139">3,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1139 1818 1171">- привода</td> <td data-bbox="1825 1139 2076 1171">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1171 1818 1233">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1171 2076 1233">53,5</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- высоковольтный выключатель	10,0	- высоковольтный разъединитель, заземлитель	4,0	- ограничитель перенапряжений	0,5	устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	8,0	- измерительные трансформаторы	4,0	- высоковольтные вводы, кабельные муфты	4,0	- сигнализаторы плотности	4,0	- мембраны разрывные	1,5	- заправочный клапан	4,0	- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры);	3,5	- привода	10,0	Итого:	53,5
			Наименование компонентов	Кол-во баллов																									
			- высоковольтный выключатель	10,0																									
			- высоковольтный разъединитель, заземлитель	4,0																									
			- ограничитель перенапряжений	0,5																									
			устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	8,0																									
			- измерительные трансформаторы	4,0																									
			- высоковольтные вводы, кабельные муфты	4,0																									
			- сигнализаторы плотности	4,0																									
			- мембраны разрывные	1,5																									
			- заправочный клапан	4,0																									
			- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры);	3,5																									
			- привода	10,0																									
Итого:	53,5																												
Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1316 1818 1348">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 1316 2076 1348">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1348 1818 1377">- элегаз (смесь газов);</td> <td data-bbox="1825 1348 2076 1377">2,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- элегаз (смесь газов);	2,0																									
Наименование материалов	Кол-во баллов																												
- элегаз (смесь газов);	2,0																												

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации															
			- резинотехнические изделия	0,5														
			Итого:	2,5														
13	Комплектные распределительные устройства (КРУ)	27.12.10.190	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:															
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 612 1818 647">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 612 2087 647">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 652 1818 687">- заготовительное производство деталей корпуса КРУ</td> <td data-bbox="1825 652 2087 687">26,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 692 1818 727">- операции по окрашиванию деталей корпуса КРУ</td> <td data-bbox="1825 692 2087 727">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 732 1818 767">- сборочные операции элементов корпуса КРУ</td> <td data-bbox="1825 732 2087 767">39,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 772 1818 807">Итого:</td> <td data-bbox="1825 772 2087 807">75,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство деталей корпуса КРУ	26,0	- операции по окрашиванию деталей корпуса КРУ	10,0	- сборочные операции элементов корпуса КРУ	39,0	Итого:	75,0				
Наименование операций	Кол-во баллов																	
- заготовительное производство деталей корпуса КРУ	26,0																	
- операции по окрашиванию деталей корпуса КРУ	10,0																	
- сборочные операции элементов корпуса КРУ	39,0																	
Итого:	75,0																	
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:															
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 898 1818 933">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 898 2087 933">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 938 1818 973">- высоковольтный выключатель</td> <td data-bbox="1825 938 2087 973">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 978 1818 1013">- высоковольтный разъединитель, заземлитель</td> <td data-bbox="1825 978 2087 1013">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1018 1818 1053">- ограничители перенапряжений</td> <td data-bbox="1825 1018 2087 1053">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1058 1818 1106">- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления</td> <td data-bbox="1825 1058 2087 1106">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1110 1818 1145">- измерительные трансформаторы</td> <td data-bbox="1825 1110 2087 1145">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1150 1818 1174">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1150 2087 1174">18,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- высоковольтный выключатель	7,0	- высоковольтный разъединитель, заземлитель	1,5	- ограничители перенапряжений	0,5	- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	8,0	- измерительные трансформаторы	1,5	Итого:	18,5
Наименование компонентов	Кол-во баллов																	
- высоковольтный выключатель	7,0																	
- высоковольтный разъединитель, заземлитель	1,5																	
- ограничители перенапряжений	0,5																	
- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	8,0																	
- измерительные трансформаторы	1,5																	
Итого:	18,5																	
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:															
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1254 1818 1289">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 1254 2087 1289">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1294 1818 1329">- листовой и фасонный металлопрокат</td> <td data-bbox="1825 1294 2087 1329">3,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1334 1818 1347">- цветной металлопрокат</td> <td data-bbox="1825 1334 2087 1347">1,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- листовой и фасонный металлопрокат	3,5	- цветной металлопрокат	1,5								
Наименование материалов	Кол-во баллов																	
- листовой и фасонный металлопрокат	3,5																	
- цветной металлопрокат	1,5																	

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			- кабельно-проводниковая продукция	0,5																
			- порошковая полиэфирная краска	1,0																
			Итого:	6,5																
14	Трансформаторные подстанции комплектные	27.11.4	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 644 1818 676">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 644 2087 676">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 681 1818 713">- заготовительное производство деталей корпуса КТП</td> <td data-bbox="1825 681 2087 713">8,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 718 1818 750">- сварочные операции деталей корпуса КТП</td> <td data-bbox="1825 718 2087 750">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 754 1818 786">- операции по окрашиванию деталей корпуса КТП</td> <td data-bbox="1825 754 2087 786">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 791 1818 823">- сборочные операции элементов корпуса КТП</td> <td data-bbox="1825 791 2087 823">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 828 1818 860">- сборка РУНН и РУВН КТП</td> <td data-bbox="1825 828 2087 860">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 865 1818 896">- заготовительное производство изделий из цветного металла</td> <td data-bbox="1825 865 2087 896">4,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 901 1818 927">Итого:</td> <td data-bbox="1825 901 2087 927">48,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство деталей корпуса КТП	8,5	- сварочные операции деталей корпуса КТП	12,0	- операции по окрашиванию деталей корпуса КТП	5,0	- сборочные операции элементов корпуса КТП	8,0	- сборка РУНН и РУВН КТП	10,0	- заготовительное производство изделий из цветного металла	4,5	Итого:	48,0
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- заготовительное производство деталей корпуса КТП	8,5																			
- сварочные операции деталей корпуса КТП	12,0																			
- операции по окрашиванию деталей корпуса КТП	5,0																			
- сборочные операции элементов корпуса КТП	8,0																			
- сборка РУНН и РУВН КТП	10,0																			
- заготовительное производство изделий из цветного металла	4,5																			
Итого:	48,0																			
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1038 1818 1070">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 1038 2087 1070">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1075 1818 1139">- РУВН (высоковольтные разъединители наружной установки, высоковольтные выключатели нагрузки, силовые выключатели, ОПН, трансформаторы тока)</td> <td data-bbox="1825 1075 2087 1139">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1144 1818 1176">- силовые трансформаторы</td> <td data-bbox="1825 1144 2087 1176">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1181 1818 1244">- РУНН (автоматические выключатели, предохранители, переключатели и разъединители врубные низковольтные)</td> <td data-bbox="1825 1181 2087 1244">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1249 1818 1281">- счетчики электроэнергии и УСПД</td> <td data-bbox="1825 1249 2087 1281">5,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1286 1818 1318">- измерительные трансформаторы тока</td> <td data-bbox="1825 1286 2087 1318">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1323 1818 1342">- изоляторы</td> <td data-bbox="1825 1323 2087 1342">0,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- РУВН (высоковольтные разъединители наружной установки, высоковольтные выключатели нагрузки, силовые выключатели, ОПН, трансформаторы тока)	12,0	- силовые трансформаторы	12,0	- РУНН (автоматические выключатели, предохранители, переключатели и разъединители врубные низковольтные)	12,0	- счетчики электроэнергии и УСПД	5,5	- измерительные трансформаторы тока	1,0	- изоляторы	0,5		
Наименование компонентов	Кол-во баллов																			
- РУВН (высоковольтные разъединители наружной установки, высоковольтные выключатели нагрузки, силовые выключатели, ОПН, трансформаторы тока)	12,0																			
- силовые трансформаторы	12,0																			
- РУНН (автоматические выключатели, предохранители, переключатели и разъединители врубные низковольтные)	12,0																			
- счетчики электроэнергии и УСПД	5,5																			
- измерительные трансформаторы тока	1,0																			
- изоляторы	0,5																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																							
			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="788 389 1818 416">Итого:</td> <td data-bbox="1825 389 2076 416">43,0</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="788 459 2076 486">Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 491 1818 518">Наименование материалов</td> <td data-bbox="1825 491 2076 518">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 523 1818 550">- листовой и фасонный металлопрокат</td> <td data-bbox="1825 523 2076 550">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 555 1818 582">- цветной металлопрокат</td> <td data-bbox="1825 555 2076 582">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 587 1818 614">- кабельно-проводниковая продукция</td> <td data-bbox="1825 587 2076 614">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 619 1818 646">- порошковая полиэфирная краска</td> <td data-bbox="1825 619 2076 646">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 651 1818 678">Итого:</td> <td data-bbox="1825 651 2076 678">9,0</td> </tr> </table>		Итого:	43,0	Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:		Наименование материалов	Кол-во баллов	- листовой и фасонный металлопрокат	5,0	- цветной металлопрокат	2,0	- кабельно-проводниковая продукция	1,0	- порошковая полиэфирная краска	1,0	Итого:	9,0						
Итого:	43,0																									
Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																										
Наименование материалов	Кол-во баллов																									
- листовой и фасонный металлопрокат	5,0																									
- цветной металлопрокат	2,0																									
- кабельно-проводниковая продукция	1,0																									
- порошковая полиэфирная краска	1,0																									
Итого:	9,0																									
15	Силовые выключатели на номинальное напряжение 110 кВ и выше	27.12.10.110	<p data-bbox="788 791 2076 850">Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="788 855 1818 882">Наименование операций</td> <td data-bbox="1825 855 2076 882">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 887 1818 914">- заготовительное производство</td> <td data-bbox="1825 887 2076 914">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 919 1818 946">- механическая обработка</td> <td data-bbox="1825 919 2076 946">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 951 1818 978">- сборка</td> <td data-bbox="1825 951 2076 978">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 983 1818 1010">Итого:</td> <td data-bbox="1825 983 2076 1010">30,0</td> </tr> </table> <p data-bbox="788 1078 2076 1137">Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="788 1142 1818 1169">Наименование компонентов</td> <td data-bbox="1825 1142 2076 1169">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1174 1818 1201">- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)</td> <td data-bbox="1825 1174 2076 1201">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1206 1818 1233">- привод</td> <td data-bbox="1825 1206 2076 1233">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1238 1818 1265">- бак</td> <td data-bbox="1825 1238 2076 1265">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1270 1818 1297">- внешняя изоляция (опорный изолятор и изолятор дугогасительной камеры)</td> <td data-bbox="1825 1270 2076 1297">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1302 1818 1329">- сигнализатор плотности</td> <td data-bbox="1825 1302 2076 1329">1,5</td> </tr> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	7,0	- механическая обработка	15,0	- сборка	8,0	Итого:	30,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)	20,0	- привод	10,0	- бак	8,0	- внешняя изоляция (опорный изолятор и изолятор дугогасительной камеры)	8,0	- сигнализатор плотности	1,5
Наименование операций	Кол-во баллов																									
- заготовительное производство	7,0																									
- механическая обработка	15,0																									
- сборка	8,0																									
Итого:	30,0																									
Наименование компонентов	Кол-во баллов																									
- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)	20,0																									
- привод	10,0																									
- бак	8,0																									
- внешняя изоляция (опорный изолятор и изолятор дугогасительной камеры)	8,0																									
- сигнализатор плотности	1,5																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			<table border="1"> <tr><td>- газотехнология (клапаны, газовые трубки, уплотнения)</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры)</td><td>7,0</td></tr> <tr><td>- мембраны разрывные</td><td>3,0</td></tr> <tr><td>- высоковольтные вводы</td><td>8,0</td></tr> <tr><td>- основание, рама, опорная металлоконструкция</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>69,0</td></tr> </table>	- газотехнология (клапаны, газовые трубки, уплотнения)	1,5	- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры)	7,0	- мембраны разрывные	3,0	- высоковольтные вводы	8,0	- основание, рама, опорная металлоконструкция	2,0	Итого:	69,0					
- газотехнология (клапаны, газовые трубки, уплотнения)	1,5																			
- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры)	7,0																			
- мембраны разрывные	3,0																			
- высоковольтные вводы	8,0																			
- основание, рама, опорная металлоконструкция	2,0																			
Итого:	69,0																			
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- элегаз (смесь газов)</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>- резина</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- элегаз (смесь газов)	0,5	- резина	0,5	Итого:	1								
Наименование материалов	Кол-во баллов																			
- элегаз (смесь газов)	0,5																			
- резина	0,5																			
Итого:	1																			
16	Силовые выключатели на номинальное напряжение 6-35 кВ	27.12.10.110	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- заготовительное производство</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- механическая обработка</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>- сборка</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>40,0</td></tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)</td><td>25,0</td></tr> <tr><td>- привод</td><td>15,0</td></tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	10,0	- механическая обработка	15,0	- сборка	15,0	Итого:	40,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)	25,0	- привод	15,0
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- заготовительное производство	10,0																			
- механическая обработка	15,0																			
- сборка	15,0																			
Итого:	40,0																			
Наименование компонентов	Кол-во баллов																			
- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)	25,0																			
- привод	15,0																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры, полюса)	10,0
			- высоковольтные вводы и клеммы	10,0
			Итого:	60,0
17	Выключатели нагрузки	27.12.10.110	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- заготовительное производство	10,0
			- механическая обработка	27,0
			- сборка	5,0
			Итого:	42,0
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)	25,0
			- привод	21,0
			- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры, полюса)	12,0
			Итого:	58,0
18	Реклоузеры и пункты секционирования	27.12.10.110	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- заготовительное производство	10,0
			- механическая обработка	15,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																			
			<table border="1"> <tr> <td>- сборка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>30,0</td> </tr> </table>	- сборка	5,0	Итого:	30,0															
- сборка	5,0																					
Итого:	30,0																					
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- привод</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры, полюса)</td> <td>12,0</td> </tr> <tr> <td>- высоковольтные вводы и клеммы</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>- датчики тока</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- датчики напряжения</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- шкаф управления</td> <td>13,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)	25,0	- привод	8,0	- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры, полюса)	12,0	- высоковольтные вводы и клеммы	8,0	- датчики тока	2,0	- датчики напряжения	2,0	- шкаф управления	13,0	Итого:	70,0	
Наименование компонентов	Кол-во баллов																					
- дугогасительная камера (дугогасительное устройство)	25,0																					
- привод	8,0																					
- изоляционные элементы (тяги, опорные цилиндры, полюса)	12,0																					
- высоковольтные вводы и клеммы	8,0																					
- датчики тока	2,0																					
- датчики напряжения	2,0																					
- шкаф управления	13,0																					
Итого:	70,0																					
19	Разъединители и заземлители	27.12.10.120	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>12,0</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка</td> <td>17,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>59,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	12,0	- механическая обработка	30,0	- сборка	17,0	Итого:	59,0									
Наименование операций	Кол-во баллов																					
- заготовительное производство	12,0																					
- механическая обработка	30,0																					
- сборка	17,0																					
Итого:	59,0																					

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																								
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 663"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- привод</td> <td>16,0</td> </tr> <tr> <td>- основание (рама, тяги, рычаги)</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>- опорная изоляция</td> <td>17,0</td> </tr> <tr> <td>- токоведущая часть (контактный вывод, ламели, контактные пальцы)</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>41,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- привод	16,0	- основание (рама, тяги, рычаги)	1	- опорная изоляция	17,0	- токоведущая часть (контактный вывод, ламели, контактные пальцы)	7,0	Итого:	41,0												
Наименование компонентов	Кол-во баллов																										
- привод	16,0																										
- основание (рама, тяги, рычаги)	1																										
- опорная изоляция	17,0																										
- токоведущая часть (контактный вывод, ламели, контактные пальцы)	7,0																										
Итого:	41,0																										
20	Ограничители перенапряжений	27.12.10.130	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 820 2078 960"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- производство изоляционного корпуса</td> <td>17,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>37,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1075 2078 1347"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- полимерный (фарфоровый) корпус</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>- фланцы, метизная продукция</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- узел крепления</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- изолирующее основание</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- отделитель</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- экраны</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- варистор</td> <td>41,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- производство изоляционного корпуса	17,0	- сборка	20,0	Итого:	37,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- полимерный (фарфоровый) корпус	8,0	- фланцы, метизная продукция	3,0	- узел крепления	3,0	- изолирующее основание	3,0	- отделитель	2,0	- экраны	3,0	- варистор	41,0
Наименование операций	Кол-во баллов																										
- производство изоляционного корпуса	17,0																										
- сборка	20,0																										
Итого:	37,0																										
Наименование компонентов	Кол-во баллов																										
- полимерный (фарфоровый) корпус	8,0																										
- фланцы, метизная продукция	3,0																										
- узел крепления	3,0																										
- изолирующее основание	3,0																										
- отделитель	2,0																										
- экраны	3,0																										
- варистор	41,0																										

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			Итого:	63,0
21	Разрядники мультикамерные молниезащитные для ВЛ 6-110 кВ		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- приготовление резины	8,0
			- обработка закладных элементов (обезжиривание, нанесение адгезива)	4,0
			- вулканизация	16,0
			- сборка	4,0
			- изготовление закладных элементов, крепежных элементов	8,0
			- изготовление арматуры	8,0
			- цинкование арматуры	2,0
			Итого:	50,0
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- силиконовая резина (база)	24,0
			- сшивающий агент для резины	4,0
			- краситель для резины	4,0
			- праймер/адгезив для закладных элементов	4,0
			- электроды для мультикамерной системы	6,0
			- клей силиконовый	4,0
			- метизная продукция (болты, винты и т.л.)	4,0
			Итого:	50,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																										
22	Опорные керамические изоляторы	23.43.10	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 699"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- приготовление фарфоровой массы из входящих в рецепт первичных компонентов</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление (формование) керамического изоляционного тела изолятора</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- обжиг керамического изоляционного тела изолятора;</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка (армирование) изоляторов.</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 810 2078 954"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- изоляционная деталь</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- фланцы, метизная продукция</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>25,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1034 2078 1139"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сырье</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- приготовление фарфоровой массы из входящих в рецепт первичных компонентов	5,0	- изготовление (формование) керамического изоляционного тела изолятора	20,0	- обжиг керамического изоляционного тела изолятора;	20,0	- сборка (армирование) изоляторов.	15,0	Итого:	60,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- изоляционная деталь	20,0	- фланцы, метизная продукция	5,0	Итого:	25,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- сырье	15,0	Итого:	15,0
Наименование операций	Кол-во баллов																												
- приготовление фарфоровой массы из входящих в рецепт первичных компонентов	5,0																												
- изготовление (формование) керамического изоляционного тела изолятора	20,0																												
- обжиг керамического изоляционного тела изолятора;	20,0																												
- сборка (армирование) изоляторов.	15,0																												
Итого:	60,0																												
Наименование компонентов	Кол-во баллов																												
- изоляционная деталь	20,0																												
- фланцы, метизная продукция	5,0																												
Итого:	25,0																												
Наименование материалов	Кол-во баллов																												
- сырье	15,0																												
Итого:	15,0																												
23	Опорные полимерные изоляторы	27.90.11	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1295 2078 1362"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- цинкование арматуры</td> <td>10,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- цинкование арматуры	10,0																						
Наименование операций	Кол-во баллов																												
- цинкование арматуры	10,0																												

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																											
			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="788 389 1818 416">- приготовление резины</td> <td data-bbox="1825 389 2076 416">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 421 1818 448">- сборка тяги (соединение арматуры и стержня)</td> <td data-bbox="1825 421 2076 448">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 453 1818 480">- изготовление защитной оболочки (литьё)</td> <td data-bbox="1825 453 2076 480">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 485 1818 512">- сборка присоединительных элементов, зажимов</td> <td data-bbox="1825 485 2076 512">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 517 1818 544">Итого:</td> <td data-bbox="1825 517 2076 544">55,0</td> </tr> </table> <p data-bbox="788 596 2087 663">Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 668 1818 695">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 668 2076 695">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 700 1818 727">- стеклопластиковый стержень</td> <td data-bbox="1825 700 2076 727">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 732 1818 759">- металлические оконцеватели</td> <td data-bbox="1825 732 2076 759">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 764 1818 791">- защитные экраны, разрядные и защитные рога</td> <td data-bbox="1825 764 2076 791">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 796 1818 823">Итого:</td> <td data-bbox="1825 796 2076 823">30,0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="788 892 2087 919">Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 924 1818 951">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 924 2076 951">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 956 1818 983">- сырье</td> <td data-bbox="1825 956 2076 983">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 987 1818 1015">Итого:</td> <td data-bbox="1825 987 2076 1015">15,0</td> </tr> </tbody> </table>		- приготовление резины	10,0	- сборка тяги (соединение арматуры и стержня)	10,0	- изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0	- сборка присоединительных элементов, зажимов	5,0	Итого:	55,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- стеклопластиковый стержень	15,0	- металлические оконцеватели	5,0	- защитные экраны, разрядные и защитные рога	10,0	Итого:	30,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- сырье	15,0	Итого:	15,0
- приготовление резины	10,0																													
- сборка тяги (соединение арматуры и стержня)	10,0																													
- изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0																													
- сборка присоединительных элементов, зажимов	5,0																													
Итого:	55,0																													
Наименование компонентов	Кол-во баллов																													
- стеклопластиковый стержень	15,0																													
- металлические оконцеватели	5,0																													
- защитные экраны, разрядные и защитные рога	10,0																													
Итого:	30,0																													
Наименование материалов	Кол-во баллов																													
- сырье	15,0																													
Итого:	15,0																													
24	Шинные опоры	23.43.10	<p data-bbox="788 1123 2087 1190">Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1195 1818 1222">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 1195 2076 1222">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1227 1818 1254">- сборка (армирование) изоляторов.</td> <td data-bbox="1825 1227 2076 1254">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1259 1818 1286">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1259 2076 1286">15,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка (армирование) изоляторов.	15,0	Итого:	15,0																				
Наименование операций	Кол-во баллов																													
- сборка (армирование) изоляторов.	15,0																													
Итого:	15,0																													

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																		
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2085 592"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- изоляционная деталь</td> <td>55,0</td> </tr> <tr> <td>- шинодержатель</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 675 2085 782"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сырье</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- изоляционная деталь	55,0	- шинодержатель	15,0	Итого:	70,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- сырье	15,0	Итого:	15,0				
Наименование компонентов	Кол-во баллов																				
- изоляционная деталь	55,0																				
- шинодержатель	15,0																				
Итого:	70,0																				
Наименование материалов	Кол-во баллов																				
- сырье	15,0																				
Итого:	15,0																				
25	Изоляторы электрические стеклянные	23.19.25	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 938 2085 1185"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- приготовление шихты</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- варка стекломассы</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- прессование стеклодеталей</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- повторная термообработка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка (армирование) изоляторов.</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1294 2085 1364"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- стеклодеталь</td> <td>20,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- приготовление шихты	10,0	- варка стекломассы	10,0	- прессование стеклодеталей	10,0	- повторная термообработка	10,0	- сборка (армирование) изоляторов.	20,0	Итого:	60,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- стеклодеталь	20,0
Наименование операций	Кол-во баллов																				
- приготовление шихты	10,0																				
- варка стекломассы	10,0																				
- прессование стеклодеталей	10,0																				
- повторная термообработка	10,0																				
- сборка (армирование) изоляторов.	20,0																				
Итого:	60,0																				
Наименование компонентов	Кол-во баллов																				
- стеклодеталь	20,0																				

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- фланцы, метизная продукция	5,0
			Итого:	25,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- сырье	15,0
			Итого:	15,0
26	Анкерная арматура для СИП-2		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- подготовка материалов для производства	5,0
			- литейное производство	25,0
			- кузнечно-прессовое, сварочное производство	20,0
			- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5
			- ручная обработка корпусных деталей	2,5
			- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0
			- сборочное производство	2,0
			- маркировка	5,0
			Итого:	64,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- полимерные материалы, резинотехнические материалы	15,0
			- метизная продукция	6,0
			- профиль из алюминиевого сплава, стальной канат, цинк	10,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																					
			- красители	5,0																				
			Итого:	36,0																				
27	Анкерная арматура для СИП-4		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																					
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 608 1818 643">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 608 2087 643">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 647 1818 683">- подготовка материалов для производства</td> <td data-bbox="1825 647 2087 683">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 687 1818 722">- литейное производство</td> <td data-bbox="1825 687 2087 722">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 727 1818 762">- кузнечно-прессовое, сварочное производство</td> <td data-bbox="1825 727 2087 762">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 767 1818 802">- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка</td> <td data-bbox="1825 767 2087 802">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 807 1818 842">- ручная обработка корпусных деталей</td> <td data-bbox="1825 807 2087 842">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 847 1818 882">- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия</td> <td data-bbox="1825 847 2087 882">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 887 1818 922">- сборочное производство</td> <td data-bbox="1825 887 2087 922">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 927 1818 962">- маркировка</td> <td data-bbox="1825 927 2087 962">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 967 1818 1002">Итого:</td> <td data-bbox="1825 967 2087 1002">64,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- подготовка материалов для производства	10,0	- литейное производство	25,0	- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0	- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5	- ручная обработка корпусных деталей	2,5	- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0	- сборочное производство	2,0	- маркировка	5,0	Итого:	64,0
Наименование операций	Кол-во баллов																							
- подготовка материалов для производства	10,0																							
- литейное производство	25,0																							
- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0																							
- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5																							
- ручная обработка корпусных деталей	2,5																							
- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0																							
- сборочное производство	2,0																							
- маркировка	5,0																							
Итого:	64,0																							
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																					
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1046 1818 1082">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 1046 2087 1082">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1086 1818 1121">- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия</td> <td data-bbox="1825 1086 2087 1121">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1126 1818 1161">- метизная продукция</td> <td data-bbox="1825 1126 2087 1161">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1166 1818 1201">- профиль AL, сталь, цинк</td> <td data-bbox="1825 1166 2087 1201">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1206 1818 1241">- красители</td> <td data-bbox="1825 1206 2087 1241">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1246 1818 1281">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1246 2087 1281">36,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия	15,0	- метизная продукция	6,0	- профиль AL, сталь, цинк	10,0	- красители	5,0	Итого:	36,0								
Наименование материалов	Кол-во баллов																							
- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия	15,0																							
- метизная продукция	6,0																							
- профиль AL, сталь, цинк	10,0																							
- красители	5,0																							
Итого:	36,0																							

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
28	Поддерживающая арматура для СИП-2		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 807"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- подготовка материалов для производства</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- литейное производство</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- кузнечно-прессовое, сварочное производство</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>- ручная обработка корпусных деталей</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- сборочное производство</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>64,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 879 2078 1094"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- метизная продукция</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- профиль AL, сталь, цинк</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- красители</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>36,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- подготовка материалов для производства	10,0	- литейное производство	25,0	- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0	- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5	- ручная обработка корпусных деталей	2,5	- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0	- сборочное производство	2,0	- маркировка	5,0	Итого:	64,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия	15,0	- метизная продукция	6,0	- профиль AL, сталь, цинк	10,0	- красители	5,0	Итого:	36,0
Наименование операций	Кол-во баллов																																		
- подготовка материалов для производства	10,0																																		
- литейное производство	25,0																																		
- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0																																		
- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5																																		
- ручная обработка корпусных деталей	2,5																																		
- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0																																		
- сборочное производство	2,0																																		
- маркировка	5,0																																		
Итого:	64,0																																		
Наименование материалов	Кол-во баллов																																		
- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия	15,0																																		
- метизная продукция	6,0																																		
- профиль AL, сталь, цинк	10,0																																		
- красители	5,0																																		
Итого:	36,0																																		
29	Поддерживающая арматура для СИП-4		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1248 2078 1347"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- подготовка материалов для производства</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- литейное производство</td> <td>25,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- подготовка материалов для производства	10,0	- литейное производство	25,0																										
Наименование операций	Кол-во баллов																																		
- подготовка материалов для производства	10,0																																		
- литейное производство	25,0																																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			<ul style="list-style-type: none"> - кузнечно-прессовое, сварочное производство токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка - ручная обработка корпусных деталей - оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия - сборочное производство - маркировка Итого: 	<ul style="list-style-type: none"> 15,0 2,5 2,5 2,0 2,0 5,0 64,0 																
30	Ответвительная арматура для ВЛ		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="777 1070 2087 1342"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1070 1816 1102">Наименование операций</th> <th data-bbox="1823 1070 2087 1102">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1107 1816 1139">- подготовка материалов для производства</td> <td data-bbox="1823 1107 2087 1139">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1144 1816 1176">- литейное производство</td> <td data-bbox="1823 1144 2087 1176">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1181 1816 1212">- кузнечно-прессовое, сварочное производство</td> <td data-bbox="1823 1181 2087 1212">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1217 1816 1249">- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка</td> <td data-bbox="1823 1217 2087 1249">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1254 1816 1286">- ручная обработка корпусных деталей</td> <td data-bbox="1823 1254 2087 1286">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1291 1816 1323">- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия</td> <td data-bbox="1823 1291 2087 1323">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1327 1816 1350">- сборочное производство</td> <td data-bbox="1823 1327 2087 1350">2,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- подготовка материалов для производства	10,0	- литейное производство	25,0	- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0	- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5	- ручная обработка корпусных деталей	2,5	- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0	- сборочное производство	2,0
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- подготовка материалов для производства	10,0																			
- литейное производство	25,0																			
- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0																			
- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5																			
- ручная обработка корпусных деталей	2,5																			
- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0																			
- сборочное производство	2,0																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- маркировка	5,0
			Итого:	64,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия	15,0
			- метизная продукция	6,0
			- профиль AL, сталь, цинк	10,0
			- красители	5,0
			Итого:	36,0
31	Арматура линейная соединительная, контактная		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- заготовительное производство	7,0
			- литейное производство	6,0
			- кузнечно-прессовое, токарное, сварочное производство	25,0
			- производство для термодинамического напыления	6,0
			- производство для горячего цинкования	6,0
			- слесарная обработка, шлифовальное производство	8,0
			- маркировка	6,0
			- сборочное производство	10,0
			Итого:	74,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																					
			- сталь, листовой, фасонный черный и цветной металлопрокат, алюминий и алюминиевые сплавы, медь и медные сплавы	15,0																				
			- метизная продукция	6,0																				
			- цинк	5,0																				
			Итого:	26,0																				
32	Вспомогательная арматура для ЛЭП		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																					
			<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 715 1821 745">Наименование операций</th> <th data-bbox="1827 715 2087 745">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 750 1821 780">- подготовка материалов для производства</td> <td data-bbox="1827 750 2087 780">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 785 1821 815">- литейное производство</td> <td data-bbox="1827 785 2087 815">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 820 1821 850">- кузнечно-прессовое, сварочное производство</td> <td data-bbox="1827 820 2087 850">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 855 1821 885">- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка</td> <td data-bbox="1827 855 2087 885">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 890 1821 920">- ручная обработка корпусных деталей</td> <td data-bbox="1827 890 2087 920">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 925 1821 956">- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия</td> <td data-bbox="1827 925 2087 956">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 960 1821 991">- сборочное производство</td> <td data-bbox="1827 960 2087 991">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 995 1821 1026">- маркировка</td> <td data-bbox="1827 995 2087 1026">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1031 1821 1061">Итого:</td> <td data-bbox="1827 1031 2087 1061">64,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- подготовка материалов для производства	10,0	- литейное производство	25,0	- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0	- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5	- ручная обработка корпусных деталей	2,5	- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0	- сборочное производство	2,0	- маркировка	5,0	Итого:	64,0	
Наименование операций	Кол-во баллов																							
- подготовка материалов для производства	10,0																							
- литейное производство	25,0																							
- кузнечно-прессовое, сварочное производство	15,0																							
- токарное, слесарное, шлифовальное производство, галтовочная обработка	2,5																							
- ручная обработка корпусных деталей	2,5																							
- оцинкование, нанесение защитного антикоррозионного покрытия	2,0																							
- сборочное производство	2,0																							
- маркировка	5,0																							
Итого:	64,0																							
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																					
			<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1150 1821 1181">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1827 1150 2087 1181">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1185 1821 1216">- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия</td> <td data-bbox="1827 1185 2087 1216">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1220 1821 1251">- метизная продукция</td> <td data-bbox="1827 1220 2087 1251">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1256 1821 1286">- профиль AL, сталь, цинк</td> <td data-bbox="1827 1256 2087 1286">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1291 1821 1321">- красители</td> <td data-bbox="1827 1291 2087 1321">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1326 1821 1356">Итого:</td> <td data-bbox="1827 1326 2087 1356">36,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия	15,0	- метизная продукция	6,0	- профиль AL, сталь, цинк	10,0	- красители	5,0	Итого:	36,0									
Наименование материалов	Кол-во баллов																							
- термостойкие полимерные материалы, резинотехнические изделия	15,0																							
- метизная продукция	6,0																							
- профиль AL, сталь, цинк	10,0																							
- красители	5,0																							
Итого:	36,0																							

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
33	Арматура линейная сцепная, натяжная, поддерживающая		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 533 2078 852"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- литейной производство</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- кузнечно-прессовое, токарное, сварочное производство</td> <td>31,0</td> </tr> <tr> <td>- производство для горячего цинкования</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- слесарная, шлифовальная, галтовочная обработка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- сборочное производство</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>80,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 927 2078 1171"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сталь, высокопрочный или ковкий чугун</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- метизная продукция</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>- цинк</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- листовой, рулонный, фасонный металлопрокат (в том числе цветной)</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- полимерные материалы, резинотехнические изделия</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>20,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	7,0	- литейной производство	10,0	- кузнечно-прессовое, токарное, сварочное производство	31,0	- производство для горячего цинкования	6,0	- слесарная, шлифовальная, галтовочная обработка	10,0	- маркировка	6,0	- сборочное производство	10,0	Итого:	80,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- сталь, высокопрочный или ковкий чугун	6,0	- метизная продукция	4,0	- цинк	1,0	- листовой, рулонный, фасонный металлопрокат (в том числе цветной)	6,0	- полимерные материалы, резинотехнические изделия	3,0	Итого:	20,0
Наименование операций	Кол-во баллов																																		
- заготовительное производство	7,0																																		
- литейной производство	10,0																																		
- кузнечно-прессовое, токарное, сварочное производство	31,0																																		
- производство для горячего цинкования	6,0																																		
- слесарная, шлифовальная, галтовочная обработка	10,0																																		
- маркировка	6,0																																		
- сборочное производство	10,0																																		
Итого:	80,0																																		
Наименование материалов	Кол-во баллов																																		
- сталь, высокопрочный или ковкий чугун	6,0																																		
- метизная продукция	4,0																																		
- цинк	1,0																																		
- листовой, рулонный, фасонный металлопрокат (в том числе цветной)	6,0																																		
- полимерные материалы, резинотехнические изделия	3,0																																		
Итого:	20,0																																		
34	Арматура линейная защитная		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																																

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации		
			Наименование операций	Кол-во баллов	
			- заготовительное производство	6,0	
			- литейной производство	9,0	
			- кузнечно-прессовое, токарное, сварочное производство	35,0	
			- производство для горячего цинкования	7,0	
			- слесарное, шлифовальное и галтовочное производство	6,0	
			- маркировка	6,0	
			- сборочное производство	6,0	
			Итого:	75,0	
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:		
				Наименование материалов	Кол-во баллов
			- сталь, высокопрочный, ковкий серый чугун, алюминий и алюминиевые сплавы, листовой, фасонный черный и цветной металлопрокат		19,0
			- метизная продукция		1,0
			- цинк		2,0
			- полимерные материалы и резинотехнические изделия		3,0
			Итого:		25,0
35	Арматура линейная спиральная		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:		
				Наименование операций	Кол-во баллов
			- заготовительное производство		11,0
			- литейной производство		11,0
			- кузнечно-прессовое производство		11,0
- производство для горячего цинкования		6,0			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации													
			<ul style="list-style-type: none"> - слесарная обработка - формовка пряжей - маркировка - сборочное производство Итого: 	<ul style="list-style-type: none"> 11,0 10,0 5,0 10,0 75,0 												
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 632 2078 874"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- полимерные материалы</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- цинк</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- метизная продукция</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>25,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава	15,0	- полимерные материалы	3,0	- цинк	5,0	- метизная продукция	2,0	Итого:	25,0
Наименование материалов	Кол-во баллов															
- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава	15,0															
- полимерные материалы	3,0															
- цинк	5,0															
- метизная продукция	2,0															
Итого:	25,0															
36	Маркеры ВЛ		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1031 2078 1209"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- литьевое и экструдерное производства полимеров</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>- нанесение защитных химических покрытий</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>48,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории стран Российской Федерации основных материалов:</p>		Наименование операций	Кол-во баллов	- литьевое и экструдерное производства полимеров	30,0	- нанесение защитных химических покрытий	8,0	- сборка	10,0	Итого:	48,0		
Наименование операций	Кол-во баллов															
- литьевое и экструдерное производства полимеров	30,0															
- нанесение защитных химических покрытий	8,0															
- сборка	10,0															
Итого:	48,0															

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- полиэтилен	10,0
			- полиамид	6,0
			- стеклопластик	6,0
			- эпоксидные компаунды	9,0
			- метизы	6,0
			- лакокрасочные покрытия	3,0
			- металлопрокат	6,0
			- прокат листовой	6,0
			Итого:	52,0
37	Птицезащитные устройства		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- заготовительное производство	18,0
			- нанесение защитных химических покрытий	10,0
			- сборка	12,0
			Итого:	40,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- полиэтилен	13,0
			- полиамид	10,0
			- метизы	6,0
			- лак	6,0
			- пластмассы	11,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- прокаты листовые	14,0
			Итого:	60,0
38	Вводы трансформаторов, реакторов, выключателей, линейные вводы		Вводы класса напряжения до 220 кВ включительно	
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- полный цикл изготовления внутренней изоляции	22,0
			- заготовительное производство	3,0
			- изготовление комплектующих (трубы, фланцы, соединительные втулки, экраны и т.д.)	6,0
			- нанесение защитных покрытий	1,5
			- сборка вводов	7,0
			Итого:	39,5
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- фарфоровые (полимерные) изоляторы	22,0
			- транспортировочные корпуса	1,0
			- пружины	0,5
			- кольца резиновые уплотнительные	0,5
			- измерительный вывод (система диагностики)	1,0
			- крепежные изделия (болты, винты, гайки, шайбы и т.д.)	0,5

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- литые алюминиевые и латунные детали (узел крепления, шпилька контактная, клемма контактная, наконечник контактный и др.)	0,5
			Итого:	26,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- эпоксидная смола	12,0
			- отвердитель	3,0
			- крепированная бумага или нетканое полотно	3,0
			- алюминиевая фольга со специальным адгезивным покрытием	1,5
			- силикон	9,0
			- сухой наполнитель UNIGEL	4,0
			- трансформаторное масло	0,5
			- алюминиевый прокат (плиты, трубы, прутки)	0,5
			- медный прокат CU (плиты, трубы, прутки)	1,0
			Итого:	34,5
			Вводы класса напряжения 330 кВ и более	
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- полный цикл изготовления внутренней изоляции	21,0
			- заготовительное производство	2,0
			- изготовление комплектующих (трубы, фланцы, соединительные втулки, экраны и т.д.)	6,0
			- нанесение защитных покрытий	1,0
			- сборка вводов	6,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																							
			Итого:	36,0																						
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 528 1818 563">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 528 2087 563">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 568 1818 603">- фарфоровые (полимерные) изоляторы</td> <td data-bbox="1825 568 2087 603">13</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 608 1818 643">- транспортировочные корпуса</td> <td data-bbox="1825 608 2087 643">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 647 1818 683">- маслоуказатель (для вводов с фарфоровой изоляцией)</td> <td data-bbox="1825 647 2087 683">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 687 1818 722">- пружины</td> <td data-bbox="1825 687 2087 722">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 727 1818 762">- кольца резиновые уплотнительные</td> <td data-bbox="1825 727 2087 762">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 767 1818 802">- измерительный вывод (система диагностики)</td> <td data-bbox="1825 767 2087 802">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 807 1818 842">- крепежные изделия (болты, винты, гайки, шайбы и т.д.)</td> <td data-bbox="1825 807 2087 842">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 847 1818 882">- экраны с толстым изоляционным покрытием (при необходимости)</td> <td data-bbox="1825 847 2087 882">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 887 1818 922">- литые алюминиевые и латунные детали (узел крепления, шпилька контактная, клемма контактная, наконечник контактный и др.)</td> <td data-bbox="1825 887 2087 922">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 927 1818 962">Итого:</td> <td data-bbox="1825 927 2087 962">24,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- фарфоровые (полимерные) изоляторы	13	- транспортировочные корпуса	1,0	- маслоуказатель (для вводов с фарфоровой изоляцией)	0,5	- пружины	0,5	- кольца резиновые уплотнительные	0,5	- измерительный вывод (система диагностики)	1,0	- крепежные изделия (болты, винты, гайки, шайбы и т.д.)	0,5	- экраны с толстым изоляционным покрытием (при необходимости)	6,0	- литые алюминиевые и латунные детали (узел крепления, шпилька контактная, клемма контактная, наконечник контактный и др.)	1,0	Итого:	24,0	
Наименование компонентов	Кол-во баллов																									
- фарфоровые (полимерные) изоляторы	13																									
- транспортировочные корпуса	1,0																									
- маслоуказатель (для вводов с фарфоровой изоляцией)	0,5																									
- пружины	0,5																									
- кольца резиновые уплотнительные	0,5																									
- измерительный вывод (система диагностики)	1,0																									
- крепежные изделия (болты, винты, гайки, шайбы и т.д.)	0,5																									
- экраны с толстым изоляционным покрытием (при необходимости)	6,0																									
- литые алюминиевые и латунные детали (узел крепления, шпилька контактная, клемма контактная, наконечник контактный и др.)	1,0																									
Итого:	24,0																									
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1034 1818 1069">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 1034 2087 1069">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1074 1818 1109">- эпоксидная смола</td> <td data-bbox="1825 1074 2087 1109">13,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1114 1818 1149">- отвердитель</td> <td data-bbox="1825 1114 2087 1149">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1153 1818 1189">- крепированная бумага или нетканое полотно</td> <td data-bbox="1825 1153 2087 1189">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1193 1818 1228">- алюминиевая фольга со специальным адгезивным покрытием</td> <td data-bbox="1825 1193 2087 1228">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1233 1818 1268">- силикон</td> <td data-bbox="1825 1233 2087 1268">9,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1273 1818 1308">- сухой наполнитель UNIGEL</td> <td data-bbox="1825 1273 2087 1308">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1313 1818 1348">- трансформаторное масло</td> <td data-bbox="1825 1313 2087 1348">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1353 1818 1388">- алюминиевый прокат (плиты, трубы, прутки)</td> <td data-bbox="1825 1353 2087 1388">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1393 1818 1428">- медный прокат (плиты, трубы, прутки)</td> <td data-bbox="1825 1393 2087 1428">1,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- эпоксидная смола	13,0	- отвердитель	4,0	- крепированная бумага или нетканое полотно	4,0	- алюминиевая фольга со специальным адгезивным покрытием	2,5	- силикон	9,0	- сухой наполнитель UNIGEL	5,0	- трансформаторное масло	0,5	- алюминиевый прокат (плиты, трубы, прутки)	0,5	- медный прокат (плиты, трубы, прутки)	1,0			
Наименование материалов	Кол-во баллов																									
- эпоксидная смола	13,0																									
- отвердитель	4,0																									
- крепированная бумага или нетканое полотно	4,0																									
- алюминиевая фольга со специальным адгезивным покрытием	2,5																									
- силикон	9,0																									
- сухой наполнитель UNIGEL	5,0																									
- трансформаторное масло	0,5																									
- алюминиевый прокат (плиты, трубы, прутки)	0,5																									
- медный прокат (плиты, трубы, прутки)	1,0																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации		
			- стальной прокат	0,5	
			Итого:	40,0	
39	Комплектные токопроводы	27.32.14	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:		
			Наименование операций		Кол-во баллов
			- механическая обработка шин и деталей корпуса (раскрой, гибка, штамповка)		5,0
			- резка металлов		10,0
			- сварка металлов		5,0
			- покраска и нанесение защитных покрытий		5,0
			- изолирование		15,0
			- сборка секций токопровода		5,0
			Итого:		45,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:		
			Наименование материалов		Кол-во баллов
			- алюминий, медь		15,0
			- изоляционный материал (крепированная бумага, эпоксидный компаунд)		40,0
			Итого:		55,0
40	Предохранители	27.12.10.140	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:		
			Наименование операций		Кол-во баллов
			- заготовительное производство		20,0
			- сборочные операции		15,0
			Итого:		35,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 632"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- корпус</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- плавкий элемент</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- указатель срабатывания</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>35,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 703 2078 810"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- кварцевый песок</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>30,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- корпус	20,0	- плавкий элемент	10,0	- указатель срабатывания	5,0	Итого:	35,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- кварцевый песок	30,0	Итого:	30,0
Наименование компонентов	Кол-во баллов																		
- корпус	20,0																		
- плавкий элемент	10,0																		
- указатель срабатывания	5,0																		
Итого:	35,0																		
Наименование материалов	Кол-во баллов																		
- кварцевый песок	30,0																		
Итого:	30,0																		
41	Камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)	27.12.10.190	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 967 2078 1145"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство деталей корпуса</td> <td>26,0</td> </tr> <tr> <td>- операции по окрашиванию деталей корпуса</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- сборочные операции</td> <td>39,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>75,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1254 2078 1359"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- высоковольтный выключатель</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- высоковольтный разъединитель, заземлитель</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство деталей корпуса	26,0	- операции по окрашиванию деталей корпуса	10,0	- сборочные операции	39,0	Итого:	75,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- высоковольтный выключатель	7,0	- высоковольтный разъединитель, заземлитель	1,5
Наименование операций	Кол-во баллов																		
- заготовительное производство деталей корпуса	26,0																		
- операции по окрашиванию деталей корпуса	10,0																		
- сборочные операции	39,0																		
Итого:	75,0																		
Наименование компонентов	Кол-во баллов																		
- высоковольтный выключатель	7,0																		
- высоковольтный разъединитель, заземлитель	1,5																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																	
			<ul style="list-style-type: none"> - ограничители перенапряжений - устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления - измерительные трансформаторы Итого: 	<ul style="list-style-type: none"> 0,5 8,0 1,5 18,5 																																
42	Опоры ВЛ, фундаменты		<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 628 2087 876"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- листовой и фасонный металлопрокат</td><td>3,5</td></tr> <tr><td>- цветной металлопрокат</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>- кабельно-проводниковая продукция</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>- порошковая полиэфирная краска</td><td>1,0</td></tr> <tr><td>- резинотехнические изделия</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>6,5</td></tr> </tbody> </table> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1031 2087 1347"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- гибка</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- рубка</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- сверление</td><td>11,0</td></tr> <tr><td>- сварка</td><td>11,0</td></tr> <tr><td>- цинкование</td><td>11,0</td></tr> <tr><td>- бетонные работы</td><td>11,0</td></tr> <tr><td>- нанесение защитного покрытия</td><td>11,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>75,0</td></tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- листовой и фасонный металлопрокат	3,5	- цветной металлопрокат	1,0	- кабельно-проводниковая продукция	0,5	- порошковая полиэфирная краска	1,0	- резинотехнические изделия	0,5	Итого:	6,5	Наименование операций	Кол-во баллов	- гибка	10,0	- рубка	10,0	- сверление	11,0	- сварка	11,0	- цинкование	11,0	- бетонные работы	11,0	- нанесение защитного покрытия	11,0	Итого:	75,0
Наименование материалов	Кол-во баллов																																			
- листовой и фасонный металлопрокат	3,5																																			
- цветной металлопрокат	1,0																																			
- кабельно-проводниковая продукция	0,5																																			
- порошковая полиэфирная краска	1,0																																			
- резинотехнические изделия	0,5																																			
Итого:	6,5																																			
Наименование операций	Кол-во баллов																																			
- гибка	10,0																																			
- рубка	10,0																																			
- сверление	11,0																																			
- сварка	11,0																																			
- цинкование	11,0																																			
- бетонные работы	11,0																																			
- нанесение защитного покрытия	11,0																																			
Итого:	75,0																																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																						
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 592"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сталь</td> <td>13,0</td> </tr> <tr> <td>- вибрированный или центрифугированный железобетон</td> <td>12,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>25,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- сталь	13,0	- вибрированный или центрифугированный железобетон	12,0	Итого:	25,0														
Наименование материалов	Кол-во баллов																								
- сталь	13,0																								
- вибрированный или центрифугированный железобетон	12,0																								
Итого:	25,0																								
43	Жесткие анкерные линии	25.99.2	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 751 2078 1031"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- изготовление ползункового устройства (каретки)</td> <td>16,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление стропа/амортизатора, интегрированного в строп;</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка металлопроката для изготовления направляющей жесткой анкерной линии (гибка, рубка, сверление)</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- нанесение антикоррозионного покрытия</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории стран Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1142 2078 1345"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- материал для направляющей жесткой анкерной линии (стальной фасонный прокат)</td> <td>40,0</td> </tr> <tr> <td>- лента и швейные нити из монофиламентных или комплексных нитей имеющих прочность на разрыв синтетических волокон не менее 0,6 н/текс.</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- метизная продукция</td> <td>5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- изготовление ползункового устройства (каретки)	16,0	- изготовление стропа/амортизатора, интегрированного в строп;	10,0	- механическая обработка металлопроката для изготовления направляющей жесткой анкерной линии (гибка, рубка, сверление)	10,0	- нанесение антикоррозионного покрытия	3,0	- маркировка	1,0	Итого:	40,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- материал для направляющей жесткой анкерной линии (стальной фасонный прокат)	40,0	- лента и швейные нити из монофиламентных или комплексных нитей имеющих прочность на разрыв синтетических волокон не менее 0,6 н/текс.	15,0	- метизная продукция	5,0
Наименование операций	Кол-во баллов																								
- изготовление ползункового устройства (каретки)	16,0																								
- изготовление стропа/амортизатора, интегрированного в строп;	10,0																								
- механическая обработка металлопроката для изготовления направляющей жесткой анкерной линии (гибка, рубка, сверление)	10,0																								
- нанесение антикоррозионного покрытия	3,0																								
- маркировка	1,0																								
Итого:	40,0																								
Наименование материалов	Кол-во баллов																								
- материал для направляющей жесткой анкерной линии (стальной фасонный прокат)	40,0																								
- лента и швейные нити из монофиламентных или комплексных нитей имеющих прочность на разрыв синтетических волокон не менее 0,6 н/текс.	15,0																								
- метизная продукция	5,0																								

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																									
			Итого: 60,0																									
44	Гибкие анкерные линии	25.99.2	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 571 2078 815"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- изготовление ползункового устройства (каретки)</td> <td>16,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление стропа/амортизатора, интегрированного в строп;</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление гибкой анкерной линии (канат, цепь, и т.д.)</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- нанесение антикоррозионного покрытия</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории стран Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 930 2078 1139"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- материал для направляющей гибкой анкерной линии (канат, цепь, и т.д.)</td> <td>40,0</td> </tr> <tr> <td>- лента и швейные нити из монофиламентных или комплексных нитей имеющих прочность на разрыв синтетических волокон не менее 0,6 н/текс.</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- метизная продукция</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- изготовление ползункового устройства (каретки)	16,0	- изготовление стропа/амортизатора, интегрированного в строп;	10,0	- изготовление гибкой анкерной линии (канат, цепь, и т.д.)	10,0	- нанесение антикоррозионного покрытия	3,0	- маркировка	1,0	Итого:	40,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- материал для направляющей гибкой анкерной линии (канат, цепь, и т.д.)	40,0	- лента и швейные нити из монофиламентных или комплексных нитей имеющих прочность на разрыв синтетических волокон не менее 0,6 н/текс.	15,0	- метизная продукция	5,0	Итого:	60,0
Наименование операций	Кол-во баллов																											
- изготовление ползункового устройства (каретки)	16,0																											
- изготовление стропа/амортизатора, интегрированного в строп;	10,0																											
- изготовление гибкой анкерной линии (канат, цепь, и т.д.)	10,0																											
- нанесение антикоррозионного покрытия	3,0																											
- маркировка	1,0																											
Итого:	40,0																											
Наименование материалов	Кол-во баллов																											
- материал для направляющей гибкой анкерной линии (канат, цепь, и т.д.)	40,0																											
- лента и швейные нити из монофиламентных или комплексных нитей имеющих прочность на разрыв синтетических волокон не менее 0,6 н/текс.	15,0																											
- метизная продукция	5,0																											
Итого:	60,0																											
45	Силовые полупроводниковые преобразователи для передач, вставок	27.11.50.120	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1299 2078 1362"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- осуществление монтажных операций комплектующих изделий и систем</td> <td>8,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- осуществление монтажных операций комплектующих изделий и систем	8,0																				
Наименование операций	Кол-во баллов																											
- осуществление монтажных операций комплектующих изделий и систем	8,0																											

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
	постоянного тока, пусковых устройств мощных синхронных машин и т.д.		<table border="1"> <tr> <td>- изготовление металлоконструкций (оболочка, корпус)</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка силового блока</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка системы управления</td> <td>4,5</td> </tr> <tr> <td>- тестирование силового преобразователя тока (функциональные и нагрузочные)</td> <td>4,5</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>23,0</td> </tr> </table>	- изготовление металлоконструкций (оболочка, корпус)	3,0	- сборка силового блока	3,0	- сборка системы управления	4,5	- тестирование силового преобразователя тока (функциональные и нагрузочные)	4,5	Итого:	23,0																						
- изготовление металлоконструкций (оболочка, корпус)	3,0																																		
- сборка силового блока	3,0																																		
- сборка системы управления	4,5																																		
- тестирование силового преобразователя тока (функциональные и нагрузочные)	4,5																																		
Итого:	23,0																																		
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																																
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- силовые полупроводниковые приборы</td> <td>37,0</td> </tr> <tr> <td>- охладитель из алюминиевого профиля</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>- снабберные конденсаторы</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- мощные резисторы (более 2 Вт)</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- драйвер</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- предохранители</td> <td>11,0</td> </tr> <tr> <td>- микроэлектроника</td> <td>7,5</td> </tr> <tr> <td>- система контроля и диагностики</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>- программное обеспечение (ПО)</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- система визуализации (HMI)</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- оболочка</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>- медные шины</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>- установочные электротехнические изделия (реле, выключатели, источники питания и др.)</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>77,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- силовые полупроводниковые приборы	37,0	- охладитель из алюминиевого профиля	4,0	- снабберные конденсаторы	1,0	- мощные резисторы (более 2 Вт)	1,0	- драйвер	2,0	- предохранители	11,0	- микроэлектроника	7,5	- система контроля и диагностики	3,0	- программное обеспечение (ПО)	1,0	- система визуализации (HMI)	7,0	- оболочка	0,5	- медные шины	1,0	- установочные электротехнические изделия (реле, выключатели, источники питания и др.)	1,0	Итого:	77,0	
Наименование компонентов	Кол-во баллов																																		
- силовые полупроводниковые приборы	37,0																																		
- охладитель из алюминиевого профиля	4,0																																		
- снабберные конденсаторы	1,0																																		
- мощные резисторы (более 2 Вт)	1,0																																		
- драйвер	2,0																																		
- предохранители	11,0																																		
- микроэлектроника	7,5																																		
- система контроля и диагностики	3,0																																		
- программное обеспечение (ПО)	1,0																																		
- система визуализации (HMI)	7,0																																		
- оболочка	0,5																																		
- медные шины	1,0																																		
- установочные электротехнические изделия (реле, выключатели, источники питания и др.)	1,0																																		
Итого:	77,0																																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
46	Высоковольтные конденсаторы	27.90.5	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 874"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 453 1818 488">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 453 2078 488">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 493 1818 560">- механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы)</td> <td data-bbox="1825 493 2078 560">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 564 1818 600">- намотка секций</td> <td data-bbox="1825 564 2078 600">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 604 1818 639">- прессовка пакетов, пайка схемы пакета</td> <td data-bbox="1825 604 2078 639">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 644 1818 679">- изготовление блоков резисторов</td> <td data-bbox="1825 644 2078 679">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 684 1818 719">- пропитка конденсаторов</td> <td data-bbox="1825 684 2078 719">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 724 1818 759">- сварка</td> <td data-bbox="1825 724 2078 759">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 764 1818 831">- термическая и гальваническая обработка; окраска</td> <td data-bbox="1825 764 2078 831">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 836 1818 871">- сборка конденсаторов, конденсаторных установок</td> <td data-bbox="1825 836 2078 871">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 876 1818 911">Итого:</td> <td data-bbox="1825 876 2078 911">75,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 983 2078 1091"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 983 1818 1018">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 983 2078 1018">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 1023 1818 1058">- вводы</td> <td data-bbox="1825 1023 2078 1058">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1062 1818 1098">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1062 2078 1098">20,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1163 2078 1272"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 1163 1818 1198">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 1163 2078 1198">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 1203 1818 1238">- пропиточный материал</td> <td data-bbox="1825 1203 2078 1238">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1243 1818 1278">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1243 2078 1278">5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы)	10,0	- намотка секций	10,0	- прессовка пакетов, пайка схемы пакета	10,0	- изготовление блоков резисторов	5,0	- пропитка конденсаторов	10,0	- сварка	15,0	- термическая и гальваническая обработка; окраска	10,0	- сборка конденсаторов, конденсаторных установок	5,0	Итого:	75,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- вводы	20,0	Итого:	20,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- пропиточный материал	5,0	Итого:	5,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																															
			- механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы)	10,0																															
			- намотка секций	10,0																															
			- прессовка пакетов, пайка схемы пакета	10,0																															
			- изготовление блоков резисторов	5,0																															
			- пропитка конденсаторов	10,0																															
			- сварка	15,0																															
			- термическая и гальваническая обработка; окраска	10,0																															
			- сборка конденсаторов, конденсаторных установок	5,0																															
			Итого:	75,0																															
			Наименование компонентов	Кол-во баллов																															
			- вводы	20,0																															
			Итого:	20,0																															
			Наименование материалов	Кол-во баллов																															
- пропиточный материал	5,0																																		
Итого:	5,0																																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																				
47	Жесткая ошиновка		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 592"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 703 2078 919"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- трубы</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- металлоконструкции</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- элементы ошиновки (шинодержатель, компенсатор)</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- опорный изолятор</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>85,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	5,0	- механическая обработка	10,0	Итого:	15,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- трубы	25,0	- металлоконструкции	15,0	- элементы ошиновки (шинодержатель, компенсатор)	20,0	- опорный изолятор	25,0	Итого:	85,0
Наименование операций	Кол-во баллов																						
- заготовительное производство	5,0																						
- механическая обработка	10,0																						
Итого:	15,0																						
Наименование компонентов	Кол-во баллов																						
- трубы	25,0																						
- металлоконструкции	15,0																						
- элементы ошиновки (шинодержатель, компенсатор)	20,0																						
- опорный изолятор	25,0																						
Итого:	85,0																						
48	Распорки межфазные изолирующие композитные		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1078 2078 1321"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- цинкование арматуры</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- приготовление резины</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка тяги (соединение арматуры и стержня)</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление защитной оболочки (литьё)</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка присоединительных элементов, зажимов</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- цинкование арматуры	20,0	- приготовление резины	15,0	- сборка тяги (соединение арматуры и стержня)	10,0	- изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0	- сборка присоединительных элементов, зажимов	5,0	Итого:	70,0						
Наименование операций	Кол-во баллов																						
- цинкование арматуры	20,0																						
- приготовление резины	15,0																						
- сборка тяги (соединение арматуры и стержня)	10,0																						
- изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0																						
- сборка присоединительных элементов, зажимов	5,0																						
Итого:	70,0																						

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																										
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 416 2078 592"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- стеклопластиковый стержень</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- металлические оконцеватели</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- защитные экраны, зажимы, протекторы</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>30,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- стеклопластиковый стержень	15,0	- металлические оконцеватели	5,0	- защитные экраны, зажимы, протекторы	10,0	Итого:	30,0																
Наименование материалов	Кол-во баллов																												
- стеклопластиковый стержень	15,0																												
- металлические оконцеватели	5,0																												
- защитные экраны, зажимы, протекторы	10,0																												
Итого:	30,0																												
49	Изоляторы линейные полимерные опорные и штыревые на напряжение 6-35кВ		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 751 2078 1031"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-цинкование арматуры</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>-приготовление резины</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>-сборка тяги (соединение арматуры и стержня)</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>-вклейка пластикового фланца</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>-изготовление защитной оболочки (литьё)</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>-сборка присоединительных элементов</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1106 2078 1281"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-стеклопластиковый стержень</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>-металлический фланец</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>-фланец из конструкционного пластика</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого</td> <td>30,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	-цинкование арматуры	20,0	-приготовление резины	15,0	-сборка тяги (соединение арматуры и стержня)	5,0	-вклейка пластикового фланца	5,0	-изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0	-сборка присоединительных элементов	5,0	Итого	70,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	-стеклопластиковый стержень	15,0	-металлический фланец	5,0	-фланец из конструкционного пластика	10,0	Итого	30,0
Наименование операций	Кол-во баллов																												
-цинкование арматуры	20,0																												
-приготовление резины	15,0																												
-сборка тяги (соединение арматуры и стержня)	5,0																												
-вклейка пластикового фланца	5,0																												
-изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0																												
-сборка присоединительных элементов	5,0																												
Итого	70,0																												
Наименование материалов	Кол-во баллов																												
-стеклопластиковый стержень	15,0																												
-металлический фланец	5,0																												
-фланец из конструкционного пластика	10,0																												
Итого	30,0																												

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																										
50	Изоляторы полимерные армированные проходные изоляторы на напряжение 6-35 кВ		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 699"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-изготовление токопроводящей шины</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>-приготовление резины</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>-сборка силового элемента</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>-изготовление защитной оболочки (литьё)</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>-сборка арматуры</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов</p> <table border="1" data-bbox="786 770 2078 975"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-стеклопластиковая труба</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>-шина</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>-фланец</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>-торцевые крышки</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого</td> <td>30,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	-изготовление токопроводящей шины	20,0	-приготовление резины	15,0	-сборка силового элемента	10,0	-изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0	-сборка арматуры	5,0	Итого	70,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	-стеклопластиковая труба	10,0	-шина	5,0	-фланец	5,0	-торцевые крышки	10,0	Итого	30,0
Наименование операций	Кол-во баллов																												
-изготовление токопроводящей шины	20,0																												
-приготовление резины	15,0																												
-сборка силового элемента	10,0																												
-изготовление защитной оболочки (литьё)	20,0																												
-сборка арматуры	5,0																												
Итого	70,0																												
Наименование материалов	Кол-во баллов																												
-стеклопластиковая труба	10,0																												
-шина	5,0																												
-фланец	5,0																												
-торцевые крышки	10,0																												
Итого	30,0																												

5.2.2 Требования по типам оборудования низкого напряжения

Перечень продукции низкого напряжения и требования, предъявляемые к данной продукции в целях отнесения ее к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, приведены в таблице 5.2.2.

Таблица 5.2.2

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																						
1	Дизель-генераторные установки	27.11.31.000	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 496 2085 708"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- механическая обработка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- окраска</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>25,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 826 2085 1002"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей)</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- генераторы</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>75,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	5,0	- механическая обработка	10,0	- сборка	5,0	- окраска	5,0	Итого:	25,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей)	20,0	- двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия	25,0	- генераторы	30,0	Итого:	75,0
Наименование операций	Кол-во баллов																								
- заготовительное производство	5,0																								
- механическая обработка	10,0																								
- сборка	5,0																								
- окраска	5,0																								
Итого:	25,0																								
Наименование компонентов	Кол-во баллов																								
- детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей)	20,0																								
- двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия	25,0																								
- генераторы	30,0																								
Итого:	75,0																								
2	Низковольтные комплектные устройства для собственных нужд подстанций	27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1166 2085 1342"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- операции по окрашиванию</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- сборочные операции элементов корпуса</td> <td>22,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>44,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	15,0	- операции по окрашиванию	7,0	- сборочные операции элементов корпуса	22,0	Итого:	44,0												
Наименование операций	Кол-во баллов																								
- заготовительное производство	15,0																								
- операции по окрашиванию	7,0																								
- сборочные операции элементов корпуса	22,0																								
Итого:	44,0																								

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																								
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2078 699"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- разъединитель, заземлитель</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления</td> <td>18,5</td> </tr> <tr> <td>- измерительные трансформаторы</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>48,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 770 2078 986"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- листовой и фасонный металлопрокат</td> <td>3,5</td> </tr> <tr> <td>- цветной металлопрокат</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>- порошковая полиэфирная краска</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>- резинотехнические изделия</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>7,5</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные	20,0	- разъединитель, заземлитель	6,0	- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	18,5	- измерительные трансформаторы	4,0	Итого:	48,5	Наименование материалов	Кол-во баллов	- листовой и фасонный металлопрокат	3,5	- цветной металлопрокат	1,5	- порошковая полиэфирная краска	1,5	- резинотехнические изделия	1,0	Итого:	7,5
Наименование компонентов	Кол-во баллов																										
- выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные	20,0																										
- разъединитель, заземлитель	6,0																										
- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	18,5																										
- измерительные трансформаторы	4,0																										
Итого:	48,5																										
Наименование материалов	Кол-во баллов																										
- листовой и фасонный металлопрокат	3,5																										
- цветной металлопрокат	1,5																										
- порошковая полиэфирная краска	1,5																										
- резинотехнические изделия	1,0																										
Итого:	7,5																										
3	Аппаратура и системы бесперебойного электроснабжения	27.12.31; 26.20.40; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1139 2078 1246"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>25,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	25,0	Итого:	25,0																		
Наименование операций	Кол-во баллов																										
- сборка и монтаж готовой продукции	25,0																										
Итого:	25,0																										

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																					
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 389 1818 413">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 389 2078 413">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 418 1818 517">- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1825 418 2078 442">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 521 1818 545">Итого:</td> <td data-bbox="1825 521 2078 545">15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="788 596 1989 660">Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 668 1818 692">Наименование комплектующих</th> <th data-bbox="1825 668 2078 692">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 697 1818 721">- аккумуляторные батареи</td> <td data-bbox="1825 697 2078 721">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 726 1818 750">- инверторы</td> <td data-bbox="1825 726 2078 750">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 754 1818 778">- зарядно-подзарядные устройства</td> <td data-bbox="1825 754 2078 778">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 783 1818 807">- металлоконструкции (оболочка, корпус)</td> <td data-bbox="1825 783 2078 807">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 812 1818 836">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1825 812 2078 836">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 841 1818 865">Итого:</td> <td data-bbox="1825 841 2078 865">40,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- аккумуляторные батареи	15,0	- инверторы	10,0	- зарядно-подзарядные устройства	10,0	- металлоконструкции (оболочка, корпус)	5,0	- все встроенное программное обеспечение	20,0	Итого:	40,0
Наименование компонентов	Кол-во баллов																							
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																							
Итого:	15,0																							
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																							
- аккумуляторные батареи	15,0																							
- инверторы	10,0																							
- зарядно-подзарядные устройства	10,0																							
- металлоконструкции (оболочка, корпус)	5,0																							
- все встроенное программное обеспечение	20,0																							
Итого:	40,0																							
4	Аккумуляторные батареи подстанций	27.20.22	<p data-bbox="788 1003 2078 1067">Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1075 1818 1099">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 1075 2078 1099">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1104 1818 1128">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1825 1104 2078 1128">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1133 1818 1157">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1133 2078 1157">10,0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="788 1214 1989 1278">Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1286 1818 1310">Наименование комплектующих</th> <th data-bbox="1825 1286 2078 1310">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1315 1818 1339">- положительный электрод</td> <td data-bbox="1825 1315 2078 1339">25,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	10,0	Итого:	10,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- положительный электрод	25,0										
Наименование операций	Кол-во баллов																							
- сборка и монтаж готовой продукции	10,0																							
Итого:	10,0																							
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																							
- положительный электрод	25,0																							

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																			
			- отрицательный электрод - борн - сепаратор - крышка - бак - остальные компоненты (прокладки, пробки, переключки и т.д.) Итого:	20,0 15,0 5,0 5,0 10,0 10,0 90,0																		
5	Системы накопления энергии (СНЭ)		Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: <table border="1" data-bbox="786 783 2089 890"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 783 1821 818">Наименование операций</th> <th data-bbox="1821 783 2089 818">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 818 1821 853">- сборка продукции</td> <td data-bbox="1821 818 2089 853">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 853 1821 890">Итого:</td> <td data-bbox="1821 853 2089 890">10,0</td> </tr> </tbody> </table> Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: <table border="1" data-bbox="786 1038 2089 1249"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 1038 1821 1074">Наименование комплектующих</th> <th data-bbox="1821 1038 2089 1074">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 1074 1821 1109">- двунаправленный преобразователь электрической энергии</td> <td data-bbox="1821 1074 2089 1109">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1109 1821 1144">- автоматизированная система управления СНЭ</td> <td data-bbox="1821 1109 2089 1144">35,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1144 1821 1179">- аккумулятор (накопитель) энергии:</td> <td data-bbox="1821 1144 2089 1179">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1179 1821 1214">- вспомогательные системы и оборудование СНЭ</td> <td data-bbox="1821 1179 2089 1214">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1214 1821 1249">Итого:</td> <td data-bbox="1821 1214 2089 1249">90,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка продукции	10,0	Итого:	10,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- двунаправленный преобразователь электрической энергии	20,0	- автоматизированная система управления СНЭ	35,0	- аккумулятор (накопитель) энергии:	20,0	- вспомогательные системы и оборудование СНЭ	15,0	Итого:	90,0
Наименование операций	Кол-во баллов																					
- сборка продукции	10,0																					
Итого:	10,0																					
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																					
- двунаправленный преобразователь электрической энергии	20,0																					
- автоматизированная система управления СНЭ	35,0																					
- аккумулятор (накопитель) энергии:	20,0																					
- вспомогательные системы и оборудование СНЭ	15,0																					
Итого:	90,0																					

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																		
6	Зарядные станции для электротранспорта	27.11.50.120, 27.90.40.190	Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																																		
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 456 1821 491">Наименование операций</th> <th data-bbox="1827 456 2089 491">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 491 1821 526">- сборка продукции</td> <td data-bbox="1827 491 2089 526">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 526 1821 560">Итого:</td> <td data-bbox="1827 526 2089 560">5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка продукции	5,0	Итого:	5,0																												
			Наименование операций	Кол-во баллов																																	
			- сборка продукции	5,0																																	
			Итого:	5,0																																	
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																																		
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 679 1821 715">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1827 679 2089 715">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 715 1821 750">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1827 715 2089 750">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 750 1821 817">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1827 750 2089 817">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 817 1821 884">- преобразователи электрической энергии, передающие постоянный ток в электрическое транспортное устройство</td> <td data-bbox="1827 817 2089 884">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 884 1821 919">- кабели для соединения с электрическим транспортным устройством</td> <td data-bbox="1827 884 2089 919">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 919 1821 954">- коннекторы для соединения с электрическим транспортным устройством</td> <td data-bbox="1827 919 2089 954">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 954 1821 989">- контроллеры управления логикой станции и периферией</td> <td data-bbox="1827 954 2089 989">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 989 1821 1024">- контроллеры управления энергетическими подсистемами</td> <td data-bbox="1827 989 2089 1024">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1024 1821 1059">- контроллеры работы со счетчиками</td> <td data-bbox="1827 1024 2089 1059">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1059 1821 1094">- контроллеры управления преобразователями</td> <td data-bbox="1827 1059 2089 1094">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1094 1821 1129">- контроллеры работы по протоколу CHAdeMO</td> <td data-bbox="1827 1094 2089 1129">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1129 1821 1165">- контроллеры управления зарядом по протоколу CCS</td> <td data-bbox="1827 1129 2089 1165">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1165 1821 1200">- контроллеры управления зарядом по AC или GB/T</td> <td data-bbox="1827 1165 2089 1200">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1200 1821 1235">- корпус</td> <td data-bbox="1827 1200 2089 1235">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1235 1821 1270">- монитор (при наличии в конструкторской документации)</td> <td data-bbox="1827 1235 2089 1270">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1270 1821 1337">- электромеханические исполнительные и защитные аппараты, обязательные по применяемым стандартам</td> <td data-bbox="1827 1270 2089 1337">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1337 1821 1377">- счетчики электрической энергии на входе и выходе продукции</td> <td data-bbox="1827 1337 2089 1377">5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- все встроенное программное обеспечение	10,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0	- преобразователи электрической энергии, передающие постоянный ток в электрическое транспортное устройство	10,0	- кабели для соединения с электрическим транспортным устройством	10,0	- коннекторы для соединения с электрическим транспортным устройством	5,0	- контроллеры управления логикой станции и периферией	5,0	- контроллеры управления энергетическими подсистемами	5,0	- контроллеры работы со счетчиками	5,0	- контроллеры управления преобразователями	5,0	- контроллеры работы по протоколу CHAdeMO	5,0	- контроллеры управления зарядом по протоколу CCS	5,0	- контроллеры управления зарядом по AC или GB/T	5,0	- корпус	2,0	- монитор (при наличии в конструкторской документации)	3,0	- электромеханические исполнительные и защитные аппараты, обязательные по применяемым стандартам	5,0	- счетчики электрической энергии на входе и выходе продукции	5,0
			Наименование компонентов	Кол-во баллов																																	
			- все встроенное программное обеспечение	10,0																																	
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0																																	
			- преобразователи электрической энергии, передающие постоянный ток в электрическое транспортное устройство	10,0																																	
			- кабели для соединения с электрическим транспортным устройством	10,0																																	
			- коннекторы для соединения с электрическим транспортным устройством	5,0																																	
			- контроллеры управления логикой станции и периферией	5,0																																	
			- контроллеры управления энергетическими подсистемами	5,0																																	
			- контроллеры работы со счетчиками	5,0																																	
			- контроллеры управления преобразователями	5,0																																	
			- контроллеры работы по протоколу CHAdeMO	5,0																																	
			- контроллеры управления зарядом по протоколу CCS	5,0																																	
			- контроллеры управления зарядом по AC или GB/T	5,0																																	
			- корпус	2,0																																	
- монитор (при наличии в конструкторской документации)	3,0																																				
- электромеханические исполнительные и защитные аппараты, обязательные по применяемым стандартам	5,0																																				
- счетчики электрической энергии на входе и выходе продукции	5,0																																				

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			Итого:	95,0
7	СОПТ, включая щит постоянного тока, аппаратура контроля и управления ЩПТ, контроль изоляции, зарядно-подзарядные агрегаты	26.20.14; 26.20.40; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	20,0
			- сборка и монтаж готовой продукции	15,0
			- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0
			- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0
			Итого:	45,0
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0
			Итого:	15,0
			Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:	
			Наименование комплектующих	Кол-во баллов
			- металлоконструкции (оболочка, корпус)	5,0
			- выключатели автоматические	15,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			- расцепители, разъединители	10,0																
			- предохранители	10,0																
			Итого:	40,0																
8	Шинопроводы (токопроводы) магистральные и распределительные	27.32.13	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 643 1818 673">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 643 2087 673">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 678 1818 708">- механическая обработка шин и деталей корпуса (раскрой, гибка, штамповка)</td> <td data-bbox="1825 678 2087 708">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 713 1818 743">- резка металлов</td> <td data-bbox="1825 713 2087 743">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 748 1818 778">- сварка металлов</td> <td data-bbox="1825 748 2087 778">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 783 1818 813">- покраска и нанесение защитных покрытий</td> <td data-bbox="1825 783 2087 813">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 818 1818 849">- изолирование</td> <td data-bbox="1825 818 2087 849">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 853 1818 884">- сборка секций токопровода</td> <td data-bbox="1825 853 2087 884">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 888 1818 919">Итого:</td> <td data-bbox="1825 888 2087 919">45,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- механическая обработка шин и деталей корпуса (раскрой, гибка, штамповка)	5,0	- резка металлов	10,0	- сварка металлов	5,0	- покраска и нанесение защитных покрытий	5,0	- изолирование	15,0	- сборка секций токопровода	5,0	Итого:	45,0
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- механическая обработка шин и деталей корпуса (раскрой, гибка, штамповка)	5,0																			
- резка металлов	10,0																			
- сварка металлов	5,0																			
- покраска и нанесение защитных покрытий	5,0																			
- изолирование	15,0																			
- сборка секций токопровода	5,0																			
Итого:	45,0																			
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 957 1818 987">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1825 957 2087 987">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 992 1818 1023">- алюминий, медь</td> <td data-bbox="1825 992 2087 1023">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1027 1818 1058">- изоляционный материал (крепированная бумага, эпоксидный компаунд)</td> <td data-bbox="1825 1027 2087 1058">35,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="777 1062 1818 1093">Итого:</td> <td data-bbox="1825 1062 2087 1093">55,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- алюминий, медь	20,0	- изоляционный материал (крепированная бумага, эпоксидный компаунд)	35,0	Итого:	55,0								
Наименование материалов	Кол-во баллов																			
- алюминий, медь	20,0																			
- изоляционный материал (крепированная бумага, эпоксидный компаунд)	35,0																			
Итого:	55,0																			
9	Распределительные устройства низкого напряжения РУ-	27.12.31	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1212 1818 1243">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 1212 2087 1243">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="777 1248 1818 1278">- заготовительное производство</td> <td data-bbox="1825 1248 2087 1278">15,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	15,0												
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- заготовительное производство	15,0																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации													
	0,4кВ, в том числе блочного исполнения		<table border="1"> <tr> <td>- операции по окрашиванию</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>- сборочные операции элементов корпуса</td> <td>22,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>44,0</td> </tr> </table>		- операции по окрашиванию	7,0	- сборочные операции элементов корпуса	22,0	Итого:	44,0						
- операции по окрашиванию	7,0															
- сборочные операции элементов корпуса	22,0															
Итого:	44,0															
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:													
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- разъединитель, заземлитель</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления</td> <td>18,5</td> </tr> <tr> <td>- измерительные трансформаторы</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>48,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные	20,0	- разъединитель, заземлитель	6,0	- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	18,5	- измерительные трансформаторы	4,0	Итого:	48,5
Наименование компонентов	Кол-во баллов															
- выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные	20,0															
- разъединитель, заземлитель	6,0															
- устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления	18,5															
- измерительные трансформаторы	4,0															
Итого:	48,5															
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:													
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- листовой и фасонный металлопрокат</td> <td>3,5</td> </tr> <tr> <td>- цветной металлопрокат</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>- порошковая полиэфирная краска</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>- резинотехнические изделия</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>7,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- листовой и фасонный металлопрокат	3,5	- цветной металлопрокат	1,5	- порошковая полиэфирная краска	1,5	- резинотехнические изделия	1,0	Итого:	7,5
Наименование материалов	Кол-во баллов															
- листовой и фасонный металлопрокат	3,5															
- цветной металлопрокат	1,5															
- порошковая полиэфирная краска	1,5															
- резинотехнические изделия	1,0															
Итого:	7,5															
10	Выключатели автоматические низковольтные		<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- гальваническая обработка</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- гальваническая обработка	15,0								
Наименование операций	Кол-во баллов															
- гальваническая обработка	15,0															

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			<table border="1"> <tr><td>- механическая обработка</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>- сборка</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- калибровка и настройка</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>- прошивка микропрограмм</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>70,0</td></tr> </table>	- механическая обработка	15,0	- сборка	10,0	- калибровка и настройка	15,0	- прошивка микропрограмм	15,0	Итого:	70,0							
- механическая обработка	15,0																			
- сборка	10,0																			
- калибровка и настройка	15,0																			
- прошивка микропрограмм	15,0																			
Итого:	70,0																			
			<p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 667 1818 703">Наименование комплектующих</th> <th data-bbox="1825 667 2087 703">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- детали из пластика</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- детали из металла</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- узел контактной группы (сборочная единица)</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>30,0</td></tr> </tbody> </table>		Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- детали из пластика	10,0	- детали из металла	10,0	- узел контактной группы (сборочная единица)	10,0	Итого:	30,0						
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																			
- детали из пластика	10,0																			
- детали из металла	10,0																			
- узел контактной группы (сборочная единица)	10,0																			
Итого:	30,0																			
11	Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ	27.12.21.000	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 1002 1818 1038">Наименование операций</th> <th data-bbox="1825 1002 2087 1038">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- заготовительное производство</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- засыпка кварцевого песка</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>- изготовление плавких элементов</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- сборка</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>35,0</td></tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 1326 1818 1358">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1825 1326 2087 1358">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- заготовительное производство	10,0	- засыпка кварцевого песка	5,0	- изготовление плавких элементов	10,0	- сборка	10,0	Итого:	35,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов		
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- заготовительное производство	10,0																			
- засыпка кварцевого песка	5,0																			
- изготовление плавких элементов	10,0																			
- сборка	10,0																			
Итого:	35,0																			
Наименование компонентов	Кол-во баллов																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																							
			<table border="1"> <tr><td>- корпус</td><td>20,0</td></tr> <tr><td>- плавкий элемент</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- узел токопроводящий (сборочная единица)</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>35,0</td></tr> </table>	- корпус	20,0	- плавкий элемент	10,0	- узел токопроводящий (сборочная единица)	5,0	Итого:	35,0															
- корпус	20,0																									
- плавкий элемент	10,0																									
- узел токопроводящий (сборочная единица)	5,0																									
Итого:	35,0																									
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- кварцевый песок</td><td>30,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>30,0</td></tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- кварцевый песок	30,0	Итого:	30,0																
Наименование материалов	Кол-во баллов																									
- кварцевый песок	30,0																									
Итого:	30,0																									
12	Выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные	27.33.11	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- гальваническая обработка</td><td>20,0</td></tr> <tr><td>- механическая обработка</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- сборка</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>35,0</td></tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- детали из пластика</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- детали из металла</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>- узел контактной группы (сборочная единица)</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>- модуль разъединителя</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>- модуль привода</td><td>10,0</td></tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- гальваническая обработка	20,0	- механическая обработка	10,0	- сборка	5,0	Итого:	35,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- детали из пластика	10,0	- детали из металла	15,0	- узел контактной группы (сборочная единица)	15,0	- модуль разъединителя	15,0	- модуль привода	10,0
Наименование операций	Кол-во баллов																									
- гальваническая обработка	20,0																									
- механическая обработка	10,0																									
- сборка	5,0																									
Итого:	35,0																									
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																									
- детали из пластика	10,0																									
- детали из металла	15,0																									
- узел контактной группы (сборочная единица)	15,0																									
- модуль разъединителя	15,0																									
- модуль привода	10,0																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			Итого:	65,0

5.2.3 Требования по типам устройств релейной защиты и автоматики

Требования к устройствам релейной защиты и автоматики, предъявляемые в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации приведены в таблице 5.2.3

Таблица 5.2.3

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации													
1	Устройства релейной защиты, электроавтоматики, сигнализации, противоаварийной автоматики, включая устройства РАС и ОМП	26.20.14; 26.20.40; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31 27.12.32	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 1023 2089 1302"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1023 1823 1058">Наименование операции</th> <th data-bbox="1830 1023 2089 1058">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1062 1823 1129">- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td data-bbox="1830 1062 2089 1129">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1134 1823 1161">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1830 1134 2089 1161">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1166 1823 1193">- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td data-bbox="1830 1166 2089 1193">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1198 1823 1265">- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования</td> <td data-bbox="1830 1198 2089 1265">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1270 1823 1302">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1270 2089 1302">35,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операции	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	20,0	- сборка и монтаж готовой продукции	5,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0	Итого:	35,0
Наименование операции	Кол-во баллов															
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	20,0															
- сборка и монтаж готовой продукции	5,0															
- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0															
- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0															
Итого:	35,0															

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																		
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="788 453 2083 627"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 453 1823 488">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1830 453 2083 488">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 493 1823 592">- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1830 493 2083 592">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 596 1823 627">Итого:</td> <td data-bbox="1830 596 2083 627">15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 743 2083 1093"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 743 1823 778">Наименование комплектующих</th> <th data-bbox="1830 743 2083 778">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 783 1823 847">- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе</td> <td data-bbox="1830 783 2083 847">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 852 1823 882">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1830 852 2083 882">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 887 1823 951">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1830 887 2083 951">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 956 1823 1051">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройства для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA</td> <td data-bbox="1830 956 2083 1051">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1056 1823 1093">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1056 2083 1093">50,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0	- все встроенное программное обеспечение	25,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройства для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA	10,0	Итого:	50,0
Наименование компонентов	Кол-во баллов																				
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																				
Итого:	15,0																				
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																				
- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0																				
- все встроенное программное обеспечение	25,0																				
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0																				
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройства для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA	10,0																				
Итого:	50,0																				
2	Аппаратура для испытания и проверки устройств РЗА	26.51	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 1254 2083 1353"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1254 1823 1289">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 1254 2083 1289">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1294 1823 1353">- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td data-bbox="1830 1294 2083 1353">15,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	15,0														
Наименование операций	Кол-во баллов																				
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	15,0																				

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			<ul style="list-style-type: none"> - сборка и монтаж готовой продукции - настройка, функциональное тестирование устройства и поверка метрологических характеристик устройства 	<ul style="list-style-type: none"> 5,0 15,0
			Итого:	35,0
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0
			Итого:	15,0
			Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:	
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов
			- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	10,0
			- все встроенное программное обеспечение	20,0
			- программное обеспечение для проведения испытаний и проверки устройств РЗА	20,0
			Итого:	50,0

5.2.4 Требования по типам средств связи

Перечень средств связи и требования, предъявляемые в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, приведены в таблице 5.2.4

Таблица 5.2.4

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации				
1	Системы и оборудование высокочастотной связи	26.30.11	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>				
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 756 1821 791">Наименование операций</th> <th data-bbox="1827 756 2089 791">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов		
			Наименование операций	Кол-во баллов			
			- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	20,0			
			- сборка и монтаж готовой продукции	5,0			
			- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0			
			- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0			
			Итого:	35,0			
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="777 1147 1821 1182">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1827 1147 2089 1182">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов			
			- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0			
			Итого:	15,0			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																		
			<p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 453 2089 695"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 453 1823 488">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th data-bbox="1830 453 2089 488">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 493 1823 560">- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе</td> <td data-bbox="1830 493 2089 560">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 564 1823 600">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1830 564 2089 600">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 604 1823 655">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1830 604 2089 655">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 660 1823 695">Итого:</td> <td data-bbox="1830 660 2089 695">50,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0	- все встроенное программное обеспечение	25,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	20,0	Итого:	50,0								
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																				
- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0																				
- все встроенное программное обеспечение	25,0																				
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	20,0																				
Итого:	50,0																				
2	Высокочастотные заградители	27.12.10	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 845 2089 991"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 845 1823 880">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 845 2089 880">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 885 1823 920">- сборка</td> <td data-bbox="1830 885 2089 920">27,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 925 1823 960">- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td data-bbox="1830 925 2089 960">18,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 965 1823 991">Итого:</td> <td data-bbox="1830 965 2089 991">45,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1" data-bbox="788 1099 2089 1278"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1099 1823 1134">Наименование комплектующих</th> <th data-bbox="1830 1099 2089 1134">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1139 1823 1174">- реакторы</td> <td data-bbox="1830 1139 2089 1174">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1179 1823 1214">- элементы настройки</td> <td data-bbox="1830 1179 2089 1214">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1219 1823 1254">- защитные устройства ОПН, РВО</td> <td data-bbox="1830 1219 2089 1254">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1259 1823 1278">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1259 2089 1278">55,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка	27,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	18,0	Итого:	45,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- реакторы	20,0	- элементы настройки	20,0	- защитные устройства ОПН, РВО	15,0	Итого:	55,0
Наименование операций	Кол-во баллов																				
- сборка	27,0																				
- настройка и функциональное тестирование устройства	18,0																				
Итого:	45,0																				
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																				
- реакторы	20,0																				
- элементы настройки	20,0																				
- защитные устройства ОПН, РВО	15,0																				
Итого:	55,0																				

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																												
3	Фильтры присоединения	27.12.10	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2085 592"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка</td> <td>13,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td>7,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>20,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1" data-bbox="786 703 2085 916"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- защитные устройства со стороны линии – ОПН, РВН</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- защитные устройства со стороны ВЧ кабеля – варистор</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- проводниковая продукция</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- ёмкости</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>55,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 991 2085 1129"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сталь</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- слоистые пластики</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>25,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка	13,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	7,0	Итого:	20,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- защитные устройства со стороны линии – ОПН, РВН	15,0	- защитные устройства со стороны ВЧ кабеля – варистор	15,0	- проводниковая продукция	10,0	- ёмкости	15,0	Итого:	55,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- сталь	10,0	- слоистые пластики	15,0	Итого:	25,0
Наименование операций	Кол-во баллов																														
- сборка	13,0																														
- настройка и функциональное тестирование устройства	7,0																														
Итого:	20,0																														
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																														
- защитные устройства со стороны линии – ОПН, РВН	15,0																														
- защитные устройства со стороны ВЧ кабеля – варистор	15,0																														
- проводниковая продукция	10,0																														
- ёмкости	15,0																														
Итого:	55,0																														
Наименование материалов	Кол-во баллов																														
- сталь	10,0																														
- слоистые пластики	15,0																														
Итого:	25,0																														
4	Разделительные фильтры	27.12.10	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 1287 2085 1359"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка</td> <td>18,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка	18,0																								
Наименование операций	Кол-во баллов																														
- сборка	18,0																														

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- настройка и функциональное тестирование устройства	17,0
			Итого:	35,0
			Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:	
			Наименование комплектующих	Кол-во баллов
			- проводниковая продукция	20,0
			- ёмкости	20,0
			Итого:	40,0
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- сталь	10,0
			- слоистые пластики	15,0
			Итого:	25,0
5	Системы/оборудование передачи информации (по металлическим и волоконно-оптическим кабелям)	26.20.14; 26.30.11; 26.30.30; 26.51.44; 26.51.66	Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	20,0
			- сборка и монтаж готовой продукции	5,0
			- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0
			- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0
			Итого:	35,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="792 488 2083 663"> <thead> <tr> <th data-bbox="792 488 1823 523">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1832 488 2083 523">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="792 529 1823 628">- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1832 529 2083 628">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="792 635 1823 663">Итого:</td> <td data-bbox="1832 635 2083 663">15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="792 775 2083 1018"> <thead> <tr> <th data-bbox="792 775 1823 810">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th data-bbox="1832 775 2083 810">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="792 817 1823 877">- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе</td> <td data-bbox="1832 817 2083 877">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="792 884 1823 912">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1832 884 2083 912">30,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="792 919 1823 979">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1832 919 2083 979">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="792 986 1823 1018">Итого:</td> <td data-bbox="1832 986 2083 1018">50,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0	- все встроенное программное обеспечение	30,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	15,0	Итого:	50,0
Наименование компонентов	Кол-во баллов																		
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																		
Итого:	15,0																		
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																		
- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0																		
- все встроенное программное обеспечение	30,0																		
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	15,0																		
Итого:	50,0																		
6	Радиорелейные системы передачи	26.30.11	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="792 1171 2083 1343"> <thead> <tr> <th data-bbox="792 1171 1823 1206">Наименование операций</th> <th data-bbox="1832 1171 2083 1206">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="792 1212 1823 1273">- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td data-bbox="1832 1212 2083 1273">30,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="792 1279 1823 1308">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1832 1279 2083 1308">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="792 1315 1823 1343">- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td data-bbox="1832 1315 2083 1343">5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	30,0	- сборка и монтаж готовой продукции	5,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0								
Наименование операций	Кол-во баллов																		
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	30,0																		
- сборка и монтаж готовой продукции	5,0																		
- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0
			Итого:	45,0
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0
			Итого:	15,0
			Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:	
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов
			- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0
			- все встроенное программное обеспечение	35,0
			Итого:	40,0
7	Системы/оборудование спутниковой и радиосвязи	26.30.11	Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	
			Наименование операций	Кол-во баллов
			- сборка и монтаж готовой продукции	20,0
			- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0
			Итого:	30,0
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0
			Итого:	15,0
			Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:	
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов
			- приемно-передающее оборудование	5,0
			- дуплексные фильтры	5,0
			- сетевое оборудование	15,0
			- ИБП	5,0
			- абонентское оборудование	5,0
			- все встроенное программное обеспечение	10,0
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0
			Итого:	55,0

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
8	Беспроводные оптические системы передачи	26.30.11	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 453 2083 592"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>10,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="788 703 2083 842"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 954 2083 1307"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- усилитель</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- передающий модуль</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- приемный модуль</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- ИБП</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- абонентское оборудование</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- все встроенное программное обеспечение</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>75,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	5,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	Итого:	10,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- усилитель	10,0	- передающий модуль	10,0	- приемный модуль	10,0	- ИБП	10,0	- абонентское оборудование	10,0	- все встроенное программное обеспечение	15,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0	Итого:	75,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																															
			- сборка и монтаж готовой продукции	5,0																															
			- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																															
			Итого:	10,0																															
			Наименование компонентов	Кол-во баллов																															
			- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																															
			Итого:	15,0																															
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																															
			- усилитель	10,0																															
			- передающий модуль	10,0																															
			- приемный модуль	10,0																															
			- ИБП	10,0																															
			- абонентское оборудование	10,0																															
			- все встроенное программное обеспечение	15,0																															
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0																															
			Итого:	75,0																															

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																						
9	Системы/оборудование телефонной связи	26.30.11	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 491 2083 703"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 810 2083 991"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1" data-bbox="786 1098 2083 1238"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	30,0	- сборка и монтаж готовой продукции	20,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	20,0	Итого:	70,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	15,0	Итого:	15,0
Наименование операций	Кол-во баллов																								
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	30,0																								
- сборка и монтаж готовой продукции	20,0																								
- настройка и функциональное тестирование устройства	20,0																								
Итого:	70,0																								
Наименование компонентов	Кол-во баллов																								
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																								
Итого:	15,0																								
Наименование комплектующих	Кол-во баллов																								
- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	15,0																								
Итого:	15,0																								
10	Системы радиопоисковой	26.30.11	Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																						

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
	громкоговорящей радиосвязи		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 387 1821 416">Наименование операций</th> <th data-bbox="1827 387 2080 416">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 421 1821 450">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1827 421 2080 450">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 454 1821 483">- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td data-bbox="1827 454 2080 483">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 488 1821 517">Итого:</td> <td data-bbox="1827 488 2080 517">25,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	20,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	Итого:	25,0								
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- сборка и монтаж готовой продукции	20,0																			
- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																			
Итого:	25,0																			
Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 639 1821 668">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1827 639 2080 668">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 673 1821 770">- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1827 673 2080 770">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 775 1821 804">Итого:</td> <td data-bbox="1827 775 2080 804">15,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0										
Наименование компонентов	Кол-во баллов																			
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																			
Итого:	15,0																			
Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 927 1821 956">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th data-bbox="1827 927 2080 956">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 960 1821 989">- микрофонная консоль</td> <td data-bbox="1827 960 2080 989">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 994 1821 1023">- трансляционный усилитель</td> <td data-bbox="1827 994 2080 1023">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1027 1821 1056">- трансляционные громкоговорители</td> <td data-bbox="1827 1027 2080 1056">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1061 1821 1090">- блок защиты фидерных линий</td> <td data-bbox="1827 1061 2080 1090">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1094 1821 1123">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1827 1094 2080 1123">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1128 1821 1195">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1827 1128 2080 1195">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1200 1821 1228">Итого:</td> <td data-bbox="1827 1200 2080 1228">60,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- микрофонная консоль	5,0	- трансляционный усилитель	5,0	- трансляционные громкоговорители	5,0	- блок защиты фидерных линий	5,0	- все встроенное программное обеспечение	25,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	15,0	Итого:	60,0
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																			
- микрофонная консоль	5,0																			
- трансляционный усилитель	5,0																			
- трансляционные громкоговорители	5,0																			
- блок защиты фидерных линий	5,0																			
- все встроенное программное обеспечение	25,0																			
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	15,0																			
Итого:	60,0																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																								
11	Диспетчерские пульты	26.30.11	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 453 2085 592"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 453 1823 488">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 453 2085 488">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 493 1823 523">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1830 493 2085 523">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 528 1823 558">- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td data-bbox="1830 528 2085 558">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 563 1823 592">Итого:</td> <td data-bbox="1830 563 2085 592">10,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 703 2085 1023"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 703 1823 738">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th data-bbox="1830 703 2085 738">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 743 1823 774">- системные телефонные аппараты</td> <td data-bbox="1830 743 2085 774">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 778 1823 809">- IP-устройства</td> <td data-bbox="1830 778 2085 809">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 813 1823 844">- аппаратная платформа для запуска программного пульта</td> <td data-bbox="1830 813 2085 844">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 849 1823 879">- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)</td> <td data-bbox="1830 849 2085 879">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 884 1823 914">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1830 884 2085 914">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 919 1823 986">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1830 919 2085 986">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 991 1823 1023">Итого:</td> <td data-bbox="1830 991 2085 1023">90,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин</p>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	5,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	Итого:	10,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- системные телефонные аппараты	15,0	- IP-устройства	15,0	- аппаратная платформа для запуска программного пульта	20,0	- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)	25,0	- все встроенное программное обеспечение	10,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0	Итого:	90,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																							
			- сборка и монтаж готовой продукции	5,0																							
			- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																							
			Итого:	10,0																							
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																							
			- системные телефонные аппараты	15,0																							
			- IP-устройства	15,0																							
			- аппаратная платформа для запуска программного пульта	20,0																							
			- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)	25,0																							
			- все встроенное программное обеспечение	10,0																							
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0																							
			Итого:	90,0																							

5.2.5 Требования по типам средств контроля, измерений и системы мониторинга

Перечень средств контроля, измерений и системы мониторинга и требования, предъявляемые в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, приведены в таблице 5.2.5

Таблица 5.2.5

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК 034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																						
1	Системы и аппаратура диагностики состояния оборудования	26.20.14; 26.20.40; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 751 2089 999"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление датчиков, устройств присоединения,</td> <td>35,0</td> </tr> <tr> <td>- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>65,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 1110 2089 1286"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- первичные модули, печатные платы</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- процессоры, микроконтроллеры</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>35,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	20,0	- изготовление датчиков, устройств присоединения,	35,0	- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	Итого:	65,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- первичные модули, печатные платы	10,0	- процессоры, микроконтроллеры	15,0	- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)	10,0	Итого:	35,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																					
			- сборка и монтаж готовой продукции	20,0																					
			- изготовление датчиков, устройств присоединения,	35,0																					
			- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0																					
			- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																					
			Итого:	65,0																					
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																					
			- первичные модули, печатные платы	10,0																					
			- процессоры, микроконтроллеры	15,0																					
			- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)	10,0																					
			Итого:	35,0																					

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																												
2	Система мониторинга основного оборудования	26.20.14; 26.20.40; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2089 746"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление первичных датчиков, диагностических модулей и устройств присоединения,</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>30,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="786 858 2089 1174"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- первичные датчики</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- диагностические модули</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- шкафы</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- все встроенное программное обеспечение</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	10,0	- изготовление первичных датчиков, диагностических модулей и устройств присоединения,	10,0	- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	Итого:	30,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- первичные датчики	10,0	- диагностические модули	25,0	- шкафы	5,0	- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)	10,0	- все встроенное программное обеспечение	15,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0	Итого:	70,0
Наименование операций	Кол-во баллов																														
- сборка и монтаж готовой продукции	10,0																														
- изготовление первичных датчиков, диагностических модулей и устройств присоединения,	10,0																														
- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0																														
- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																														
Итого:	30,0																														
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																														
- первичные датчики	10,0																														
- диагностические модули	25,0																														
- шкафы	5,0																														
- программное обеспечение (программный диспетчерский пульт)	10,0																														
- все встроенное программное обеспечение	15,0																														
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0																														
Итого:	70,0																														
3	Аппаратура контроля изоляции, кроме СОПТ	26.51.44; 26.51.51; 26.51.53;	Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																												

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																									
		26.51.66	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 387 1821 416">Наименование операций</th> <th data-bbox="1827 387 2080 416">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 421 1821 483">- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td data-bbox="1827 421 2080 450">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 488 1821 517">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1827 488 2080 517">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 521 1821 584">- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования</td> <td data-bbox="1827 521 2080 550">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 588 1821 617">Итого:</td> <td data-bbox="1827 588 2080 617">50,0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="790 667 2080 729">Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 735 1821 764">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1827 735 2080 764">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 769 1821 874">- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1827 769 2080 798">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 879 1821 908">Итого:</td> <td data-bbox="1827 879 2080 908">15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="790 956 2080 1018">Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 1024 1821 1053">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th data-bbox="1827 1024 2080 1053">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 1058 1821 1120">- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе</td> <td data-bbox="1827 1058 2080 1086">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1125 1821 1153">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1827 1125 2080 1153">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1158 1821 1187">Итого:</td> <td data-bbox="1827 1158 2080 1187">35,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	20,0	- сборка и монтаж готовой продукции	20,0	- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	10,0	Итого:	50,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	10,0	- все встроенное программное обеспечение	25,0	Итого:	35,0
Наименование операций	Кол-во баллов																											
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	20,0																											
- сборка и монтаж готовой продукции	20,0																											
- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	10,0																											
Итого:	50,0																											
Наименование компонентов	Кол-во баллов																											
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																											
Итого:	15,0																											
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																											
- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	10,0																											
- все встроенное программное обеспечение	25,0																											
Итого:	35,0																											
4	Измерительные преобразователи,	26.51.4; 26.51.66	Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																			
	интегрируемые в автоматизированные системы		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 387 1821 416">Наименование операций</th> <th data-bbox="1827 387 2080 416">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 421 1821 485">- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td data-bbox="1827 421 2080 485">45,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 489 1821 518">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1827 489 2080 518">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 523 1821 587">- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования</td> <td data-bbox="1827 523 2080 587">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 592 1821 620">- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td data-bbox="1827 592 2080 620">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 625 1821 654">Итого:</td> <td data-bbox="1827 625 2080 654">85,0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="790 699 2080 762">Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 769 1821 798">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1827 769 2080 798">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 802 1821 866">- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1827 802 2080 866">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 871 1821 900">Итого:</td> <td data-bbox="1827 871 2080 900">15,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	45,0	- сборка и монтаж готовой продукции	15,0	- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	10,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	15,0	Итого:	85,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0
Наименование операций	Кол-во баллов																					
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	45,0																					
- сборка и монтаж готовой продукции	15,0																					
- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	10,0																					
- настройка и функциональное тестирование устройства	15,0																					
Итого:	85,0																					
Наименование компонентов	Кол-во баллов																					
- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																					
Итого:	15,0																					
5	Электросчетчики	26.51.63	<p data-bbox="790 1002 2080 1066">Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="790 1072 1821 1101">Наименование операций</th> <th data-bbox="1827 1072 2080 1101">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="790 1106 1821 1134">- монтаж и сборка печатных плат</td> <td data-bbox="1827 1106 2080 1134">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1139 1821 1168">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1827 1139 2080 1168">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1173 1821 1201">- загрузка и конфигурирование программного обеспечения</td> <td data-bbox="1827 1173 2080 1201">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1206 1821 1235">- настройка и поверка метрологических характеристик</td> <td data-bbox="1827 1206 2080 1235">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1240 1821 1268">Итого:</td> <td data-bbox="1827 1240 2080 1268">50,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат	20,0	- сборка и монтаж готовой продукции	10,0	- загрузка и конфигурирование программного обеспечения	5,0	- настройка и поверка метрологических характеристик	15,0	Итого:	50,0						
Наименование операций	Кол-во баллов																					
- монтаж и сборка печатных плат	20,0																					
- сборка и монтаж готовой продукции	10,0																					
- загрузка и конфигурирование программного обеспечения	5,0																					
- настройка и поверка метрологических характеристик	15,0																					
Итого:	50,0																					

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации														
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="788 453 2089 592"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 453 1823 488">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1830 453 2089 488">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 493 1823 555">- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1830 493 2089 555">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 560 1823 592">Итого:</td> <td data-bbox="1830 560 2089 592">15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Разработка на территории Российской Федерации следующего программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 667 2089 805"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 667 1823 702">Наименование</th> <th data-bbox="1830 667 2089 702">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 707 1823 738">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1830 707 2089 738">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 743 1823 775">- программное обеспечение для настройки устройств</td> <td data-bbox="1830 743 2089 775">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 780 1823 805">Итого:</td> <td data-bbox="1830 780 2089 805">35,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование	Кол-во баллов	- все встроенное программное обеспечение	25,0	- программное обеспечение для настройки устройств	10,0	Итого:	35,0
Наименование компонентов	Кол-во баллов																
- микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																
Итого:	15,0																
Наименование	Кол-во баллов																
- все встроенное программное обеспечение	25,0																
- программное обеспечение для настройки устройств	10,0																
Итого:	35,0																
6	Устройства сбора и передачи данных электроэнергии	26.20.14; 26.51.44; 26.51.63; 26.51.66	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 959 2089 1098"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 959 1823 994">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 959 2089 994">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 999 1823 1031">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1830 999 2089 1031">70,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1035 1823 1067">- загрузка и конфигурирование программного обеспечения</td> <td data-bbox="1830 1035 2089 1067">30,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1072 1823 1098">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1072 2089 1098">100,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	70,0	- загрузка и конфигурирование программного обеспечения	30,0	Итого:	100,0						
Наименование операций	Кол-во баллов																
- сборка и монтаж готовой продукции	70,0																
- загрузка и конфигурирование программного обеспечения	30,0																
Итого:	100,0																
7	Индикаторы повреждения ВЛ	26.51.45; 26.51.53; 26.51.66; 27.11.42	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 1251 2089 1358"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1251 1823 1286">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 1251 2089 1286">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1291 1823 1323">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1830 1291 2089 1323">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1327 1823 1358">- настройка и функциональное тестирование</td> <td data-bbox="1830 1327 2089 1358">5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	15,0	- настройка и функциональное тестирование	5,0								
Наименование операций	Кол-во баллов																
- сборка и монтаж готовой продукции	15,0																
- настройка и функциональное тестирование	5,0																

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			Итого: 20,0	
			Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:	
			Наименование компонентов	Кол-во баллов
			- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0
			Итого: 15,0	
			Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:	
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов
			- блок сбора и передачи информации	15,0
			- датчики	10,0
			- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0
			- все встроенное программное обеспечение	25,0
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации.	10,0
			Итого: 65,0	

5.2.6 Требования по типам автоматизированных и автоматических систем

Перечень автоматизированных и автоматических систем и требования, предъявляемые в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, приведены в таблице 5.2.5

Таблица 5.2.6

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																										
1	Автоматизированные системы диспетчерско-технологического управления (АСДТУ)	26.20.14; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 560 2085 703"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>20,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="786 820 2085 1238"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- многофункциональные контроллеры</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- измерительные преобразователи</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- серверы</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>- оборудование системы единого времени</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- сетевое оборудование</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройством для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>80,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин</p>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	10,0	- настройка и функциональное тестирование	10,0	Итого:	20,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- многофункциональные контроллеры	15,0	- измерительные преобразователи	15,0	- серверы	5	- оборудование системы единого времени	10,0	- сетевое оборудование	10,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройством для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA	20,0	Итого:	80,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																									
			- сборка и монтаж готовой продукции	10,0																									
			- настройка и функциональное тестирование	10,0																									
			Итого:	20,0																									
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																									
			- многофункциональные контроллеры	15,0																									
			- измерительные преобразователи	15,0																									
			- серверы	5																									
			- оборудование системы единого времени	10,0																									
			- сетевое оборудование	10,0																									
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0																									
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройством для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA	20,0																									
			Итого:	80,0																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																												
2	Серверы приемо-передачи и обработки данных, центральные приемо-передающие станции	26.20.14; 26.20.30; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 496 2089 639"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>20,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="786 751 2089 922"> <thead> <tr> <th>Наименование компонентов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="786 1034 2089 1318"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- разъемы, интерфейсные порты</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- мониторы</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- устройства хранения данных</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- все встроенное программное обеспечение</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>65,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	15,0	- настройка и функциональное тестирование	5,0	Итого:	20,0	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- разъемы, интерфейсные порты	5,0	- мониторы	10,0	- устройства хранения данных	10,0	- все встроенное программное обеспечение	20,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	20,0	Итого:	65,0
Наименование операций	Кол-во баллов																														
- сборка и монтаж готовой продукции	15,0																														
- настройка и функциональное тестирование	5,0																														
Итого:	20,0																														
Наименование компонентов	Кол-во баллов																														
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																														
Итого:	15,0																														
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																														
- разъемы, интерфейсные порты	5,0																														
- мониторы	10,0																														
- устройства хранения данных	10,0																														
- все встроенное программное обеспечение	20,0																														
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	20,0																														
Итого:	65,0																														

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																										
3	Автоматизированные системы управления технологическими процессами (АСУТП) - комплексы в целом и компоненты, входящие в состав комплекса (телемеханические комплексы и устройства телемеханики, Средства представления информации (АРМ ОП)	26.20.14; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 491 2089 635"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 491 1823 528">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 491 2089 528">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 533 1823 569">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1830 533 2089 569">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 569 1823 606">- настройка и функциональное тестирование</td> <td data-bbox="1830 569 2089 606">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 606 1823 635">Итого:</td> <td data-bbox="1830 606 2089 635">20,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 745 2089 1166"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 745 1823 782">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th data-bbox="1830 745 2089 782">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 786 1823 823">- многофункциональные контроллеры</td> <td data-bbox="1830 786 2089 823">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 823 1823 860">- измерительные преобразователи</td> <td data-bbox="1830 823 2089 860">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 860 1823 896">- серверы</td> <td data-bbox="1830 860 2089 896">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 896 1823 933">- оборудование системы единого времени</td> <td data-bbox="1830 896 2089 933">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 933 1823 970">- сетевое оборудование</td> <td data-bbox="1830 933 2089 970">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 970 1823 1027">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1830 970 2089 1027">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1027 1823 1129">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройства для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA</td> <td data-bbox="1830 1027 2089 1129">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1129 1823 1166">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1129 2089 1166">80,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин</p>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	10,0	- настройка и функциональное тестирование	10,0	Итого:	20,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- многофункциональные контроллеры	15,0	- измерительные преобразователи	15,0	- серверы	5,0	- оборудование системы единого времени	10,0	- сетевое оборудование	10,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройства для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA	20,0	Итого:	80,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																									
			- сборка и монтаж готовой продукции	10,0																									
			- настройка и функциональное тестирование	10,0																									
			Итого:	20,0																									
			Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																									
			- многофункциональные контроллеры	15,0																									
			- измерительные преобразователи	15,0																									
			- серверы	5,0																									
			- оборудование системы единого времени	10,0																									
			- сетевое оборудование	10,0																									
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	5,0																									
			- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для оперативного контроля и управления устройства для автоматизированных рабочих мест, в том числе SCADA	20,0																									
			Итого:	80,0																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																				
4	Система организации единого времени (СОЕВ)	26.20.14; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 451 2089 592"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>20,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 703 2089 949"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- устройство синхронизации единого времени</td> <td>40,0</td> </tr> <tr> <td>- антенна</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- сетевое оборудование (коммутаторы)</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>80,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- сборка и монтаж готовой продукции	10,0	- настройка и функциональное тестирование	10,0	Итого:	20,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- устройство синхронизации единого времени	40,0	- антенна	10,0	- сетевое оборудование (коммутаторы)	10,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	20,0	Итого:	80,0
Наименование операций	Кол-во баллов																						
- сборка и монтаж готовой продукции	10,0																						
- настройка и функциональное тестирование	10,0																						
Итого:	20,0																						
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																						
- устройство синхронизации единого времени	40,0																						
- антенна	10,0																						
- сетевое оборудование (коммутаторы)	10,0																						
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	20,0																						
Итого:	80,0																						
5	Устройства связи с объектом (микропроцессоры измерительные и Управляющие контроллеры, Преобразователи аналоговых сигналов, Преобразователи	26.20.14; 26.51.44; 26.51.66; 27.12.31	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 1098 2089 1342"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования</td> <td>5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	30,0	- сборка и монтаж готовой продукции	15,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0										
Наименование операций	Кол-во баллов																						
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	30,0																						
- сборка и монтаж готовой продукции	15,0																						
- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																						
- установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования	5,0																						

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																					
	дискретных сигналов)		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="790 387 1823 416">Итого:</td> <td data-bbox="1830 387 2080 416">55,0</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="790 456 2080 523">Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 528 1823 560">Наименование компонентов</td> <td data-bbox="1830 528 2080 560">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 564 1823 663">- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1830 564 2080 663">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 668 1823 697">Итого:</td> <td data-bbox="1830 668 2080 697">15,0</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="790 737 2080 804">Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующего программного обеспечения:</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 809 1823 841">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</td> <td data-bbox="1830 809 2080 841">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 845 1823 877">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1830 845 2080 877">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 882 1823 949">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1830 882 2080 949">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 954 1823 986">Итого:</td> <td data-bbox="1830 954 2080 986">30,0</td> </tr> </table>		Итого:	55,0	Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:		Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующего программного обеспечения:		Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- все встроенное программное обеспечение	20,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0	Итого:	30,0
Итого:	55,0																							
Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:																								
Наименование компонентов	Кол-во баллов																							
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																							
Итого:	15,0																							
Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующего программного обеспечения:																								
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																							
- все встроенное программное обеспечение	20,0																							
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	10,0																							
Итого:	30,0																							
6	Оборудование информационно-вычислительных сетей (коммутаторы, маршрутизаторы, шкафы сетевого оборудования)	26.20.14; 26.30.11; 26.30.30; 26.51.44; 26.51.66;	<table border="1"> <tr> <td colspan="2" data-bbox="790 1070 2080 1137">Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1142 1823 1174">Наименование операций</td> <td data-bbox="1830 1142 2080 1174">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1179 1823 1246">- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации</td> <td data-bbox="1830 1179 2080 1246">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1251 1823 1283">- сборка и монтаж готовой продукции</td> <td data-bbox="1830 1251 2080 1283">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1287 1823 1319">- настройка и функциональное тестирование устройства</td> <td data-bbox="1830 1287 2080 1319">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1324 1823 1353">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1324 2080 1353">40,0</td> </tr> </table>		Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:		Наименование операций	Кол-во баллов	- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	25,0	- сборка и монтаж готовой продукции	10,0	- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0	Итого:	40,0								
Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																								
Наименование операций	Кол-во баллов																							
- монтаж и сборка печатных плат, входящих в устройство, на территории Российской Федерации	25,0																							
- сборка и монтаж готовой продукции	10,0																							
- настройка и функциональное тестирование устройства	5,0																							
Итого:	40,0																							

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																
			<p>Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:</p> <table border="1" data-bbox="788 491 2085 663"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 491 1823 523">Наименование компонентов</th> <th data-bbox="1823 491 2085 523">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 523 1823 628">- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня</td> <td data-bbox="1823 523 2085 628">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 628 1823 663">Итого:</td> <td data-bbox="1823 628 2085 663">15,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий и программного обеспечения:</p> <table border="1" data-bbox="788 775 2085 1018"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 775 1823 807">Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения</th> <th data-bbox="1823 775 2085 807">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 807 1823 879">- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе</td> <td data-bbox="1823 807 2085 879">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 879 1823 916">- все встроенное программное обеспечение</td> <td data-bbox="1823 879 2085 916">25,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 916 1823 987">- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации</td> <td data-bbox="1823 916 2085 987">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 987 1823 1018">Итого:</td> <td data-bbox="1823 987 2085 1018">45,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование компонентов	Кол-во баллов	- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0	Итого:	15,0	Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов	- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0	- все встроенное программное обеспечение	25,0	- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	15,0	Итого:	45,0
Наименование компонентов	Кол-во баллов																		
- процессор или программируемая логическая интегральная схема - ПЛИС (FPGA), или микроконтроллер, удовлетворяющий требованиям, предъявляемым к интегральным схемам первого или второго уровня	15,0																		
Итого:	15,0																		
Наименование комплектующих изделий и программного обеспечения	Кол-во баллов																		
- корпусные детали, масса которых составляет не менее 50% массы корпуса, и корпуса в сборе	5,0																		
- все встроенное программное обеспечение	25,0																		
- автоматизированное рабочее место или программное обеспечение для настройки устройства в эксплуатации	15,0																		
Итого:	45,0																		

5.2.7 Требования по типам материалов

Таблица 5.2.7

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																				
1	Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи	27.3	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="792 603 2087 817"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- волочение катанки из меди, стали, алюминия и сплавов на их основе</td> <td>17,0</td> </tr> <tr> <td>- профилирование проволоки, деформация/уплотнение провода</td> <td>17,0</td> </tr> <tr> <td>- смазка</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- скрутка</td> <td>17,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="792 890 2087 1104"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- проволока (катанка) из стали, меди, алюминия и сплавов на их основе, стальная оцинкованная и стальная плакированная алюминием проволока</td> <td>27,0</td> </tr> <tr> <td>- смазка</td> <td>13,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки из меди, стали, алюминия и сплавов на их основе	17,0	- профилирование проволоки, деформация/уплотнение провода	17,0	- смазка	9,0	- скрутка	17,0	Итого:	60,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- проволока (катанка) из стали, меди, алюминия и сплавов на их основе, стальная оцинкованная и стальная плакированная алюминием проволока	27,0	- смазка	13,0	Итого:	40,0
Наименование операций	Кол-во баллов																						
- волочение катанки из меди, стали, алюминия и сплавов на их основе	17,0																						
- профилирование проволоки, деформация/уплотнение провода	17,0																						
- смазка	9,0																						
- скрутка	17,0																						
Итого:	60,0																						
Наименование материалов	Кол-во баллов																						
- проволока (катанка) из стали, меди, алюминия и сплавов на их основе, стальная оцинкованная и стальная плакированная алюминием проволока	27,0																						
- смазка	13,0																						
Итого:	40,0																						
2	Грозозащитные тросы (кроме ОКГТ)		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="792 1257 2087 1361"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе</td> <td>18,0</td> </tr> <tr> <td>- плакирование стальной проволоки алюминием</td> <td>10,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе	18,0	- плакирование стальной проволоки алюминием	10,0														
Наименование операций	Кол-во баллов																						
- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе	18,0																						
- плакирование стальной проволоки алюминием	10,0																						

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			<table border="1"> <tr> <td>- скрутка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </table>	- скрутка	10,0	- маркировка	2,0	Итого:	40,0											
- скрутка	10,0																			
- маркировка	2,0																			
Итого:	40,0																			
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- проволока (катанка) из стали, алюминия и сплавов на их основе, стальная оцинкованная и стальная плакированная алюминием проволока</td> <td>60,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- проволока (катанка) из стали, алюминия и сплавов на их основе, стальная оцинкованная и стальная плакированная алюминием проволока	60,0	Итого:	60,0										
Наименование материалов	Кол-во баллов																			
- проволока (катанка) из стали, алюминия и сплавов на их основе, стальная оцинкованная и стальная плакированная алюминием проволока	60,0																			
Итого:	60,0																			
3	Стальные канаты для оттяжек и ветровых связей		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- волочение катанки из стали</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- скрутка</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- уплотнение троса</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- проволока (катанка) из стали</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки из стали	20,0	- скрутка	10,0	- уплотнение троса	10,0	Итого:	40,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- проволока (катанка) из стали	60	Итого:	60,0
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- волочение катанки из стали	20,0																			
- скрутка	10,0																			
- уплотнение троса	10,0																			
Итого:	40,0																			
Наименование материалов	Кол-во баллов																			
- проволока (катанка) из стали	60																			
Итого:	60,0																			
4	Оптический кабель, встроенный в грозозащитный трос (ОКГТ), включая																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
	муфты и арматуру для подвеса на опорах ВЛ (система кабель-муфта- арматура)																																		
4.1	Кабель оптический, встроенный в грозозащитный трос (ОКГТ)		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: Технологические операции провода/грозозащитного троса</p> <table border="1" data-bbox="788 675 2087 959"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- окраска оптического волокна</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>- изготовление стального оптического модуля</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>- плакирование стальной проволоки алюминием/уплотнение троса</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- скрутка</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="788 1031 2087 1315"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- гидрофобный наполнитель</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- оптическое волокно</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- проволока (катанка) стальная</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- катанка алюминиевая и сплавов на ее основе</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>-лента холоднокатаная нержавеющей</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- смазка</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- окраска оптического волокна	1,5	- изготовление стального оптического модуля	25,0	- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе	2,5	- плакирование стальной проволоки алюминием/уплотнение троса	5,0	- скрутка	25,0	- маркировка	1,0	Итого:	60,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- гидрофобный наполнитель	5,0	- оптическое волокно	20,0	- проволока (катанка) стальная	9,0	- катанка алюминиевая и сплавов на ее основе	4,0	-лента холоднокатаная нержавеющей		- смазка	2,0	Итого:	40,0
Наименование операций	Кол-во баллов																																		
- окраска оптического волокна	1,5																																		
- изготовление стального оптического модуля	25,0																																		
- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе	2,5																																		
- плакирование стальной проволоки алюминием/уплотнение троса	5,0																																		
- скрутка	25,0																																		
- маркировка	1,0																																		
Итого:	60,0																																		
Наименование материалов	Кол-во баллов																																		
- гидрофобный наполнитель	5,0																																		
- оптическое волокно	20,0																																		
- проволока (катанка) стальная	9,0																																		
- катанка алюминиевая и сплавов на ее основе	4,0																																		
-лента холоднокатаная нержавеющей																																			
- смазка	2,0																																		
Итого:	40,0																																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
4.2	Линейная спиральная арматура		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 491 2087 842"> <thead> <tr> <th>Наименование операции</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- заготовительное производство</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- литейной производство</td> <td>13,0</td> </tr> <tr> <td>- кузнечно-прессовое производство</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- производство для горячего цинкования</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- слесарная обработка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- формовка прядей</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- сборочное производство</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="788 919 2087 1161"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- полимерные материалы</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- цинк</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- метизная продукция</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операции	Кол-во баллов	- заготовительное производство	9,0	- литейной производство	13,0	- кузнечно-прессовое производство	9,0	- производство для горячего цинкования	9,0	- слесарная обработка	5,0	- формовка прядей	5,0	- маркировка	5,0	- сборочное производство	5,0	Итого:	60,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава	10,0	- полимерные материалы	10,0	- цинк	10,0	- метизная продукция	10,0	Итого:	40,0
Наименование операции	Кол-во баллов																																		
- заготовительное производство	9,0																																		
- литейной производство	13,0																																		
- кузнечно-прессовое производство	9,0																																		
- производство для горячего цинкования	9,0																																		
- слесарная обработка	5,0																																		
- формовка прядей	5,0																																		
- маркировка	5,0																																		
- сборочное производство	5,0																																		
Итого:	60,0																																		
Наименование материалов	Кол-во баллов																																		
- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава	10,0																																		
- полимерные материалы	10,0																																		
- цинк	10,0																																		
- метизная продукция	10,0																																		
Итого:	40,0																																		
4.3	Муфта		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>																																

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																													
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 384 1823 411">Наименование операции</th> <th data-bbox="1830 384 2085 411">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 416 1823 448">- вырубка/резка, гибка металла</td> <td data-bbox="1830 416 2085 448">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 453 1823 485">- слесарная</td> <td data-bbox="1830 453 2085 485">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 489 1823 521">- сварка</td> <td data-bbox="1830 489 2085 521">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 526 1823 558">- токарная, фрезерная</td> <td data-bbox="1830 526 2085 558">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 563 1823 595">- литье под давлением термопластов</td> <td data-bbox="1830 563 2085 595">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 600 1823 632">- сборка</td> <td data-bbox="1830 600 2085 632">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 636 1823 700">- электрохимическое цинкование/окрашивание напылением электростатическим</td> <td data-bbox="1830 636 2085 700">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 705 1823 737">Итого:</td> <td data-bbox="1830 705 2085 737">60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="788 783 2085 815">Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 820 1823 852">Наименование материалов муфты</th> <th data-bbox="1830 820 2085 852">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 857 1823 888">- стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)</td> <td data-bbox="1830 857 2085 888">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 893 1823 925">- метизы (болты, гайки, шайбы и т.д.)</td> <td data-bbox="1830 893 2085 925">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 930 1823 962">- АВС пластик</td> <td data-bbox="1830 930 2085 962">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 967 1823 999">Итого:</td> <td data-bbox="1830 967 2085 999">40,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операции	Кол-во баллов	- вырубка/резка, гибка металла	8,0	- слесарная	8,0	- сварка	8,0	- токарная, фрезерная	12,0	- литье под давлением термопластов	12,0	- сборка	5,0	- электрохимическое цинкование/окрашивание напылением электростатическим	7,0	Итого:	60,0	Наименование материалов муфты	Кол-во баллов	- стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)	20,0	- метизы (болты, гайки, шайбы и т.д.)	10,0	- АВС пластик	10,0	Итого:	40,0
Наименование операции	Кол-во баллов																															
- вырубка/резка, гибка металла	8,0																															
- слесарная	8,0																															
- сварка	8,0																															
- токарная, фрезерная	12,0																															
- литье под давлением термопластов	12,0																															
- сборка	5,0																															
- электрохимическое цинкование/окрашивание напылением электростатическим	7,0																															
Итого:	60,0																															
Наименование материалов муфты	Кол-во баллов																															
- стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)	20,0																															
- метизы (болты, гайки, шайбы и т.д.)	10,0																															
- АВС пластик	10,0																															
Итого:	40,0																															
5	Оптический кабель, встроенный в фазный провод (ОКФП) , включая муфты и арматуру для подвеса на опорах ВЛ (система кабель- муфта-арматура)																															

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																																
5.1	Оптический кабель, встроенный в фазный неизолированный провод (ОКФП)		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: Технологические операции провода/грозозащитного троса</p> <table border="1" data-bbox="786 488 2087 807"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- окраска оптического волокна</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>- изготовление стального оптического модуля</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>- плакирование стальной проволоки алюминием или профилирование проволоки или уплотнение провода</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- скрутка</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>- маркировка</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 879 2087 1161"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- гидрофобный наполнитель</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- оптическое волокно</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- проволока (катанка) стальная</td> <td>9,0</td> </tr> <tr> <td>- катанка алюминиевая и сплавов на ее основе</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>- лента холоднокатаная нержавеющей</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- смазка</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- окраска оптического волокна	1,5	- изготовление стального оптического модуля	25,0	- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе	2,5	- плакирование стальной проволоки алюминием или профилирование проволоки или уплотнение провода	5,0	- скрутка	25,0	- маркировка	1,0	Итого:	60,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- гидрофобный наполнитель	5,0	- оптическое волокно	20,0	- проволока (катанка) стальная	9,0	- катанка алюминиевая и сплавов на ее основе	4,0	- лента холоднокатаная нержавеющей	2,0	- смазка	5,0	Итого:	40,0
Наименование операций	Кол-во баллов																																		
- окраска оптического волокна	1,5																																		
- изготовление стального оптического модуля	25,0																																		
- волочение катанки из стали, алюминия и сплавов на их основе	2,5																																		
- плакирование стальной проволоки алюминием или профилирование проволоки или уплотнение провода	5,0																																		
- скрутка	25,0																																		
- маркировка	1,0																																		
Итого:	60,0																																		
Наименование материалов	Кол-во баллов																																		
- гидрофобный наполнитель	5,0																																		
- оптическое волокно	20,0																																		
- проволока (катанка) стальная	9,0																																		
- катанка алюминиевая и сплавов на ее основе	4,0																																		
- лента холоднокатаная нержавеющей	2,0																																		
- смазка	5,0																																		
Итого:	40,0																																		
5.2	Линейная спиральная арматура		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																																

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации					
			Наименование операции	Кол-во баллов				
			- заготовительное производство	10,0				
			- литейной производство	11,0				
			- кузнечно-прессовое производство	10,0				
			- производство для горячего цинкования	9,0				
			- слесарная обработка	5,0				
			- формовка прядей	5,0				
			- маркировка	5,0				
			- сборочное производство	5,0				
			Итого:	60,0				
			Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:					
			Итого:		40,0			
			5.3	Муфта		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:		
						Итого:		8,0
						- вырубка/резка, гибка металла	8,0	
						- слесарная	8,0	
- сварка	8,0							

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			<table border="1"> <tr><td>- токарная, фрезерная</td><td>12,0</td></tr> <tr><td>- литье под давлением термопластов</td><td>12,0</td></tr> <tr><td>- сборка</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>- электрохимическое цинкование/окрашивание напылением электростатическим</td><td>7,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>60,0</td></tr> </table>	- токарная, фрезерная	12,0	- литье под давлением термопластов	12,0	- сборка	5,0	- электрохимическое цинкование/окрашивание напылением электростатическим	7,0	Итого:	60,0							
- токарная, фрезерная	12,0																			
- литье под давлением термопластов	12,0																			
- сборка	5,0																			
- электрохимическое цинкование/окрашивание напылением электростатическим	7,0																			
Итого:	60,0																			
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов муфты</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>-стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)</td><td>20,0</td></tr> <tr><td>-метизы (болты, гайки, шайбы и т.д.)</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>-АВС пластик</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>40,0</td></tr> </tbody> </table>		Наименование материалов муфты	Кол-во баллов	-стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)	20,0	-метизы (болты, гайки, шайбы и т.д.)	10,0	-АВС пластик	10,0	Итого:	40,0						
Наименование материалов муфты	Кол-во баллов																			
-стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)	20,0																			
-метизы (болты, гайки, шайбы и т.д.)	10,0																			
-АВС пластик	10,0																			
Итого:	40,0																			
6	Самонесущие изолированные защищенные провода до 35 кВ		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>- волочение катанки</td><td>25,0</td></tr> <tr><td>- скрутка</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- экструзия</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>- вулканизация</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>-маркировка</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>Итого:</td><td>60,0</td></tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки	25,0	- скрутка	10,0	- экструзия	10,0	- вулканизация	10,0	-маркировка	5,0	Итого:	60,0	Наименование материалов	Кол-во баллов
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- волочение катанки	25,0																			
- скрутка	10,0																			
- экструзия	10,0																			
- вулканизация	10,0																			
-маркировка	5,0																			
Итого:	60,0																			
Наименование материалов	Кол-во баллов																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																	
			- катанка алюминиевая/проволока алюминиевая/проволока из алюминиевого сплава/пруток из сплава алюминия/катанка из алюминиевого сплава	35,0																
			- силанольносшиваемый полиэтилен	3,0																
			- водоблокирующие материалы	2,0																
			Итого:	40,0																
7	Оптические неметаллические самонесущие кабели (ОКСН), включая муфты и арматуру для подвеса на опорах ВЛ (система кабель-муфта-арматура)																			
7.1	Оптические неметаллические самонесущие кабели (ОКСН)		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p style="text-align: center;">Технологические операции волоконно-оптического кабеля</p> <table border="1" data-bbox="788 1082 2083 1361"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1082 1823 1117">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 1082 2083 1117">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 1121 1823 1152">- окраска оптического волокна</td> <td data-bbox="1830 1121 2083 1152">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1157 1823 1187">- изготовление оптического модуля</td> <td data-bbox="1830 1157 2083 1187">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1192 1823 1222">- скрутка оптических модулей вокруг ЦСЭ</td> <td data-bbox="1830 1192 2083 1222">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1227 1823 1257">- наложение промежуточной оболочки на скрутку оптических модулей</td> <td data-bbox="1830 1227 2083 1257">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1262 1823 1292">- наложение арамидных нитей</td> <td data-bbox="1830 1262 2083 1292">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1297 1823 1327">- наложением наружной оболочки</td> <td data-bbox="1830 1297 2083 1327">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1332 1823 1361">- маркировка</td> <td data-bbox="1830 1332 2083 1361">2,0</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- окраска оптического волокна	1,5	- изготовление оптического модуля	3,0	- скрутка оптических модулей вокруг ЦСЭ	7,0	- наложение промежуточной оболочки на скрутку оптических модулей	7,0	- наложение арамидных нитей	8,0	- наложением наружной оболочки	8,0	- маркировка	2,0
Наименование операций	Кол-во баллов																			
- окраска оптического волокна	1,5																			
- изготовление оптического модуля	3,0																			
- скрутка оптических модулей вокруг ЦСЭ	7,0																			
- наложение промежуточной оболочки на скрутку оптических модулей	7,0																			
- наложение арамидных нитей	8,0																			
- наложением наружной оболочки	8,0																			
- маркировка	2,0																			

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																							
			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="790 387 1823 416">Итого:</td> <td data-bbox="1830 387 2080 416">36,5</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="790 459 2080 488">Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 493 1823 521">Наименование материалов провода или грозозащитного троса</td> <td data-bbox="1830 493 2080 521">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 526 1823 555">- полибутелентерефталат</td> <td data-bbox="1830 526 2080 555">14,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 560 1823 588">- гидрофобный наполнитель</td> <td data-bbox="1830 560 2080 588">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 593 1823 622">- оптическое волокно</td> <td data-bbox="1830 593 2080 622">24,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 627 1823 655">- стеклопластиковый пруток</td> <td data-bbox="1830 627 2080 655">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 660 1823 689">- обмоточные и/или водоблокирующие нити</td> <td data-bbox="1830 660 2080 689">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 694 1823 722">- арамидные нити</td> <td data-bbox="1830 694 2080 722">20,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 727 1823 756">- полиэтилен</td> <td data-bbox="1830 727 2080 756">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 761 1823 790">Итого:</td> <td data-bbox="1830 761 2080 790">63,5</td> </tr> </table>		Итого:	36,5	Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:		Наименование материалов провода или грозозащитного троса	Кол-во баллов	- полибутелентерефталат	14,0	- гидрофобный наполнитель	1,5	- оптическое волокно	24,0	- стеклопластиковый пруток	0,5	- обмоточные и/или водоблокирующие нити	0,5	- арамидные нити	20,0	- полиэтилен	3,0	Итого:	63,5
Итого:	36,5																									
Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:																										
Наименование материалов провода или грозозащитного троса	Кол-во баллов																									
- полибутелентерефталат	14,0																									
- гидрофобный наполнитель	1,5																									
- оптическое волокно	24,0																									
- стеклопластиковый пруток	0,5																									
- обмоточные и/или водоблокирующие нити	0,5																									
- арамидные нити	20,0																									
- полиэтилен	3,0																									
Итого:	63,5																									
7.2	Линейная спиральная арматура		<p data-bbox="790 901 2080 965">Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="790 970 1823 999">Наименование операции</td> <td data-bbox="1830 970 2080 999">Кол-во баллов</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1003 1823 1032">- заготовительное производство</td> <td data-bbox="1830 1003 2080 1032">9,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1037 1823 1066">- литейной производство</td> <td data-bbox="1830 1037 2080 1066">11,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1070 1823 1099">- кузнечно-прессовое производство</td> <td data-bbox="1830 1070 2080 1099">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1104 1823 1133">- производство для горячего цинкования</td> <td data-bbox="1830 1104 2080 1133">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1137 1823 1166">- слесарная обработка</td> <td data-bbox="1830 1137 2080 1166">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1171 1823 1200">- формовка прядей</td> <td data-bbox="1830 1171 2080 1200">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1204 1823 1233">- маркировка</td> <td data-bbox="1830 1204 2080 1233">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1238 1823 1267">- сборочное производство</td> <td data-bbox="1830 1238 2080 1267">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="790 1272 1823 1300">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1272 2080 1300">60,0</td> </tr> </table>		Наименование операции	Кол-во баллов	- заготовительное производство	9,0	- литейной производство	11,0	- кузнечно-прессовое производство	10,0	- производство для горячего цинкования	10,0	- слесарная обработка	5,0	- формовка прядей	5,0	- маркировка	5,0	- сборочное производство	5,0	Итого:	60,0		
Наименование операции	Кол-во баллов																									
- заготовительное производство	9,0																									
- литейной производство	11,0																									
- кузнечно-прессовое производство	10,0																									
- производство для горячего цинкования	10,0																									
- слесарная обработка	5,0																									
- формовка прядей	5,0																									
- маркировка	5,0																									
- сборочное производство	5,0																									
Итого:	60,0																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																								
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="788 416 2089 663"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- полимерные материалы</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- цинк</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- метизная продукция</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава	10,0	- полимерные материалы	10,0	- цинк	10,0	- метизная продукция	10,0	Итого:	40,0												
Наименование материалов	Кол-во баллов																										
- проволока стальная оцинкованная, стальная с алюминиевым покрытием, из алюминиевого сплава	10,0																										
- полимерные материалы	10,0																										
- цинк	10,0																										
- метизная продукция	10,0																										
Итого:	40,0																										
7.3	Муфта		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="788 818 2089 1031"> <thead> <tr> <th>Наименование операции</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- литье под давлением термопластов</td> <td>30,0</td> </tr> <tr> <td>- вырубка/ резка металла</td> <td>12,0</td> </tr> <tr> <td>- гибка металла</td> <td>12,0</td> </tr> <tr> <td>- сборка, маркировка</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>60,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="788 1106 2089 1318"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- полипропилен</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>- стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)</td> <td>20,0</td> </tr> <tr> <td>- АВС пластик</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>- метизы</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>40,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операции	Кол-во баллов	- литье под давлением термопластов	30,0	- вырубка/ резка металла	12,0	- гибка металла	12,0	- сборка, маркировка	6,0	Итого:	60,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- полипропилен	10,0	- стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)	20,0	- АВС пластик	5,0	- метизы	5,0	Итого:	40,0
Наименование операции	Кол-во баллов																										
- литье под давлением термопластов	30,0																										
- вырубка/ резка металла	12,0																										
- гибка металла	12,0																										
- сборка, маркировка	6,0																										
Итого:	60,0																										
Наименование материалов	Кол-во баллов																										
- полипропилен	10,0																										
- стальной сортовой прокат (лист, круг, труба и т.д.)	20,0																										
- АВС пластик	5,0																										
- метизы	5,0																										
Итого:	40,0																										

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																
8	Силовой кабель напряжением до 3 кВ включительно	27.3	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 491 2094 774"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 491 1823 528">Наименование операций</th> <th data-bbox="1823 491 2094 528">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 528 1823 564">- волочение катанки из меди/ алюминия или сплавов на их основе;</td> <td data-bbox="1823 528 2094 564">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 564 1823 601">- термообработка катанки (проволоки);</td> <td data-bbox="1823 564 2094 601">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 601 1823 638">- скрутка;</td> <td data-bbox="1823 601 2094 638">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 638 1823 675">- изолирование жил;</td> <td data-bbox="1823 638 2094 675">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 675 1823 711">- наложение защитных покровов;</td> <td data-bbox="1823 675 2094 711">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 711 1823 748">- маркировка</td> <td data-bbox="1823 711 2094 748">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 748 1823 774">Итого:</td> <td data-bbox="1823 748 2094 774">21,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p>	Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки из меди/ алюминия или сплавов на их основе;	2,5	- термообработка катанки (проволоки);	2,0	- скрутка;	7,0	- изолирование жил;	4,0	- наложение защитных покровов;	5,0	- маркировка	1,0	Итого:	21,5
Наименование операций	Кол-во баллов																		
- волочение катанки из меди/ алюминия или сплавов на их основе;	2,5																		
- термообработка катанки (проволоки);	2,0																		
- скрутка;	7,0																		
- изолирование жил;	4,0																		
- наложение защитных покровов;	5,0																		
- маркировка	1,0																		
Итого:	21,5																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			Наименование материалов	Кол-во баллов
			- катанка алюминия/медь	30,0
			- слюдосодержащая лента (FR)	4,5
			- материалы для изоляции:	
			- ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности, сшитый полиэтилен, полимерные композиции, не содержащие галогенов	19,5
			- красители	2,5
			- материалы для выпресованных оболочек/поясной изоляции: - ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности, полиэтилен, полимерные композиции, не содержащие галогенов	19,0
			- материалы для обмоток:	
			- ленты, пленки	1,5
			- полотно нетканое электропроводящее кабельное	0,5
			- краска	1,0
			Итого:	78,5
9	Силовой кабель на напряжение до 35 кВ включительно	27.3	Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 384 1823 416">Наименование операций</th> <th data-bbox="1823 384 2080 416">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 416 1823 448">- волочение катанки из меди/ алюминия и сплавов на их основе;</td> <td data-bbox="1823 416 2080 448">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 448 1823 480">- термообработка катанки (проволоки);</td> <td data-bbox="1823 448 2080 480">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 480 1823 512">- скрутка жилы</td> <td data-bbox="1823 480 2080 512">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 512 1823 544">- изолирование жил;</td> <td data-bbox="1823 512 2080 544">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 544 1823 576">- экранирование кабеля</td> <td data-bbox="1823 544 2080 576">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 576 1823 608">- наложение оболочки, защитных покровов;</td> <td data-bbox="1823 576 2080 608">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 608 1823 639">- маркировка</td> <td data-bbox="1823 608 2080 639">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 639 1823 687">Итого:</td> <td data-bbox="1823 639 2080 687">12,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки из меди/ алюминия и сплавов на их основе;	2,0	- термообработка катанки (проволоки);	1,5	- скрутка жилы	1,5	- изолирование жил;	3,0	- экранирование кабеля	1,5	- наложение оболочки, защитных покровов;	2,0	- маркировка	1,0	Итого:	12,5				
Наименование операций	Кол-во баллов																									
- волочение катанки из меди/ алюминия и сплавов на их основе;	2,0																									
- термообработка катанки (проволоки);	1,5																									
- скрутка жилы	1,5																									
- изолирование жил;	3,0																									
- экранирование кабеля	1,5																									
- наложение оболочки, защитных покровов;	2,0																									
- маркировка	1,0																									
Итого:	12,5																									
			<p data-bbox="788 738 2080 770">Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 770 1823 802">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1823 770 2080 802">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 802 1823 834">- катанка алюминия/медь</td> <td data-bbox="1823 802 2080 834">46,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 834 1823 866">- сшитый полиэтилен</td> <td data-bbox="1823 834 2080 866">19,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 866 1823 898">- электропроводящие композиции</td> <td data-bbox="1823 866 2080 898">8,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 898 1823 930">- электропроводящие нетканые материалы</td> <td data-bbox="1823 898 2080 930">3,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 930 1823 962">- водоблокирующие материалы (нить, лента)</td> <td data-bbox="1823 930 2080 962">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 962 1823 1042">- полиэтилен, ПВХ пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности, пониженной горючести, полимерные композиции, не содержащие галогенов</td> <td data-bbox="1823 962 2080 1042">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1042 1823 1074">- алюмополимерная лента</td> <td data-bbox="1823 1042 2080 1074">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1074 1823 1106">- броня</td> <td data-bbox="1823 1074 2080 1106">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1106 1823 1137">- краска</td> <td data-bbox="1823 1106 2080 1137">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1137 1823 1185">Итого:</td> <td data-bbox="1823 1137 2080 1185">87,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- катанка алюминия/медь	46,0	- сшитый полиэтилен	19,0	- электропроводящие композиции	8,0	- электропроводящие нетканые материалы	3,0	- водоблокирующие материалы (нить, лента)	1,0	- полиэтилен, ПВХ пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности, пониженной горючести, полимерные композиции, не содержащие галогенов	4,0	- алюмополимерная лента	0,5	- броня	4,0	- краска	2,0	Итого:	87,5
Наименование материалов	Кол-во баллов																									
- катанка алюминия/медь	46,0																									
- сшитый полиэтилен	19,0																									
- электропроводящие композиции	8,0																									
- электропроводящие нетканые материалы	3,0																									
- водоблокирующие материалы (нить, лента)	1,0																									
- полиэтилен, ПВХ пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности, пониженной горючести, полимерные композиции, не содержащие галогенов	4,0																									
- алюмополимерная лента	0,5																									
- броня	4,0																									
- краска	2,0																									
Итого:	87,5																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																						
10	Силовой кабель на напряжение 110-500 кВ	27.3	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>																						
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 456 1823 488">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 456 2083 488">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 493 1823 525">- волочение катанки из меди/ алюминия</td> <td data-bbox="1830 493 2083 525">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 529 1823 561">- термообработка катанки (проволоки);</td> <td data-bbox="1830 529 2083 561">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 566 1823 598">- скрутка жилы</td> <td data-bbox="1830 566 2083 598">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 603 1823 635">- подготовка сшиваемых композиций для изолирования кабеля</td> <td data-bbox="1830 603 2083 635">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 639 1823 671">- изолирование жил;</td> <td data-bbox="1830 639 2083 671">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 676 1823 708">- дегазирование изолированной заготовки</td> <td data-bbox="1830 676 2083 708">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 713 1823 745">- экранирование кабеля</td> <td data-bbox="1830 713 2083 745">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 750 1823 782">- наложение оболочки</td> <td data-bbox="1830 750 2083 782">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 786 1823 818">- маркировка</td> <td data-bbox="1830 786 2083 818">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 823 1823 839">Итого:</td> <td data-bbox="1830 823 2083 839">10,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки из меди/ алюминия	1,0	- термообработка катанки (проволоки);	1,0	- скрутка жилы	1,5	- подготовка сшиваемых композиций для изолирования кабеля	0,5	- изолирование жил;	2,0	- дегазирование изолированной заготовки	1,0	- экранирование кабеля	1,0	- наложение оболочки	1,0	- маркировка	1,0	Итого:	10,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																					
			- волочение катанки из меди/ алюминия	1,0																					
			- термообработка катанки (проволоки);	1,0																					
			- скрутка жилы	1,5																					
			- подготовка сшиваемых композиций для изолирования кабеля	0,5																					
			- изолирование жил;	2,0																					
			- дегазирование изолированной заготовки	1,0																					
			- экранирование кабеля	1,0																					
			- наложение оболочки	1,0																					
			- маркировка	1,0																					
			Итого:	10,0																					
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p>																						
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="786 919 1823 951">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1830 919 2083 951">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="786 956 1823 987">- катанка алюминий/медь</td> <td data-bbox="1830 956 2083 987">32,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 992 1823 1024">- сшитый полиэтилен</td> <td data-bbox="1830 992 2083 1024">34,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1029 1823 1061">- электропроводящие композиции</td> <td data-bbox="1830 1029 2083 1061">12,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1066 1823 1098">- электропроводящие нетканые материалы</td> <td data-bbox="1830 1066 2083 1098">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1102 1823 1134">- водоблокирующие материалы (нить, лента)</td> <td data-bbox="1830 1102 2083 1134">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1139 1823 1203">- полиэтилен, ПВХ пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности, пониженной горючести, полимерные композиции, не содержащие галогенов</td> <td data-bbox="1830 1139 2083 1203">6,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1208 1823 1240">- алюмополимерная лента</td> <td data-bbox="1830 1208 2083 1240">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1244 1823 1276">- краска</td> <td data-bbox="1830 1244 2083 1276">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="786 1281 1823 1302">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1281 2083 1302">90,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов	- катанка алюминий/медь	32,0	- сшитый полиэтилен	34,0	- электропроводящие композиции	12,0	- электропроводящие нетканые материалы	2,5	- водоблокирующие материалы (нить, лента)	1,5	- полиэтилен, ПВХ пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности, пониженной горючести, полимерные композиции, не содержащие галогенов	6,0	- алюмополимерная лента	1,0	- краска	1,0	Итого:	90,0		
			Наименование материалов	Кол-во баллов																					
			- катанка алюминий/медь	32,0																					
			- сшитый полиэтилен	34,0																					
			- электропроводящие композиции	12,0																					
			- электропроводящие нетканые материалы	2,5																					
			- водоблокирующие материалы (нить, лента)	1,5																					
			- полиэтилен, ПВХ пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности, пониженной горючести, полимерные композиции, не содержащие галогенов	6,0																					
			- алюмополимерная лента	1,0																					
- краска	1,0																								
Итого:	90,0																								

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																						
11	Трубы термостойкие для прокладки кабельных линий		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="790 491 2087 635"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- подготовка сырья (сушка, подготовка многокомпонентного состава и т.д.)</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>- экструзия трубы</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="790 707 2087 954"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- полиэтилен низкого давления, гранулированный</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>- термостойкие композиции</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>- композиции для производства негорючих конструктивных элементов</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>- материалы для обеспечения свойств ОМП</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>- остальные добавки (уф-стабилизаторы, красители и т.п.)</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>70,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- подготовка сырья (сушка, подготовка многокомпонентного состава и т.д.)	10	- экструзия трубы	20	Итого:	30	Наименование материалов	Кол-во баллов	- полиэтилен низкого давления, гранулированный	22	- термостойкие композиции	12	- композиции для производства негорючих конструктивных элементов	12	- материалы для обеспечения свойств ОМП	12	- остальные добавки (уф-стабилизаторы, красители и т.п.)	12	Итого:	70,0
Наименование операций	Кол-во баллов																								
- подготовка сырья (сушка, подготовка многокомпонентного состава и т.д.)	10																								
- экструзия трубы	20																								
Итого:	30																								
Наименование материалов	Кол-во баллов																								
- полиэтилен низкого давления, гранулированный	22																								
- термостойкие композиции	12																								
- композиции для производства негорючих конструктивных элементов	12																								
- материалы для обеспечения свойств ОМП	12																								
- остальные добавки (уф-стабилизаторы, красители и т.п.)	12																								
Итого:	70,0																								
12	Кабель контрольный		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:																						

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																											
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="781 381 1823 416">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 381 2089 416">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="781 421 1823 456">- волочение катанки из меди/ алюминия или сплавов на их основе;</td> <td data-bbox="1830 421 2089 456">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 461 1823 496">- термообработка катанки (проволоки);</td> <td data-bbox="1830 461 2089 496">2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 501 1823 536">- скрутка;</td> <td data-bbox="1830 501 2089 536">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 541 1823 576">- изолирование жил;</td> <td data-bbox="1830 541 2089 576">4,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 580 1823 616">- наложение защитных покровов;</td> <td data-bbox="1830 580 2089 616">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 620 1823 655">- маркировка</td> <td data-bbox="1830 620 2089 655">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 660 1823 660">Итого:</td> <td data-bbox="1830 660 2089 660">21,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование операций	Кол-во баллов	- волочение катанки из меди/ алюминия или сплавов на их основе;	2,5	- термообработка катанки (проволоки);	2,0	- скрутка;	7,0	- изолирование жил;	4,0	- наложение защитных покровов;	5,0	- маркировка	1,0	Итого:	21,5										
Наименование операций	Кол-во баллов																													
- волочение катанки из меди/ алюминия или сплавов на их основе;	2,5																													
- термообработка катанки (проволоки);	2,0																													
- скрутка;	7,0																													
- изолирование жил;	4,0																													
- наложение защитных покровов;	5,0																													
- маркировка	1,0																													
Итого:	21,5																													
			<p data-bbox="781 703 2089 738">Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="781 743 1823 778">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1830 743 2089 778">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="781 783 1823 818">- катанка алюминия/медь</td> <td data-bbox="1830 783 2089 818">30,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 823 1823 858">- слюдосодержащая лента (FR)</td> <td data-bbox="1830 823 2089 858">4,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 863 1823 863">- материалы для изоляции:</td> <td data-bbox="1830 863 2089 863"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 884 1823 948">- ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности</td> <td data-bbox="1830 884 2089 948">19,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 952 1823 987">- красители</td> <td data-bbox="1830 952 2089 987">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 992 1823 992">- материалы для выпресованных оболочек/поясной изоляции:</td> <td data-bbox="1830 992 2089 992"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 1013 1823 1077">- ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности</td> <td data-bbox="1830 1013 2089 1077">19,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 1082 1823 1082">- материалы для обмоток:</td> <td data-bbox="1830 1082 2089 1082"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 1102 1823 1137">- ленты, пленки</td> <td data-bbox="1830 1102 2089 1137">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 1142 1823 1177">- полотно нетканое электропроводящее кабельное</td> <td data-bbox="1830 1142 2089 1177">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 1182 1823 1217">- краска</td> <td data-bbox="1830 1182 2089 1217">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="781 1222 1823 1222">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1222 2089 1222">78,5</td> </tr> </tbody> </table>		Наименование материалов	Кол-во баллов	- катанка алюминия/медь	30,0	- слюдосодержащая лента (FR)	4,5	- материалы для изоляции:		- ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности	19,5	- красители	2,5	- материалы для выпресованных оболочек/поясной изоляции:		- ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности	19,0	- материалы для обмоток:		- ленты, пленки	1,5	- полотно нетканое электропроводящее кабельное	0,5	- краска	1,0	Итого:	78,5
Наименование материалов	Кол-во баллов																													
- катанка алюминия/медь	30,0																													
- слюдосодержащая лента (FR)	4,5																													
- материалы для изоляции:																														
- ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности	19,5																													
- красители	2,5																													
- материалы для выпресованных оболочек/поясной изоляции:																														
- ПВХ-пластикат, включая ПВХ пластикат пониженной горючести, пониженной пожарной опасности	19,0																													
- материалы для обмоток:																														
- ленты, пленки	1,5																													
- полотно нетканое электропроводящее кабельное	0,5																													
- краска	1,0																													
Итого:	78,5																													

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																										
13	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6 - 35 кВ	27.33.13.130	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <table border="1" data-bbox="786 453 2085 767"> <thead> <tr> <th>Наименование операций</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- изготовление перчаток, трубок и изоляторов</td> <td>58,5</td> </tr> <tr> <td>- изготовление межфазной распорки</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>- изготовление жира паяльного, конуса-заполнителя, герметиков</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>- подготовка комплектующих (фасовка и нарезка) (нитки, жир паяльный, фольга, проволока оцинкованная, провод заземления, салфетки, распорка, герметики, гильзы, наконечники, лента ПВХ, припой, термоусаживаемые трубки и перчатки)</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>66,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <table border="1" data-bbox="786 879 2085 1086"> <thead> <tr> <th>Наименование комплектующих</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- термоусаживаемые материалы (термоусаживаемые трубки и юбки, перчатки)</td> <td>13,0</td> </tr> <tr> <td>- металлические изделия (наконечники, соединители, проволока бандажная, сетка, провода заземления, наборы для присоединения заземления (пайка, пружина))</td> <td>15,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>28,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p> <table border="1" data-bbox="786 1161 2085 1337"> <thead> <tr> <th>Наименование материалов</th> <th>Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- герметизирующие материалы (лента герметизирующая, лента выравнивания напряженности, пластина выравнивания напряженности, мастика межфазная, распорка межфазная)</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>Итого:</td> <td>6,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- изготовление перчаток, трубок и изоляторов	58,5	- изготовление межфазной распорки	2,0	- изготовление жира паяльного, конуса-заполнителя, герметиков	1,5	- подготовка комплектующих (фасовка и нарезка) (нитки, жир паяльный, фольга, проволока оцинкованная, провод заземления, салфетки, распорка, герметики, гильзы, наконечники, лента ПВХ, припой, термоусаживаемые трубки и перчатки)	4,0	Итого:	66,0	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- термоусаживаемые материалы (термоусаживаемые трубки и юбки, перчатки)	13,0	- металлические изделия (наконечники, соединители, проволока бандажная, сетка, провода заземления, наборы для присоединения заземления (пайка, пружина))	15,0	Итого:	28,0	Наименование материалов	Кол-во баллов	- герметизирующие материалы (лента герметизирующая, лента выравнивания напряженности, пластина выравнивания напряженности, мастика межфазная, распорка межфазная)	6,0	Итого:	6,0
			Наименование операций	Кол-во баллов																									
			- изготовление перчаток, трубок и изоляторов	58,5																									
			- изготовление межфазной распорки	2,0																									
			- изготовление жира паяльного, конуса-заполнителя, герметиков	1,5																									
			- подготовка комплектующих (фасовка и нарезка) (нитки, жир паяльный, фольга, проволока оцинкованная, провод заземления, салфетки, распорка, герметики, гильзы, наконечники, лента ПВХ, припой, термоусаживаемые трубки и перчатки)	4,0																									
			Итого:	66,0																									
			Наименование комплектующих	Кол-во баллов																									
			- термоусаживаемые материалы (термоусаживаемые трубки и юбки, перчатки)	13,0																									
			- металлические изделия (наконечники, соединители, проволока бандажная, сетка, провода заземления, наборы для присоединения заземления (пайка, пружина))	15,0																									
			Итого:	28,0																									
			Наименование материалов	Кол-во баллов																									
			- герметизирующие материалы (лента герметизирующая, лента выравнивания напряженности, пластина выравнивания напряженности, мастика межфазная, распорка межфазная)	6,0																									
			Итого:	6,0																									

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации																
14	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 110 - 500 кВ	27.33.13.130	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>																
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 497 1823 529">Наименование операций</th> <th data-bbox="1830 497 2083 529">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 534 1823 566">- изготовление заготовок дефлекторов</td> <td data-bbox="1830 534 2083 566">15,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 571 1823 603">- изготовление заготовок управляющих тел соединительных муфт</td> <td data-bbox="1830 571 2083 603">17,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 608 1823 639">- покраска заготовок управляющих тел</td> <td data-bbox="1830 608 2083 639">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 644 1823 740">- изготовление металлических изделий(наконечники, соединители, проволока бандажная, сетка, провода заземления, наборы для присоединения заземления (пайка, пружина))</td> <td data-bbox="1830 644 2083 740">13,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 745 1823 777">- изготовление защитных кожухов</td> <td data-bbox="1830 745 2083 777">7,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 782 1823 813">- маркировка</td> <td data-bbox="1830 782 2083 813">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 818 1823 834">Итого:</td> <td data-bbox="1830 818 2083 834">61,0</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование операций	Кол-во баллов	- изготовление заготовок дефлекторов	15,0	- изготовление заготовок управляющих тел соединительных муфт	17,5	- покраска заготовок управляющих тел	7,0	- изготовление металлических изделий(наконечники, соединители, проволока бандажная, сетка, провода заземления, наборы для присоединения заземления (пайка, пружина))	13,0	- изготовление защитных кожухов	7,0	- маркировка	1,5	Итого:	61,0
			Наименование операций	Кол-во баллов															
			- изготовление заготовок дефлекторов	15,0															
			- изготовление заготовок управляющих тел соединительных муфт	17,5															
			- покраска заготовок управляющих тел	7,0															
			- изготовление металлических изделий(наконечники, соединители, проволока бандажная, сетка, провода заземления, наборы для присоединения заземления (пайка, пружина))	13,0															
			- изготовление защитных кожухов	7,0															
			- маркировка	1,5															
			Итого:	61,0															
			<p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p>																
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 960 1823 992">Наименование комплектующих</th> <th data-bbox="1830 960 2083 992">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="788 997 1823 1029">- термоусаживаемые компоненты</td> <td data-bbox="1830 997 2083 1029">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1034 1823 1066">- герметизирующие прокладки</td> <td data-bbox="1830 1034 2083 1066">0,2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1070 1823 1102">- опорные изоляторы</td> <td data-bbox="1830 1070 2083 1102">0,3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1107 1823 1139">- композитные и эпоксидные изоляторы</td> <td data-bbox="1830 1107 2083 1139">6,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1144 1823 1176">- кожухи</td> <td data-bbox="1830 1144 2083 1176">0,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1181 1823 1244">- металлоизделия (болты, винты, шпильки, гайки, шайбы, наконечники кабельные, соединители, пружины, опорные плиты и т.д.)</td> <td data-bbox="1830 1181 2083 1244">1,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="788 1249 1823 1265">Итого:</td> <td data-bbox="1830 1249 2083 1265">9,5</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование комплектующих	Кол-во баллов	- термоусаживаемые компоненты	0,5	- герметизирующие прокладки	0,2	- опорные изоляторы	0,3	- композитные и эпоксидные изоляторы	6,5	- кожухи	0,5	- металлоизделия (болты, винты, шпильки, гайки, шайбы, наконечники кабельные, соединители, пружины, опорные плиты и т.д.)	1,5	Итого:	9,5
			Наименование комплектующих	Кол-во баллов															
			- термоусаживаемые компоненты	0,5															
			- герметизирующие прокладки	0,2															
			- опорные изоляторы	0,3															
			- композитные и эпоксидные изоляторы	6,5															
			- кожухи	0,5															
			- металлоизделия (болты, винты, шпильки, гайки, шайбы, наконечники кабельные, соединители, пружины, опорные плиты и т.д.)	1,5															
			Итого:	9,5															
			<p>Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:</p>																
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="788 1351 1823 1383">Наименование материалов</th> <th data-bbox="1830 1351 2083 1383">Кол-во баллов</th> </tr> </thead> <tbody> </tbody> </table>	Наименование материалов	Кол-во баллов																	
Наименование материалов	Кол-во баллов																		

№ пп	Наименование промышленной продукции	Код по <u>ОК</u> <u>034-2014</u> (КПЕС 2008)	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации	
			- силиконовая резина	14,5
			- компаунды	7,0
			- диэлектрические жидкости	7,0
			- герметизирующие материалы	1,0
			Итого:	29,5

Приложение А (обязательное)

Справка о деятельности предприятия

1. Производство и отгрузка по видам заявленной продукции (включая комплектующие)¹⁰

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Код ОКПД2	Произведено заявленной продукции в отчетном периоде в натуральном выражении	Отгружено заявленной продукции всего в отчетном периоде в натуральном выражении	Произведено заявителем комплектующих, использованных для производства заявленной продукции в отчетном периоде в натуральном выражении			
						Наименование	Ед. изм.	Код ОКПД2	Произведено
1.									
2.									
3.									
...									

¹⁰ Информация представляется: за календарный год, предшествующий году подачи заявления, а также за прошедший период текущего года на 1 число месяца подачи заявления; по каждому виду заявленной продукции, а также по комплектующим произведенным заявителем и использованным для производства заявленной продукции.

2. Производственные мощности

№ п/п	Виды продукции	Ед. изм.	Код ОКПД2	Мощность на ___. __. 20__ г. (начало отчетного периода)	Мощность на ___. __. 20__ г. (начало следующего за отчетным периодом) в номенклатуре и ассортименте продукции отчетного периода	Мощность, действовавшая в отчетном периоде
1.						
2.						
3.						
...						

Библиография

1. Корпоративный план импортозамещения ПАО «Россети», утвержденный приказом от 05.02.2020 № 46 введен в действие в ПАО «Россети» приказом от 16.03.2023 № 113.
2. Правила определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009.
3. [Федеральный закон от 07.08.2001 № 115-ФЗ](#) «О противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем, и финансированию терроризма».
4. [Постановление Правительства Российской Федерации от 17.07.2015 № 719](#) «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».
Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), утвержденный [приказом Росстандарта от 31.01.2014 N 14-ст.](#)